КЕДР

ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2025

РАЗВИТИЕ БРЕНДА

2023
Включение оборудования EXPERT в реестр Минпромторга. Реестровая запись №1566/1/2023.

2024
- Вывод на рын
и резки КЕДР
роботизирова
- Проведение
- Соорганизац

2013
Открытие исследовательского центра сварочных технологий.

2021
Начало промы
испытаний сис
мониторинга
KEDRWELD Ma

2014
Сертификация сварочного оборудования по системе СРО Ассоциации НАКС.

2012
Начало выпуска промышленного сварочного оборудования.

2006
Основание бренда КЕДР.

2007
Выпуск нескольких линеек сварочного оборудования для полупрофессионального и профессионального применения.

нок аппаратов ручной лазерной сварки
iLaser-EXPERT, а также
анных источников MultiMIG NEO.
масштабного саммита КЕДРВелд.
ия конкурса "ЛУЧШИЙ СВАРЩИК 2024" НАКС.

- Открытие обновлённой лаборатории сварочных работ имени Н.П. Алёшина в МГТУ им. Н.Э. Баумана.
- Подписание соглашения с академией РОСАТОМ.
- Проведение масштабного саммита с участием.
- более 300 человек.

шленных
темы

nager.

2020
Развитие Технологического Центра, расширение направления R&D, проектирование моделей КЕДР серии EXPERT.

2018
Совершенствование ассортимента промышленного сварочного оборудования PRO линеек Alpha и Multi.

Выход на рынок Беларуси и Казахстана.

2019
Расширение складских территорий более 9000 м².

2011
Открытие испытательной лаборатории, создание производственных мощностей в Российской Федерации.

2009
Открыты первые авторизованные сервисные центры в регионах России.

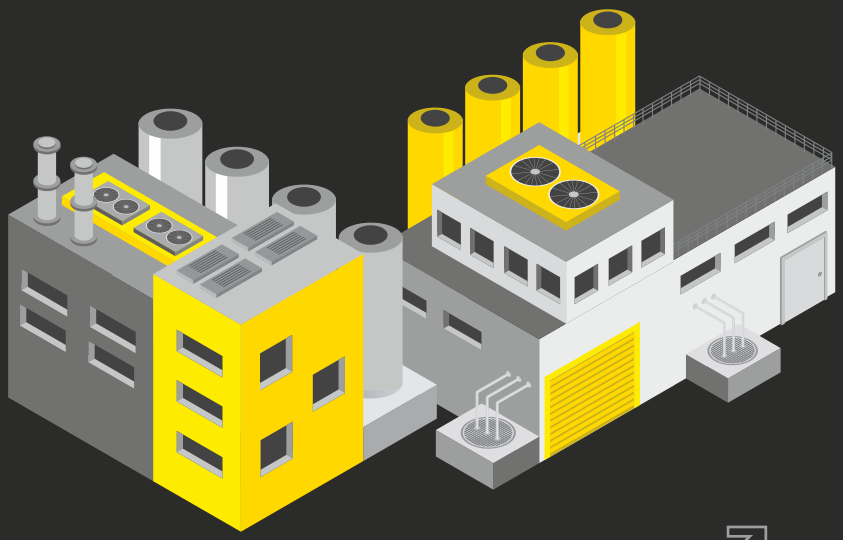
СЕРИИ



PRIME

Качественное профессиональное оборудование для решения задач на небольших производствах и частных мастерских.

- Надежность и простота эксплуатации
- Интуитивно понятный интерфейс
- Высокий ресурс работы
- Оптимальный инструмент для любых задач



PRO

Профессиональное высокотехнологичное оборудование. Линейка разработана для промышленного использования на высоко загруженных производствах.

- Современные технологии
- Высокое качество сборки и комплектующие Grade Industrial
- Высокие эксплутационные характеристики
- Оптимальные сроки окупаемости



EXPERT

Профессиональное промышленное оборудование, разработанное в соответствии с тенденциями отрасли и отвечающее требованиям высокотехнологичных производственных объектов.

- Стабильность и безотказность
- Дополнительная защита печатных плат
- Температурный диапазон работы от - 45 до + 45 °С

СОДЕРЖАНИЕ

Развитие бренда 1-2
Серии 3-4
Содержание 5-6

ROBOTIC 7-8
MultiMIG-3500, 5000DP ROBOTIC 9-10
МПП MultiWF-ROBOTIC 11-12

iLASER 13-14
iLASER-2000W EXPERT/МПП WF-5 15-16
iLASER-1500W EXPERT/МПП WF-5 17-18
Преимущества iLASER 19-20

MIG 21-22
MultiMIG-5000DP ROOT NEO LCD 23-24
MultiMIG-5000DP NEO LCD 25-26
MultiMIG-5000DP 27-28
MultiMIG-5000S 29-30
MultiMIG-3500DP ROOT NEO LCD 31-32
MultiMIG-3500DP NEO LCD 33-34
MultiMIG-3500S 35-36
MultiMIG-3000DP NEO LCD 37-38
MultiMIG-2500DP NEO LCD 39-40
AlphaMIG-500S EVOLUTION 41-42
AlphaMIG-500S Plus 43-44
AlphaMIG-350S EVOLUTION 45-46
AlphaMIG-350S Plus 47-48
AlphaMIG-300S EVOLUTION 49
AlphaMIG-300S 50
AlphaMIG-250M-3 51
AlphaMIG-250S-3 52
AlphaMIG-250S-1 53
AlphaMIG-200S 54
BatteryMIG-100 55-56
UltraMIG-350, 500 57
UltraMIG- 200, 220 58
UltraMIG-200P Compact 59
UltraMIG-200, 220 Compact Digital 60
UltraMIG-200, 220 Compact 61
МПП MultiWF-8 NEO LCD 62
МПП MultiWF-7 63
МПП MultiWF-7S 64
МПП MultiWF-6 65
МПП MultiWF-6S 66
МПП AlphaWF-3 EVOLUTION 67
МПП AlphaWF-3 68
МПП AlphaWF-2 69
МПП AlphaWF-2S 70
МПП AlphaWF-1 71
МПП UltraWF-2 72

MMA 73-74
BatteryARC-180 EXPERT 75-76
MultiARC-4000 77-78
MultiARC-3200 79
MultiARC-2800-3 80
MultiARC-2500MV 81
MultiARC-2500-3 82
MultiARC-2500-1 83
MultiARC-2000 84
РД 1000 85
ВД 306.01, 413.01, 500.01 86
UltraARC-250-3 87
UltraARC-250S Digital 88
UltraARC-209S Digital 89
UltraARC-200 90
UltraARC-250S Pulse Digital 91
UltraARC-220S Pulse Digital 92
UltraARC-200, 220, 250 Compact 93
UltraMMA-200, 220 Compact 94

TIG 95-96
АДС 325P DC EXPERT 97-98
АДС 210 DC EXPERT 99-100
MultiTIG-5000P AC/DC 101-102
MultiTIG-3200P AC/DC 103-104
MultiTIG-3200P DC 105-106
MultiTIG-2500P-3 DC 107
MultiTIG-2500P-1 DC 108
MultiTIG-2000P AC/DC 109
MultiTIG-2000P DC 110
AlphaTIG-315P AC/DC 111
AlphaTIG-200P AC/DC PFC LCD 112
AlphaTIG-200P AC/DC 113
AlphaTIG-200P DC 114
UltraTIG-200P AC/DC Digital 115
UltraTIG-200P AC/DC 116
UltraTIG-200P DC 117
UltraTIG-200 118

CUT 119-120
MultiCUT-1200 121
MultiCUT-600 NEO LCD 122
MultiCUT-400C Plus 123
MultiCUT-400C 124
AlphaCUT-160 EVOLUTION 125
AlphaCUT-100 EVOLUTION 126
AlphaCUT-80MV 127
AlphaCUT-60 128
UltraCUT-40 129

AUTO 130
AlphaSAW-1250+AphaTRAC-1 131
Каретка CK-7 Plus EXPERT 132
Каретка CK-7 EXPERT 133
Каретка CK-5 134
AUTO VPR2-2500 PRO 135
HAND GR2-1000 PRO 136
AUTO GR1-700 PRO 137

СОДЕРЖАНИЕ

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ 138

ГОРЕЛКИ MIG
Горелка MIG-550 DC EXPERT 139
Горелка MIG-550 D EXPERT 140
Горелка MIG-350R EXPERT 141
Горелка MIG-38C EXPERT 142
Горелка MIG-38 EXPERT 143
Горелка MIG-32 EXPERT 144
Горелка MIG-500D PRO 145
Горелка MIG-500 PRO 146
Горелка MIG MAXI-450 PRO 147
Горелка MIG-40 PRO 148
Горелка MIG-36 PRO 149
Горелка MIG-25 PRO 150
Горелка MIG-24 PRO 151
Горелка MIG-15 PRO 152
Горелка M-36 PRIME 153
Горелка M-25 PRIME 154
Горелка M-15 PRIME 155

ГОРЕЛКИ TIG
Горелка TIG-500 EXPERT 156
Горелка TIG-26FX EXPERT 157
Горелка TIG-18FX EXPERT 158
Горелка TIG-26 VK PRO 159
Горелка TIG-26 PRO 160
Горелка TIG-18 PRO 161
Горелка TIG-26 PRIME 162

ПЛАЗМОТРОНЫ CUT
Плазмотрон CUT-160M EXPERT 163
Плазмотрон CUT-141M PRO 164
Плазмотрон CUT-141 PRO 165
Плазмотрон CUT-120 PRO 166
Плазмотрон CUT-80 PRO 167
Плазмотрон CUT-45 PRO 168
Плазмотрон CUT-31 PRO 169

СРЕДСТВА ЗАЩИТЫ
Маска K-924T EXPERT Dual 170
Маска K-924 EXPERT Dual 170
Маска K-914 EXPERT 171
Маска K-904 EXPERT 171
Маска K-804 EXPERT 172
Маска K-704 Natural Color EXPERT 173
Маска K-304 Natural Color EXPERT 174
Маска K-704T PRO 175
Маска K-704 PRO 176
Маска K-304 PRO 177
Маска K-202 Natural Color PRIME 178
Маска K-202 PRIME 178
Маска K-102 PRIME 179
Маска K-101 PRIME PROMO 180
Маска K-101 PRIME 181
Маска K-100 PRIME 182
Краги 183-184

ГАЗОСВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Горелки газовые 185-186
Резаки газовые 187-188
Манометры, регуляторы, редукторы 189-190
Аксессуары для газосварки 191

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Компрессор КП-480/100 PRO 192
Компрессор КП-360/100 PRO 193
Компрессор DC 320-50 PRIME 194
Генератор MultiGEN-2000i 195
Генератор AlphaGEN-5500 196
Генератор AlphaGEN-2200 197
ПЗУ КЕДР 350/15 PRIME 198
Сварка пластика СП-1700/1000 PRIME 199
Клещи сварочные КЕДР КС-200 200
UltraStarter-140 201
Педали и пульты 202
Клеммы и электрододержатели 203
Соединительные кабели 204

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ
Сварочные материалы и химия 205-206
Электроды вольфрамовые 207-208
Электроды вольфрамовые НАКС 209-210
Сварочные столы 211
Сварочная оснастка 212
Термопеналы и электропечи 213
Машинка для заточки вольф. эл. TIG-40 214
Магнитные угольники 215
Борфрез., керам. подкл., струбц. и зажимы 216
Шаблоны сварщика, щетка, мелки 217
Заметки 218

ROBOTIC

РОБОТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

Сварочное оборудование КЕДР для роботизированной MIG/MAG сварки отвечает требованиям рынка по технологичности, надежности, продолжительности бесперебойной работы.

Протоколы коммуникации Ethernet/IP и Modbus TCP дают возможность использовать сварочные источники с большинством роботов и коботов, представленных на рынке, интегрируются с другими протоколами и системами управления.

Специализированные механизмы подачи проволоки имеют низкую массу и компактные размеры, что оказывает незначительное влияние на грузоподъемные и скоростные характеристики роботов. При этом механизм подачи проволоки стабилен и обеспечивает подключение как сварочных горелок для роботов с "полой рукой", так и сварочных горелок с внешним подвесом, в том числе горелок с жидкостным охлаждением.


КЕДР

MultiMIG-5000DP ROBOTIC

400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | Синергет управление | LED панель | Цифровое управление | Импульс | Функция VRD | Память

ХИТ

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP Robotic Ethernet/IP
◤ 8030997

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP Robotic Modbus TCP
◤ 8030998

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500DP Robotic Ethernet/IP
◤ 8030995

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500DP Robotic Modbus TCP
◤ 8030996



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400 / 400
Номинальная мощность, кВт	22.9 / 14.4
Сварочный ток, А	40-500 / 40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6 / 0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	53 / 66
ПВ, %	100 / 100
Количество подающих роликов, шт	4 / 4
Класс защиты	IP23 / IP23
Габариты, мм	630x260x435 / 630x260x435
Масса, кг	35 / 35

Комплект поставки*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Коммуникация с роботизированными ячейками и коботами с использованием протокола Ethernet/IP или Modbus TCP.

Автоматическое определение неточности сборки и корректировка программы сварки благодаря функции поиска детали касанием.

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 500 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.

Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса.

Специализированный процесс iPW для заполняющих проходов.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Панель управления



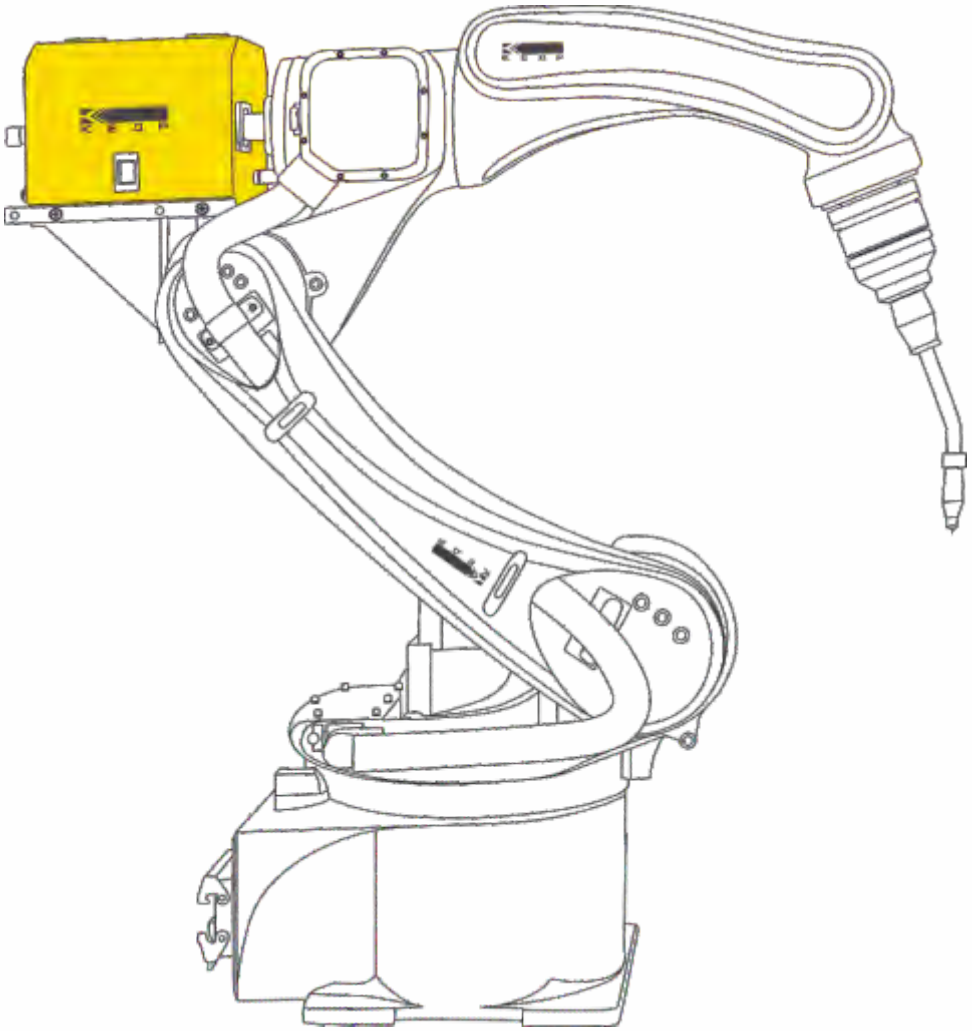
Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	арт. 8018267
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

МПП MultiWF-ROBOTIC

Арт. 8028586

Режим MIG | 4-ролика | ПВ 100% | Цифровое управление



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технический характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество подающих роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	320x220x160
Масса, кг	7

Комплект поставки*

Механизм подающий роботизированный
Руководство по эксплуатации

Особенности

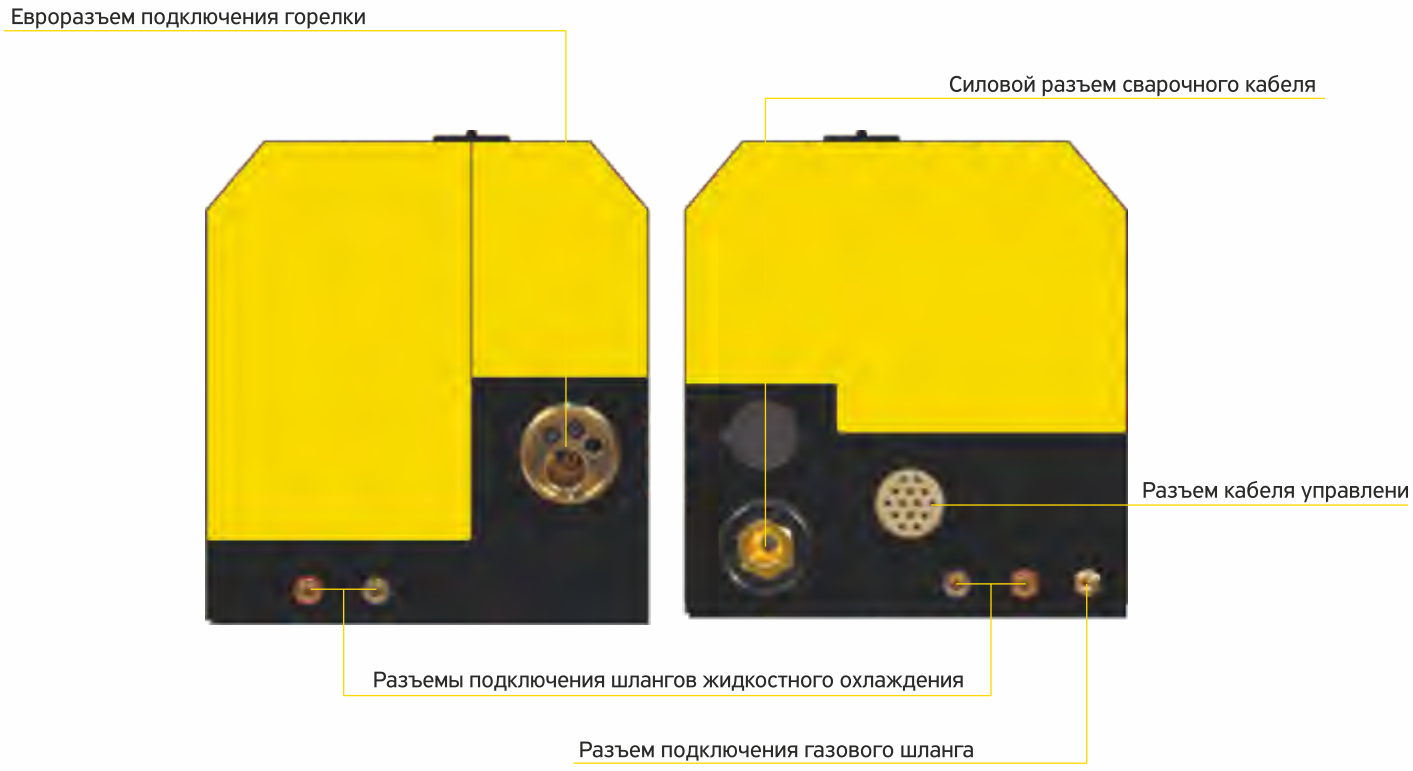
MultiWF Robotic совместим с источниками MultiMIG, оснащенными интерфейсами для роботизированной сварки.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке.

Наличие разъемов жидкостного охлаждения в стандартном исполнении.

Прочный, ультракомпактный, закрытый корпус без пластиковых панелей обеспечивают класс защиты IP23.

Разъемы подключения



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007533
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205

* Дополнительно уточняйте у менеджера отдела продаж

iLASER

ЛАЗЕРНАЯ СВАРКА

Технология ручной лазерной сварки популярна в отраслях, где важна высокая прочность и повторяемость качества сварного шва. Синергетическая настройка параметров сварки и волоконный лазер позволяют сваривать тонкие материалы — алюминий, медь, разнородные металлы, углеродистые и нержавеющие стали. В аппаратах используются инновационные системы воздушного и жидкостного охлаждения и режимы работы: сварка, резка, очистка. Оборудование оснащено LCD-панелями управления с высокой визуализацией, имеет полное дистанционное управление с помощью беспроводного пульта КЕДР ПДУ-05Б iLaser. Современные технологии доставки луча, такие, как сварка с колебанием луча, стабилизируют сварочную ванну, расширяя технологическое окно (диапазон параметров сварки). Применение лазерной технологии позволяет достичь высокой скорости сварки без дефектов, со сниженным тепловложением и минимальной зоной термического влияния, отсутствием коробления, деформации или прожогов и поводок свариваемых заготовок. Процесс ручной лазерной сварки прост в освоении операторами для быстрого запуска установок в эксплуатацию.



iLaser-2000W EXPERT
МПП iLaserWF-5 EXPERT

Арт.
8028589 (iL-2000W)
8028590 (МПП iLWF-5)

СЕТЬ 400В 3Ф | 50 кГц | Режим сварки | Режим резки | Режим очистки | Пульт ДУ | Память | Цифровое управление | Импульс | LCD панель | Синергет управление | от +5 до +45°С

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки
iLaser-2000W EXPERT

арт. 8028589



Механизм подающий
МППiLaserWF-5 EXPERT

арт. 8028590

*Изображение может отличаться в связи с изменением конструкции.

* Полный комплект поставки уточняйте у менеджера

Технические характеристики

Параметры электросети, В/Гц	3Ф / 400В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность, кВт	7.5
Номинальная выходная мощность, кВт	2
Тип лазерного источника	волоконный
Длина волны, нм	1080±10
Толщина свариваемого металла, мм	0.8-6.0
Защитный газ	Аргон/Азот
Режим работы	Сварка/Резка/Очистка
Температура эксплуатации, °С	+5...+45
Габариты, мм	750x600x1000
Масса, кг	136

Комплект поставки*

- Установка лазерной сварки
- Пистолет для ручной лазерной сварки SUP21T в сборе
- Механизм подающий КЕДР iLaserWF-5 EXPERT
- Кабель управ. для под. мех., 10 метров
- Кабель питания для под. мех. MultiWF-5 EXPERT
- Направ. канал 3 метра в сборе с устр. подачи пров.
- Направ. наконечник для пров. Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм
- Ролики подающие 37x19 мм, 1.0-1.2 мм – 2 шт
- Кабель безопасности с зажимом, длина 10 метров
- Комплект защитных стекол 5 шт.
- Набор сменных сопел 8 позиций
- Трубка фокусирующая со шкалой FT80

Особенности

Универсальность применения - 3 режима работы установки: сварка, очистка, резка.

Высокоэффективная система жидкостного охлаждения и терморегуляции.

Синергетическое управление для быстрой настройки режима работы установки под выбранную задачу.

Продвинутый интерфейс системы управления на основе LCD панели.

Возможность управления настройками установки и выбор режимов работы с помощью беспроводного пульта с LCD панелью.

Надежность и долговечность.

Высокая производительность и безотказность.

Панель управления



Сопутствующие продукты

* Дополнительно уточняйте у менеджера отдела продаж

iLaser-1500W EXPERT
МПП iLaserWF-5 EXPERT

Арт.
8030084 (iL-1500W)
8028590 (МПП iLWF-5)

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим сварки | Режим резки | Режим очистки | Пульт ДУ | Память | Цифровое управление | Импульс | LCD панель | Синергет управление | от +5 до +45°С

Аппарат для ручной лазерной сварки и резки
iLaser-1500W EXPERT

арт. 8030084



Механизм подающий
МППiLaserWF-5 EXPERT

арт. 8028590

*Изображение может отличаться в связи с изменением конструкции.

* Полный комплект поставки уточняйте у менеджера

Технические характеристики

Параметры электросети, В/Гц	1Ф / 230В / 50Гц
Номинальная потребляемая мощность, кВт	6.1
Номинальная выходная мощность, кВт	1.5
Тип лазерного источника	волоконный
Длина волны, нм	1080±10
Толщина свариваемого металла, мм	0.8-6.0
Защитный газ	Аргон/Азот
Режим работы	Сварка/Резка/Очистка
Температура эксплуатации, °С	+5...+45
Габариты, мм	890X670X1300
Масса, кг	118

Комплект поставки*

- Установка лазерной сварки
- Пистолет для ручной лазерной сварки SUP21T в сборе
- Механизм подающий КЕДР iLaserWF-5 EXPERT
- Кабель управ. для под. мех., 10 метров
- Кабель питания для под. мех. MultiWF-5 EXPERT
- Направ. канал 3 метра в сборе с устр. подачи пров.
- Направ. наконечник для пров. Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм
- Ролики подающие 37x19 мм, 1.0-1.2 мм – 2 шт
- Кабель безопасности с зажимом, длина 10 метров
- Комплект защитных стекол 5 шт.
- Набор сменных сопел 8 позиций
- Трубка фокусирующая со шкалой FT80

Особенности

Универсальность применения - 3 режима работы установки: сварка, очистка, резка.

Высокоэффективная система жидкостного охлаждения и терморегуляции.

Синергетическое управление для быстрой настройки режима работы установки под выбранную задачу.

Продвинутый интерфейс системы управления на основе LCD панели.

Возможность управления настройками установки и выбор режимов работы с помощью беспроводного пульта с LCD панелью.

Надежность и долговечность.

Высокая производительность и безотказность.

Панель управления



Сопутствующие продукты

* Дополнительно уточняйте у менеджера отдела продаж

ПРЕИМУЩЕСТВА КЕДР iLaser EXPERT

СТАБИЛЬНАЯ РАБОТА С ОТРАЖАЮЩИМИ МАТЕРИАЛАМИ

Работа с отражающими материалами. Сварка алюминия, меди и латуни представляет собой серьезную задачу из-за высокого коэффициента отражения лазерного излучения, что приводит к нестабильности шва и повышенным энергозатратам. В КЕДР iLaser эта проблема решена благодаря использованию специальной технологии (сконцентрированный плоский пучок высокой яркости), обеспечивающей равномерное распределение энергии в лазерном пучке и улучшенное качество обработки. Дополнительно, высокая частота модуляции излучения (до 50 кГц) позволяет эффективно работать с высокоотражающими материалами, увеличивая энергоемкость лазерного луча.

- Cu — Медь
- Al — Алюминий
- Cu+Zn — Латунь

- Сердечник оптоволокна **Ø20 мкм** позволяет формировать лазерный пучок с высокой плотностью энергии. Это особенно важно при сварке, так как высокая плотность энергии обеспечивает точное и глубокое воздействие на материал. Оптический кабель с диаметром 20 мкм и значением M^2 меньше 1.3, обеспечивают плотность энергии 2,4 миллиона Вт/мм²
- Частота лазерного излучения до **50 кГц**
- **5 запрограммированных форм волны** лазерного излучения. Позволяет быстро подстраиваться под сложные задачи, например, сварку тонкостенных высокоотражающих материалов
- **Сварка от 0.45 до 6 мм** с полным проваром без зазора и разделки кромок

ВЫСОКОЭФФЕКТИВНАЯ ТЕХНОЛОГИЯ НАКАЧКИ 976 нм

позволяет добиться большей эффективности и стабильности в работе оптических систем за счет улучшения качества оптического сигнала.

МИНИМАЛЬНАЯ ДЕГРАДАЦИЯ ЛАЗЕРНОГО ИСТОЧНИКА - 3%

- **Долговечность:** Лазерный источник сохраняет стабильную производительность значительно дольше, что увеличивает срок службы оборудования и снижает частоту замен компонентов.
- **Низкие эксплуатационные затраты:** Поскольку деградация меньше, необходимость в техническом обслуживании или замене компонентов реже, что экономит деньги на ремонте.
- **Стабильность процессов:** Даже после длительного использования лазер выдаёт стабильные параметры излучения, что особенно важно для точных процессов, таких как сварка высокоотражающих материалов (медь, алюминий).
- **Высокое качество продукции:** Постоянная мощность и стабильный луч минимизируют вероятность брака или дефектов.

ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОСТЬ

лазерный источник с



КПД 42%



ЗАЩИТА ОТ ОБРАТНОГО ОТРАЖЕНИЯ!

Обратное отражение может привести к серьезным повреждениям оборудования, повреждению оптических волокон и волоконных соединений, перегреву и выход из строя лазерных диодов, нестабильности луча, колебаниям мощности.

- **Отлично подходит для протяженных прямолинейных швов**

MIG

ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Серия PRO представлена моделями AlphaMIG и MultiMIG, выполненными как в компактном корпусе, так и в модульном исполнении с отдельно стоящими подающими механизмами и опциональными системами жидкостного охлаждения.

Предназначены для полуавтоматической и ручной дуговой сварки изделий из углеродистых металлов, низко- и высоколегированной стали, алюминия, медных сплавов, кремнистой бронзы в промышленном цикле. Работают на максимальных сварочных токах от 200А до 500А; диапазон рабочих токов начинается с 30А.

Сварщику не нужно вручную подбирать пару “ток-напряжение” — с этим справится режим цифрового интеллектуального синергетического управления с сохранением в память оптимально настроенных комбинаций. Достаточно выбрать материал, сечение проволоки, защитный газ и величину сварочного тока. Аппараты серии AlphaMIG предназначены для MIG/MAG-сварки проволокой диаметром от 0,8 до 1,6 мм и MMA-сварки электродом с любым типом покрытия диаметром до 5 мм.

Аппараты AlphaMIG имеют 100% продолжительность включения (ПВ) и 4-роликовый подающий механизм. Возможность установки катушек диаметром до 300 мм дает высокую производительность и непрерывность процесса. Высокая степень защиты от влаги и пыли подходит для работы в тяжелых климатических условиях. AlphaMIG используются в судостроительной, энергетической, химической и нефтяной промышленности. Одна из опций - оснащение транспортной тележкой с платформой для газового баллона. Все аппараты серии AlphaMIG с модульной компоновкой работают с механизмом подачи проволоки Alpha WF.

Серия MultiMIG - линейка многофункциональных сварочных полуавтоматов последнего поколения для MMA и MIG/MAG-сварки в линейном или импульсном режиме с одинарным или двойным импульсом. Имеет цифровую панель управления с LCD-экраном. Аппараты бесперебойно работают на токах до 500А в жестких производственных условиях, в них предустановлен широкий пакет программ для различного вида проволоки, защитного газа и свариваемого металла. Силовая часть построена на микроэлектронике последнего поколения. В аппараты MultiMIG-3500 DP ROOT NEO LCD и MultiMIG-5000 DP ROOT NEO LCD инсталлированы специализированные программы iROOT, позволяющая вести сварку по зазору с формированием обратного валика и iPW для высокопроизводительной импульсной сварки. Модель MultiMIG-5000 DP Robotic может работать в составе роботизированных комплексов.

Применяются в судостроительной и оборонной промышленности и на предприятиях тяжелого машиностроения.



MIG/MAG
полуавтоматическая сварка

MultiMIG-5000DP ROOT NEO LCD

Арт. 8028584

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | SYN Синергет управление | LED LED панель | Цифровое управление | USB | Импульс | VRD Функция VRD | Память

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-8 NEO LCD
арт. 8028585

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP ROOT NEO LCD
арт. 8028584

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1 NEO
арт. 8029973

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	22.9
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	53
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	35

Комплект поставки*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 500 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.

Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса.

Специализированные программы iROOT и iPW для сварки корневого и заполняющих проходов.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	арт. 8018267
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-5000DP NEO LCD

Арт. 8031250

400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | Синергет управление | LED панель | Цифровое управление | Импульс | Функция VRD | Память

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-8 NEO LCD
арт. 8028585

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP NEO LCD
арт. 8031250

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1 NEO
арт. 8029973

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	22.9
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	53
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	35

Комплект поставки*

Источник сварочный
2 рым-болта
Руководство по эксплуатации

Особенности

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

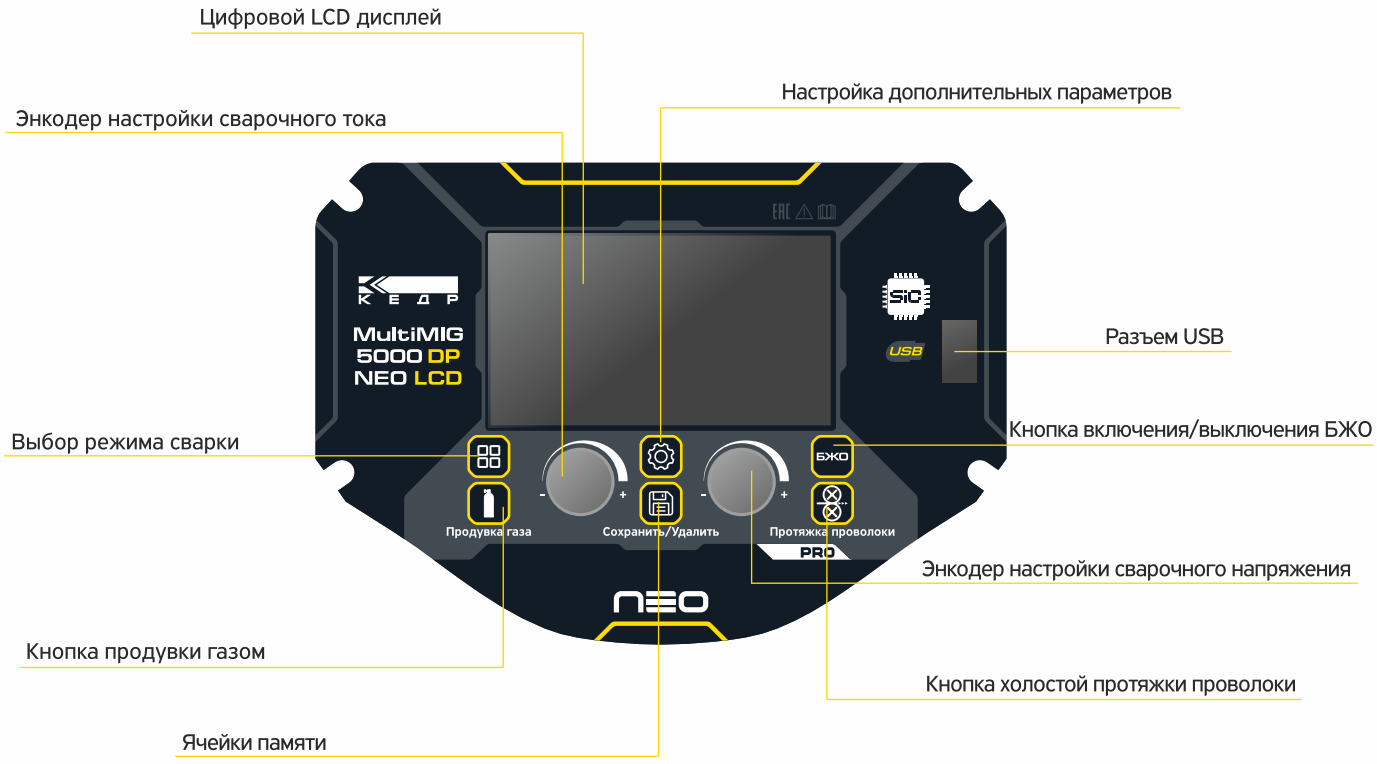
Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 500 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.

Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	арт. 8018267
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-5000DP

Арт. 8012337

380В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | Синергет управление | ПВ 100% | Цифровое управление | Пульт ДУ | Импульс | Функция VRD | Память

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-7
арт. 8012336

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000DP
арт. 8012337

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	22.9
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	87
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	36

Комплект поставки*

Источник сварочный
2 рым-болта
Руководство по эксплуатации

Особенности

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 500 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.

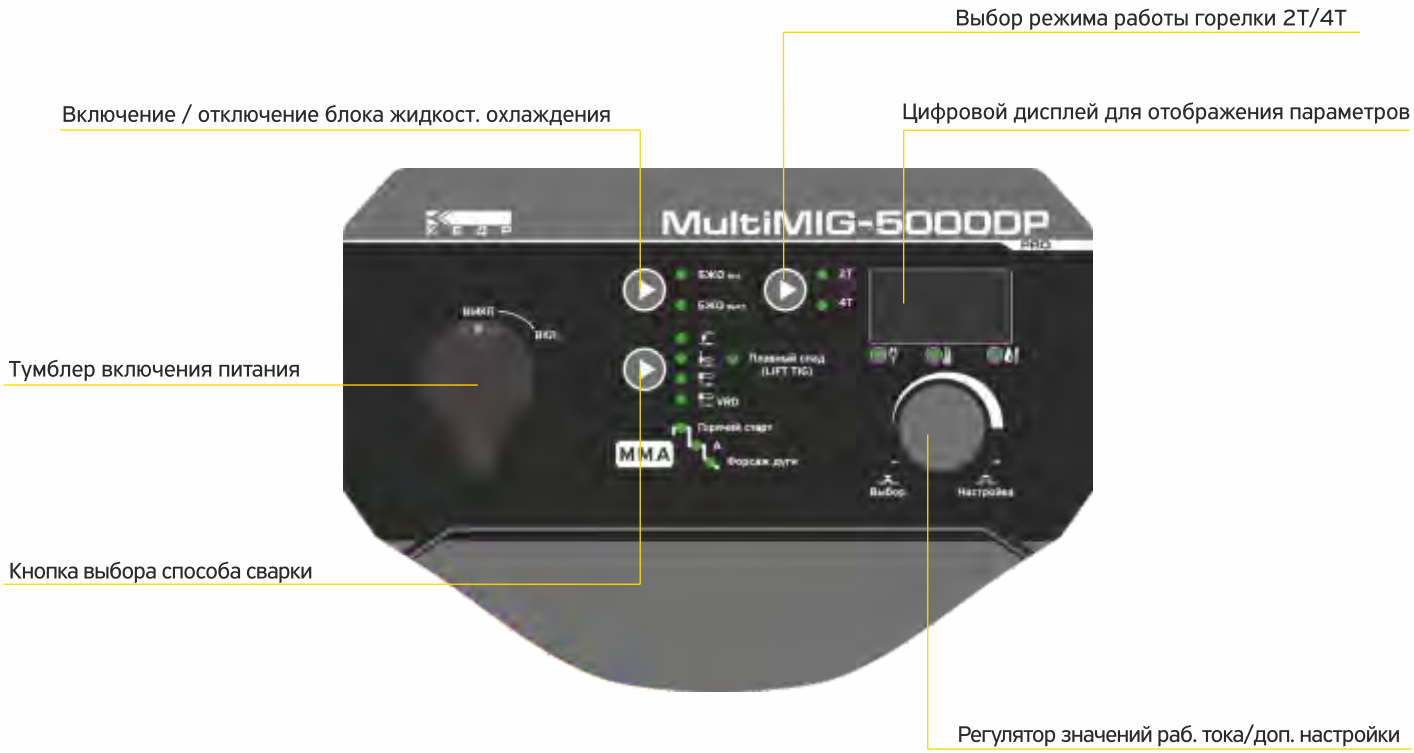
Высокая степень защиты от внешней среды - основные электронные узлы изолированы слоем полимерной смолы.

Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса.

Полное управление с подающего модуля.

Возможность использования блока БЖО с системой защиты.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-904 EXPERT, карбон	арт. 8006519
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027505
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-5000S

Арт. 8009126

СЕТЬ 380В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | SYN Синергет управление | ПВ 100% | Цифровое управление | Пульт ДУ | 50/60 Гц | VRD Функция VRD

ХИТ

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-6
арт. 8018783

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-5000S
арт. 8009126

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	22.9
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	36

Комплект поставки*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Идеальные сварочные характеристики обеспечиваются работой надежно защищенного высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.

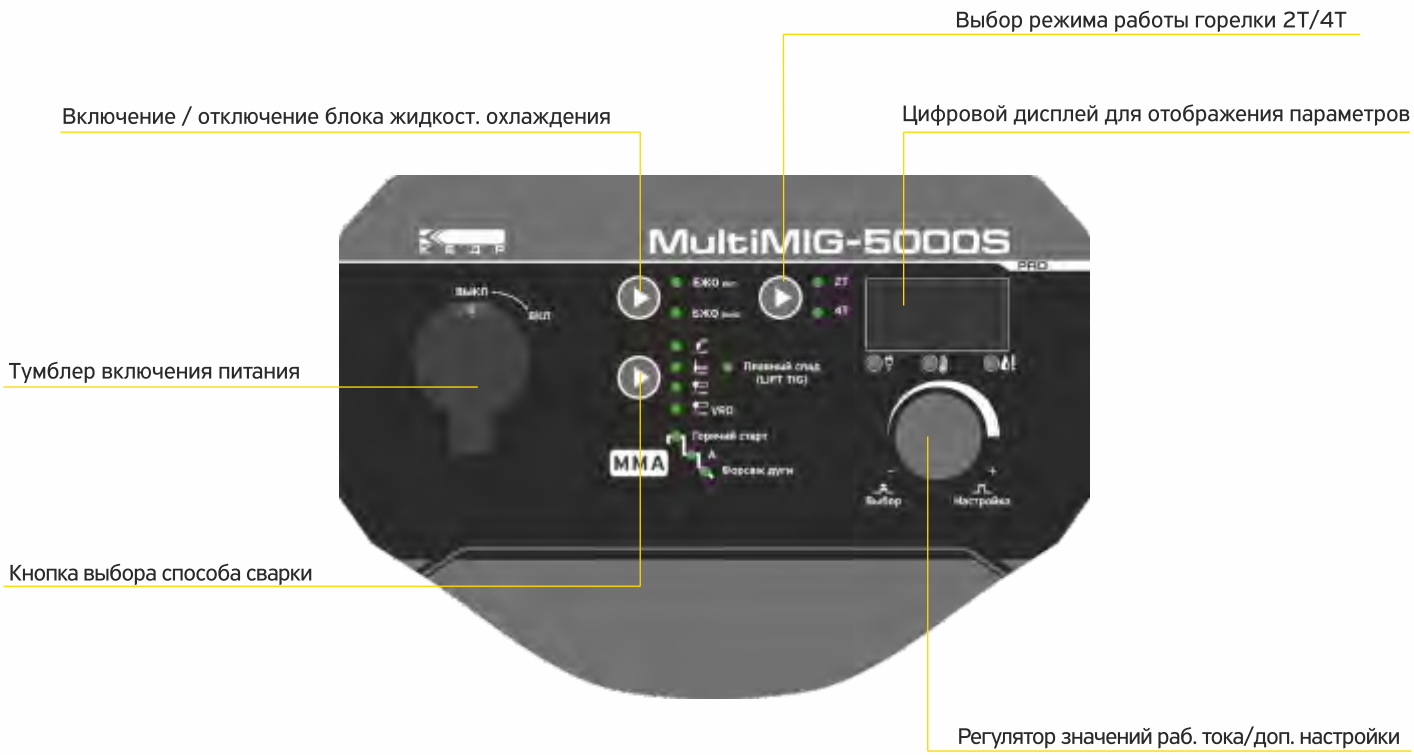
Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 500 А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.

Синергетическое управление позволяет с легкостью настраивать сварочные параметры.

Мультифункциональность - аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA, и решать множество производственных задач.

Модульная конструкция обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-914 EXPERT, пламя	арт. 8006520
Горелка КЕДР MIG-500PRO, водное охлаждение, 5 м	арт. 7150019
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi	арт. 8014546
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 с ротаметром	арт. 8005037
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027505
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3500DP ROOT NEO LCD

Арт. 8028583

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | SYN Синергет управление | LED LED панель | Цифровое управление | USB | Импульс | VRD Функция VRD | Память

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-8 NEO LCD
арт. 8028585

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500DP ROOT NEO LCD
арт. 8028583

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1 NEO
арт. 8029973

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	14.4
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	35

Комплект поставки*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 350 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.

Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса.

Специализированные программы iROOT и iPW для сварки корневого и заполняющих проходов.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT, 5 м	арт. 8018267
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3500DP NEO LCD

Арт. 8028582

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | SYN Синергет управление | LCD LCD панель | Цифровое управление | USB | Импульс | VRD Функция VRD | Память

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-8 NEO LCD
арт. 8028585

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500DP NEO LCD
арт. 8028582

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1 NEO
арт. 8029973

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	14.4
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	66
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	32

Комплект поставки*

Источник сварочный
2 рым-болта
Руководство по эксплуатации

Особенности

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 350 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.

Возможность удлинения соединительного шлейфа до 30 метров без потери в качестве процесса.

Полное управление с подающего модуля.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Возможность подключения ПДУ.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3500S

Арт. 8009198

СЕТЬ 380В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | SYN Синергет управление | ПВ 100% | Цифровое управление | Пульт ДУ | Форсаж | VRD Функция VRD

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР MultiWF-6
арт. 8018783

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3500S
арт. 8009198

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	14.4
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x435
Масса, кг	30

Комплект поставки*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Идеальные сварочные характеристики обеспечиваются работой надежно защищенного высокоскоростного процессора и выверенной архитектурой электронной части.

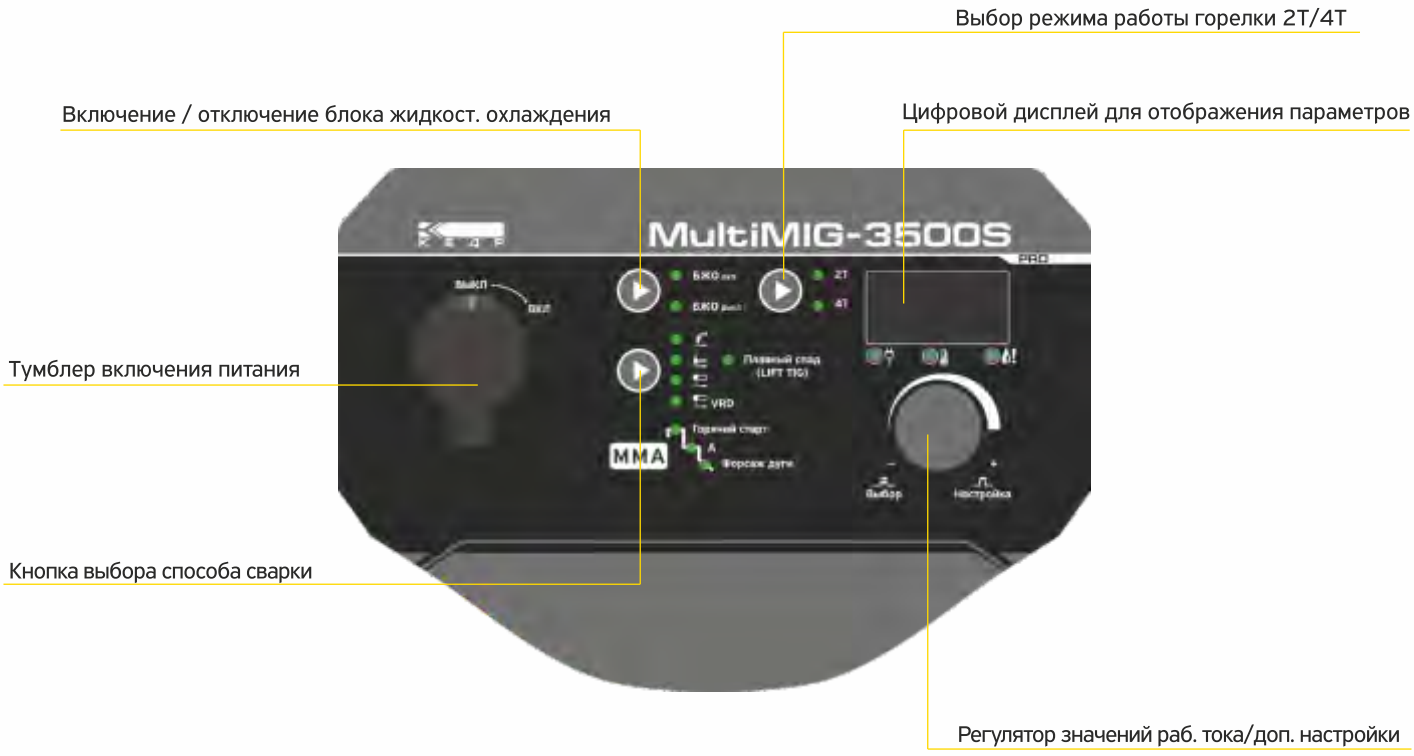
Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 350 А (ПВ 100%) позволяет эксплуатировать аппарат в промышленном цикле в самых суровых условиях.

Синергетическое управление позволяет с легкостью настраивать сварочные параметры.

Мультифункциональность - аппарат является универсальным устройством, позволяющим применять такие сварочные технологии, как MIG, TIG и MMA, и решать множество производственных задач.

Модульная конструкция обеспечивает возможность выбора подходящей комплектации в зависимости от потребности и эксплуатационных условий.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-914 EXPERT, пламя	арт. 8006520
Горелка КЕДР MIG-500PRO, водное охлаждение, 5 м	арт. 7150019
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Электрододержатель КЕДР ЭД-500 EXPERT Profi	арт. 8014546
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/1 с ротаметром	арт. 8005037
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027505
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-3000DP NEO LCD

Арт. 8028581

400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | Синергет управление | LCD панель | Цифровое управление | Импульс | Функция VRD | Память

ХИТ

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-3000DP NEO LCD

арт. 8028581



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	10
Сварочный ток, А	40-300
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x440
Масса, кг	33.5

Комплект поставки*

Источник сварочный
2 рым-болта
Сварочная горелка
Газовый шланг
Кабель с клеммой заземления
Ролики для стальной проволоки 1.0-1.2 мм
Руководство по эксплуатации

Особенности

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 300 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможность ручного управления и функция памяти.

Подсветка внутреннего пространства отсека для проволоки.

Возможность установки на тележку КЕДР СТУ-1.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-300 EXPERT Comfort	арт. 8014540
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiMIG-2500DP NEO LCD

Арт. 8028579

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Режим TIG | IGBT | SYN Синергет управление | LCD LCD панель | Цифровое управление | USB | Импульс | VRD Функция VRD | Память

ХИТ

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiMIG-2500DP NEO LCD

арт. 8028579



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	40-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	95
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	630x260x440
Масса, кг	28.5

Комплект поставки*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Сварочная горелка
- Газовый шланг
- Кабель с клеммой заземления
- Ролики для стальной проволоки 1.0-1.2 мм
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Импульсная сварка алюминия и стали - гарантия высокого качества сварных соединений, низкая деформация изделия, а также высокая производительность.

Бесперебойная работа при максимальном сварочном токе 250 А - ПВ 100%.

Пакет предустановленных программ под большинство задач, возможностьручного управления и функция памяти.

Подсветка внутреннего пространства отсека для проволоки.

Возможность установки на тележку КЕДР СТУ-1.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT, гибкая головка, 3.6 м	арт. 8014255-001
Электрододержатель КЕДР ЭД-200 EXPERT Comfort	арт. 8014539
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-500S EVOLUTION

Арт. 8028577

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Lift TIG | IGBT | SYN Синергет управление | Форсаж | Цифровое управление | Горячий старт | USB | VRD Функция VRD | Память

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-3 Evolution
арт. 8028578

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-500S Evolution
арт. 8028577

КОМПЛЕКТ КОЛЕС И ПЛАТФОРМА
КЕДР
арт. 8011797

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	23
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	41.8

Комплект поставки*

Источник сварочный
2 рым-болта
Руководство по эксплуатации

Особенности

Высокая мощность и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 1.0 до 1.6 мм и покрытые электроды любых диаметров.

Модульная конструкция значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварку и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

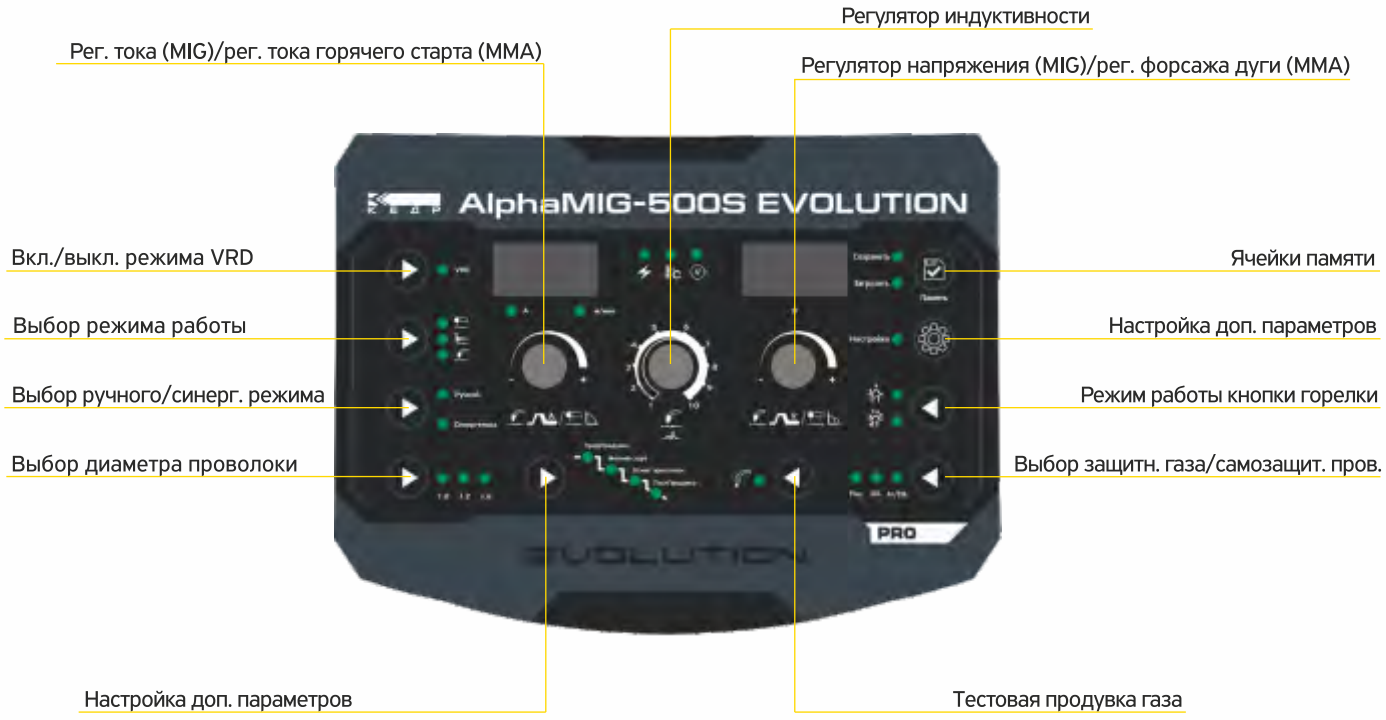
Синергитическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

4-х роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Возможность воздушно-дуговой строжки - высокая мощность и наличие режима ММА позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG MAXI-450 PRO, 5м	арт. 8003417
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.6 мм	арт. 8009642
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027505
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-500S Plus

Арт. 8012255

380В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Горячий старт | IGBT | Синергет управление | Форсаж | Цифровое управление | ПВ 100% | 50/60 Гц

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-1 открытого типа

арт. 8009388

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-2 закрытого типа

арт. 8009511

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-3 зак. типа цифр.

арт. 8012256

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-500S Plus

арт. 8012255

Комплект колес и платформа
КЕДР

арт. 8011797

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	23
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	41.8

Комплект поставки*

Источник сварочный
2 рым-болта
Руководство по эксплуатации

Особенности

Высокая мощность и сварочный ток до 500А позволяют использовать проволоку от 1.0 до 1.6 мм и покрытые электроды любых диаметров.

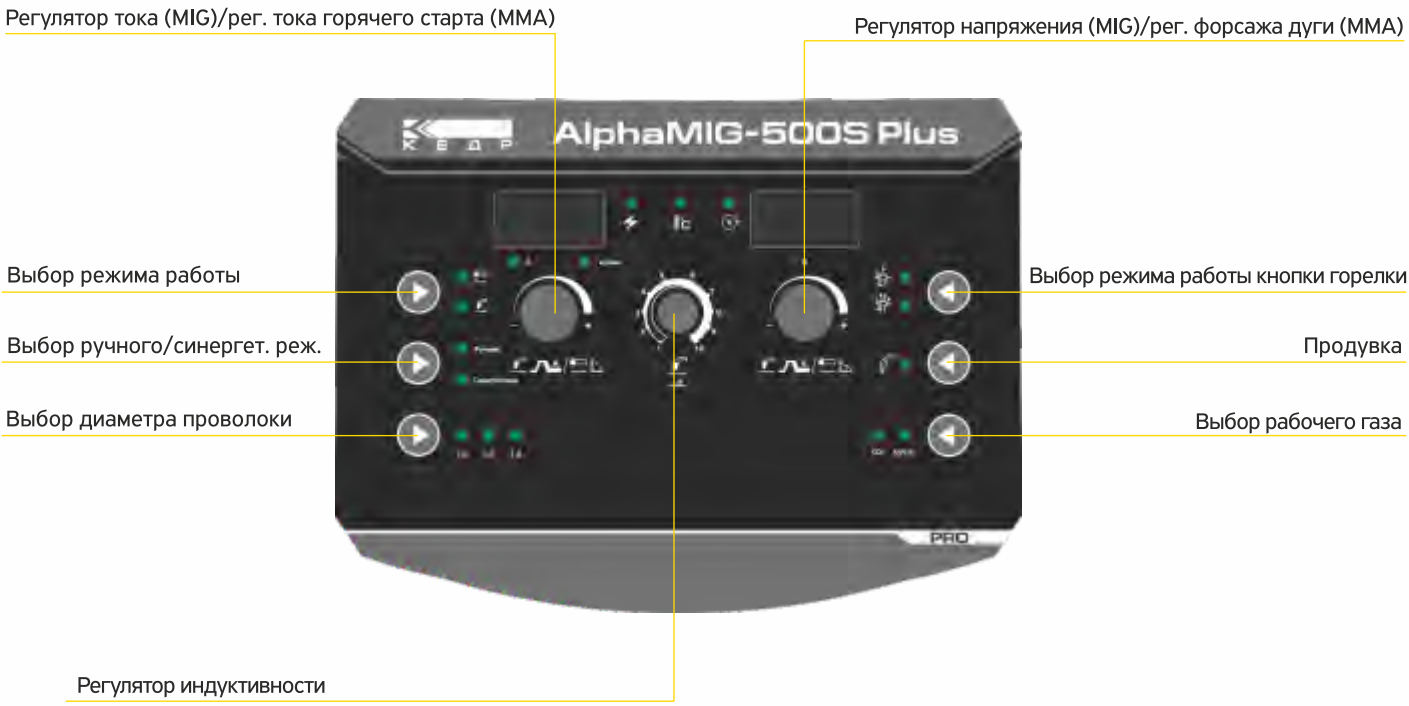
Модульная конструкция значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварку и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

Синергитическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

4-х роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Возможность воздушно-дуговой строжки - высокая мощность и наличие режима ММА позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG MAXI-450 PRO, 5м	арт. 8003417
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.6 мм	арт. 8009642
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027505
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-350S EVOLUTION

Арт. 8029861

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Lift TIG | IGBT | SYN Синергет управление | Форсаж | Цифровое управление | Горячий старт | USB | VRD Функция VRD | Память

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-3 Evolution
арт. 8028578

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-350S Evolution
арт. 8029861

КОМПЛЕКТ КОЛЕС И ПЛАТФОРМА
КЕДР
арт. 8011797

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	13
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	40.6

Комплект поставки*

Источник сварочный
2 рым-болта
Руководство по эксплуатации

Особенности

Высокая мощность и сварочный ток до 350А позволяет использовать проволоку диаметром от 0.8мм до 1.2мм и покрытые электроды любых диаметров.

Модульная конструкция значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить сварку и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

Синергитическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

4-х роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

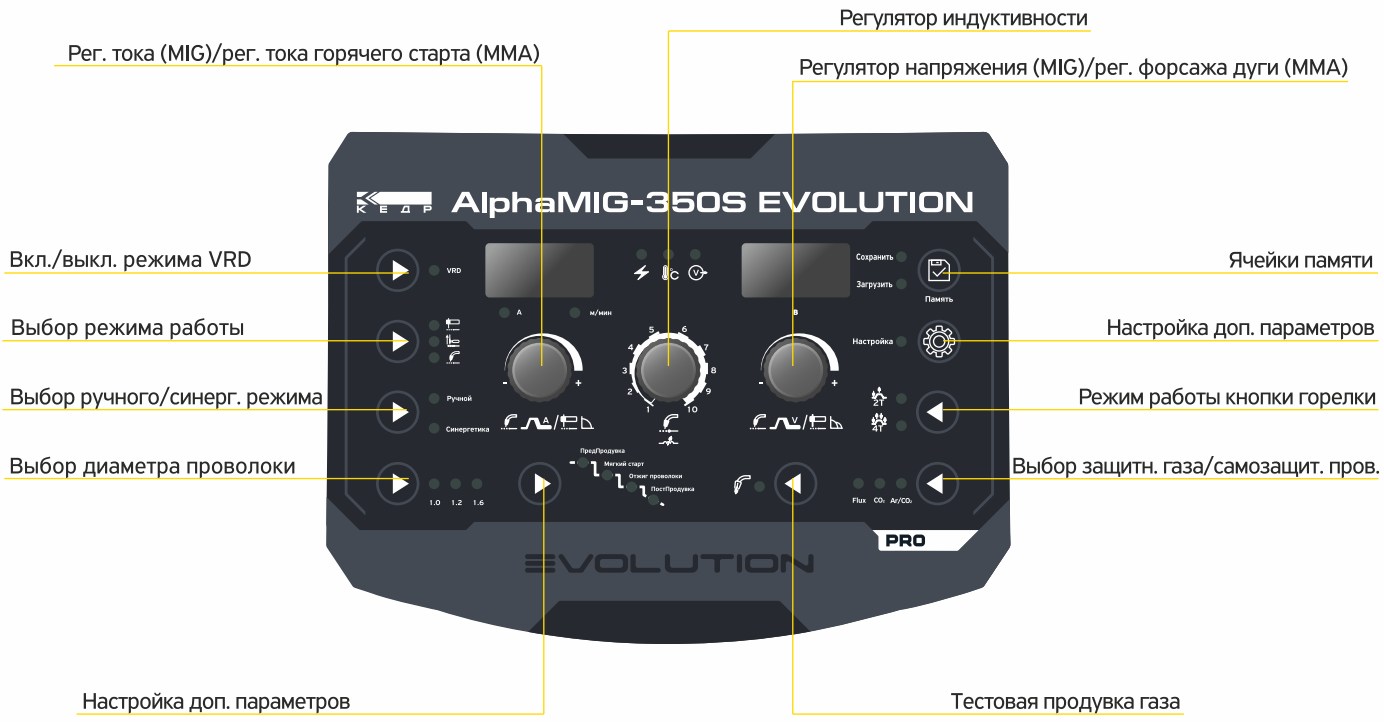
Возможность воздушно-дуговой строжки - высокая мощность и наличие режима MMA позволяют использовать источник для высокопроизводительной строжки.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.

Возможность комплектации как традиционной панелью управления, так и LCD экраном расширяет диапазон применения и повышает удобство настройки и использования.

Встроенная розетка на 36В для редуктора с подогревателем

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG MAXI-450 PRO, 5м	арт. 8003417
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм	арт. 8009202
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027505
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-350S Plus

Арт. 8012254

380В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | Горячий старт | IGBT | Синергет управление | Форсаж | Цифровое управление | ПВ 100% | 50/60 Гц

ХИТ



МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-1 открытого типа
- арт. 8009388

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-2 закрытого типа
- арт. 8009511

МЕХАНИЗМ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ
КЕДР AlphaWF-3 зак. типа цифр.
- арт. 8012256

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
AlphaMIG-350S Plus
- арт. 8012254

Комплект колес и платформа
КЕДР
- арт. 8011797

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	13
Сварочный ток, А	40-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	40.6

Комплект поставки*

- Источник сварочный
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Высокая производительность при сварочном токе до 350 А позволяет эффективно применять сварочные проволоки от 0.8 до 1.2 мм и покрытые электроды любого типа.

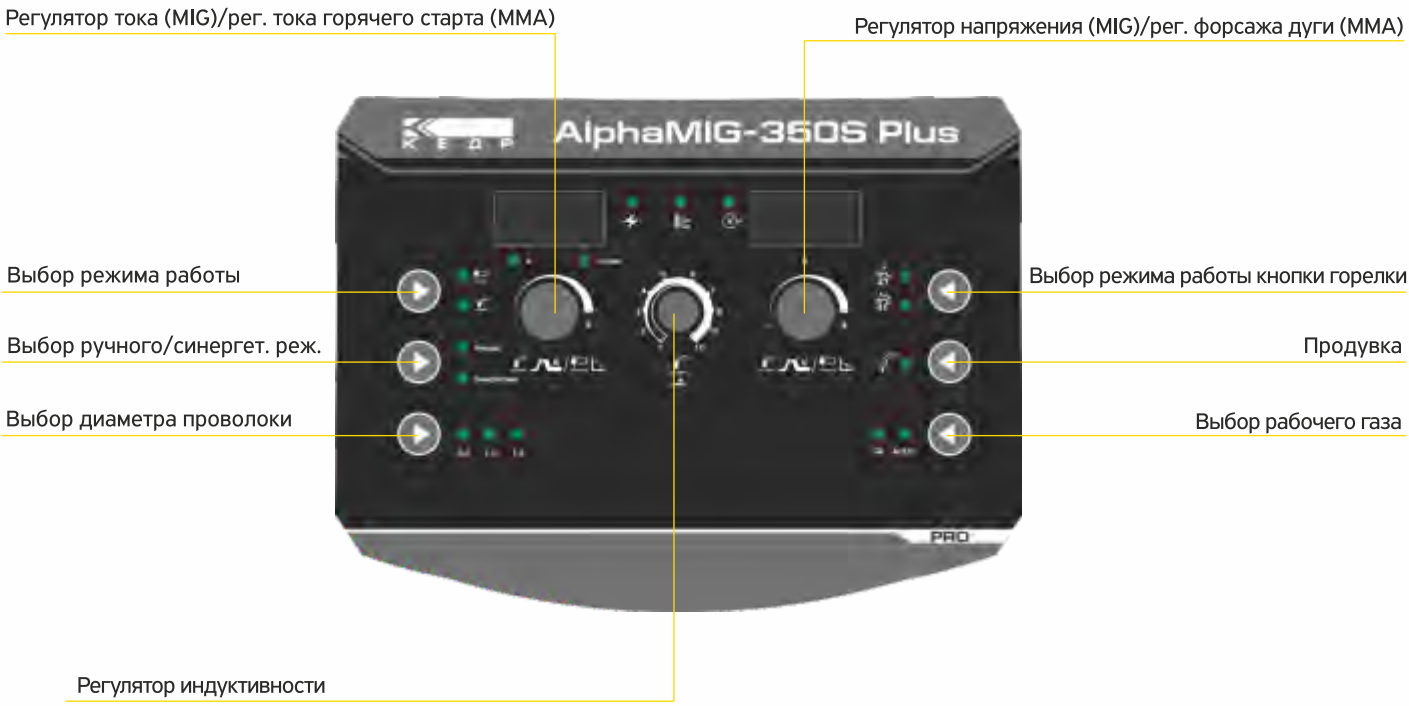
Модульная конструкция значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Встроенная розетка для редуктора с подогревателем 36 В.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР MIG-36 PRO (E.A.), 3 м	арт. 7150011
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/3 PRIME с ротаметр. и подогревателем 36В	арт. 8020814
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм	арт. 8009202
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027505
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

AlphaMIG-300S EVOLUTION

Арт. 8028572



Особенности

Мощность и производительность - стабильный процесс сварки проволокой на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.

Высокая мобильность - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке.

Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Возможность быстрой смены полярности упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.

Разъем USB для обновления программного обеспечения.



Панель управления



1. Настройка дополнительных параметров
2. Настройка индуктивности
3. Ячейки памяти
4. Разъем USB
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Регулятор сварочного тока и скорости подачи проволоки
7. Выбор режима работы кнопки горелки
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы аппарата
10. Выбор материала

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	10.2
Сварочный ток, А	30-300
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	57

Комплект поставки*

Полуавтомат
Горелка MIG-24 PRO 3м
Кабель с клеммой заземления
Газовый шланг
Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
Комплект колес с платформой
Руководство по эксплуатации

AlphaMIG-300S

Арт. 8009386

380В 3Ф | Режим MMA | Режим MIG | Lift TIG | IGBT | 50/60 Гц | Функция VRD | ПВ 60% | Синергет управление | Память

Особенности

Мощность и производительность - стабильный процесс сварки проволокой на токах до 300А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.

Высокая мобильность - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.

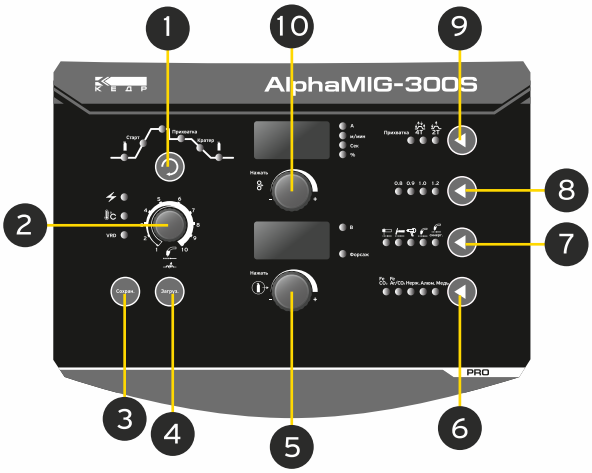
Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток, обо всем остальном позаботится высокоскоростной контроллер.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.

Возможность быстрой смены полярности упрощает переход на самозащитную порошковую проволоку.



Панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/продувка
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор раб. реж: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/протяжка проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

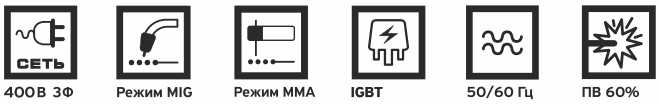
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	10.2
Сварочный ток, А	30-300
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	60
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	57

Комплект поставки*

Полуавтомат
Горелка MIG-24 PRO 3м
Кабель с клеммой заземления
Газовый шланг
Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
Комплект колес с платформой
Руководство по эксплуатации

AlphaMIG-250M-3

Арт. 8012360



400В 3Ф | Режим MIG | Режим MMA | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 60%

Особенности

Мощность и производительность - стабильный процесс сварки проволокой 0.8-1.2 мм на токах до 250А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.

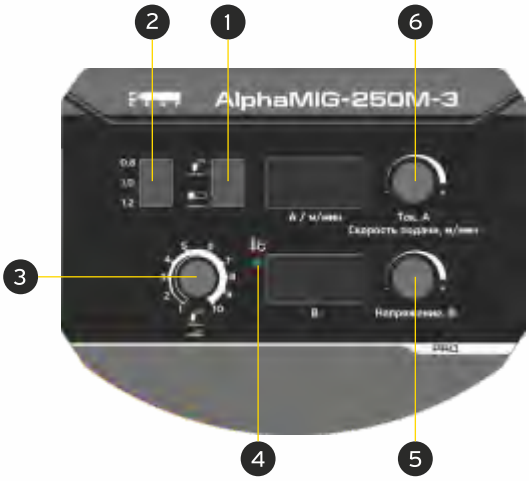
Высокая мобильность - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.

Встроенная розетка для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO_2.



Панель управления



1. Выбор процесса сварки: MIG/MAG, MMA
2. Выбор диаметра проволоки
3. Регулятор индуктивности
4. Индикатор перегрева
5. Регулятор напряжения
6. Регулятор тока/скорости подачи проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	30-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	540x250x470
Масса, кг	25

Комплект поставки*

Полуавтомат
Горелка M-25 PRIME 3м
Кабель с клеммой заземления
Газовый шланг
Ролики 1.0-1.2 мм 2 шт. (установл.)
Руководство по эксплуатации

AlphaMIG-250S-3

Арт. 8011616

380В 3Ф | Режим MMA | Режим MIG | Lift TIG | IGBT | 50/60 Гц | Функция VRD | ПВ 60% | Синергет управление | Память

Особенности

Мощность и производительность - стабильный процесс сварки проволокой 0.8-1.2 мм на токах до 250А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.

Высокая мобильность - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке, оборудованной площадкой под баллон.

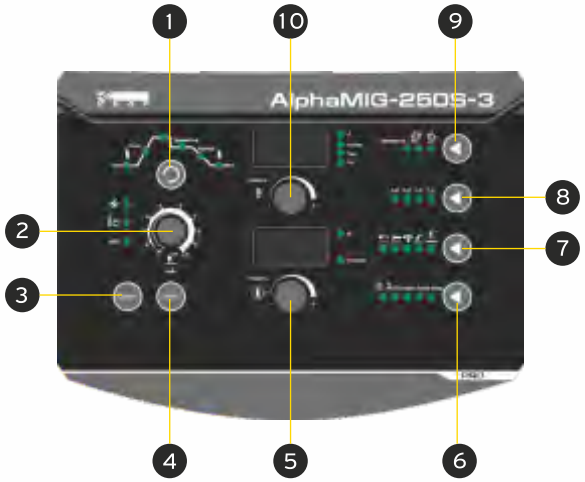
Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу сварочной проволоки.

Встроенная розетка для редуктора с подогревателем для бесперебойной работы в 100% CO_2.



Панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор раб. реж: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

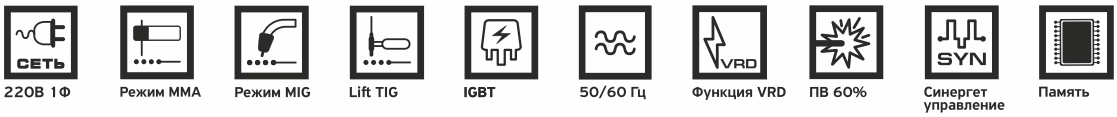
Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	30-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	64
ПВ, %	60
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	57

Комплект поставки*

- Полуавтомат
- Горелка MIG-24 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
- 2 рым-болта
- Комплект колес с платформой
- Руководство по эксплуатации

AlphaMIG-250S-1

Арт. 8011613



Особенности

Мощность и производительность - стабильный процесс сварки проволокой 0.8-1.2 мм на токах до 250А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.

Высокая мобильность - корпус аппарата представляет собой компактный моноблок на тележке.

Синергетическое управление - для настройки аппарата достаточно выбрать нужную программу и установить сварочный ток.

Подключение к сети 220В позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на производствах, где отсутствует трехфазная сеть.

Возможность быстрой смены полярности - значительно упрощает переход на самозащитную проволоку.



Панель управления



1. Кнопка навигации по параметрической кривой
2. Регулятор индуктивности
3. Сохранение программы
4. Вызов программы
5. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
6. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
7. Выбор раб. реж: MMA, LiftTIG, MIG Push-Pull, MIG, MIG SYN
8. Выбор диаметра проволоки
9. Выбор режима работы кнопки горелки
10. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	7.8
Сварочный ток, А	30-250
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	942x500x690
Масса, кг	55.8

Комплект поставки*

Полуавтомат
Горелка MIG-24 PRO 3м
Кабель с клеммой заземления
Газовый шланг
Ролики 0.8-1.0/1.0-1.2 мм
2 рым-болта
Комплект колес с платформой
Руководство по эксплуатации

AlphaMIG-200S

Арт. 8009680



Особенности

Мобильность - полуавтомат относится к устройствам компакт-класса и позволяет работать как на стационарных сварочных постах, так и на открытых монтажных площадках.

Многозадачность - наличие режимов TIG, MIG и MMA-сварки значительно расширяет спектр задач и материалов, с которыми вы можете работать.

Синергетическое управление - облегчает настройку аппарата в режиме MIG: вы настраиваете сварочный ток - аппарат устанавливает оптимальное напряжение автоматически.

Работа порошковыми проволоками - возможность изменения полярности позволяет работать самозащитными проволоками, что снимает необходимость использования газовых баллонов.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает плавную и бесперебойную подачу проволоки.



Панель управления



1. Регулятор индуктивности
2. Выбор рабочего режима: MMA, LiftTIG, MIG, MIG SYN
3. Выбор сварочной программы в режиме MIG SYN
4. Выбор диаметра проволоки
5. Выбор режима работы кнопки горелки
6. Регулятор напряжения/при нажатии: продувка газа
7. Регулятор тока/при нажатии: протяжка проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.7
Сварочный ток, А	30-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	60
Количество подающих роликов, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	515x235x400
Масса, кг	16.8

Комплект поставки*

Полуавтомат
Горелка MIG-15 PRO 3м
Кабель с клеммой заземления
Газовый шланг
Ролики 0.8-1.0 мм (утановлены)
Руководство по эксплуатации

BatteryMIG-100

Арт. 8029903



230В 1Ф

Литий-ионная батарея

Быстрая зарядка

Встроенное ЗУ

Сварка во время зарядки

Режим Flux

Цифровое управление

НОВИНКА

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
BatteryMIG-100

арт. 8029903



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	230
Емкость батареи, Вт*ч	296±5%
Диапазон сварочного тока, I2, А	40-100
Напряжение холостого хода, В	44
ПВ 60% при +40°С, А	70
ПВ 100% при +40°С, А	50
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	380x150x290
Масса, кг	7.8

Комплект поставки*

Источник сварочный
Сварочная горелка
Кабель с клеммой заземления
Наконечник Ø 0.8 мм - 2шт
Сопло
Руководство по эксплуатации

Особенности

Работа от встроенного литий-ионного аккумулятора - недостижимый ранее уровень автономности и возможность проведения монтажных и ремонтно - восстановительных работ в местах, в которых отсутствует, либо затруднено подведение линий электроснабжения.

Сварка самозащитной порошковой проволокой - работа в полуавтоматическом режиме без необходимости подключения баллонов в защитным газом.

Цифровая индикация уровня заряда батареи и возможность работы во время зарядки.

Время зарядки ~ 50 минут.

Сварка самозащитной проволокой диаметром 0.8 мм на катушке D100, массой 1кг – нет необходимости в громоздких газовых баллонах.

Длительный режим работы на одной зарядке: до 15 минут горения дуги на максимальном токе.

Станция быстрой зарядки встроена в сварочный аппарат.

Возможность сварки во время зарядки – максимальная универсальность.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Краги КЕДР КС-20 ПРЕМИУМ, L	арт. 8007533
Магнитный угольник КЕДР М-5 ПРО	арт. 8005173
Проволока порошковая самозащитная КЕДР MIG E71T-GS Ø 0.8 (пластик кат. 1 кг)	арт. 7250003

UltraMIG-500/350

Арт.
8019448 (Ult.MIG-500)
8019446 (Ult.MIG-350)



380В 3Ф


Режим MIG


Режим MMA


IGBT


50/60 Гц


ПВ 60%


Цифровое управление


Ручное управление



Режим 2T/4T

Особенности

Высокая производительность при сварочном токе до 350 А (UltraMIG-350) или до 500 А (UltraMIG-500) обеспечивает бесперебойную работу при повышенных нагрузках.

Модульная конструкция значительно расширяет радиус рабочей зоны, позволяя производить процесс сварки и настройку параметров на расстоянии от источника тока.

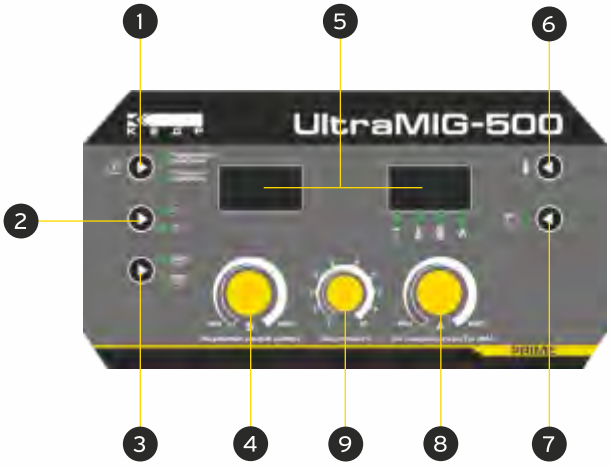
Ручная настройка параметров сварки (сварочный ток, напряжение) обеспечивает максимальную простоту и удобство работы.

Повышенная надежность, современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.

Два варианта механизма подачи проволоки: закрытого и открытого типа.



Панель управления



1. Кнопка выбора типа проволоки
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Кнопка включения/выключения БЖО
4. Регулятор напряжения заварки кратера
5. Цифр. дисплеи для отображения параметров сварки
6. Кнопка проверки потока газа без сварки
7. Кнопка включения режима MMA
8. Рег. тока заварки крат. в реж. MIG/MAG / тока в реж. MMA
9. Регулятор индуктивности

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Наименование	UltraMIG-500/350
Параметры электросети, В	380/380
Номинальная мощность, кВт	22.9/13.3
Сварочный ток, А	10-500/10-350
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6/0.8-1.2
Напряжение холостого хода, В	90.4/69.6
ПВ, %	60/60
Класс защиты	IP21S/IP21S
Габариты, мм	500x270x440/500x270x440
Масса, кг	28/26

Комплект поставки*

- Полуавтомат
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

UltraMIG-200/220

Арт. 8015500 (Ult.MIG-220)
8015499 (Ult.MIG-200)



Особенности

Цифровое управление - благодаря современной плате управления, а также цифровым дисплеям, можно настраивать параметры сварочного процесса максимально точно.

Мощность и производительность - стабильный процесс сварки проволокой 0.6-1.0 мм на токах до 220 А обеспечивается выверенной до мелочей архитектурой электронной части и надежным силовым модулем.

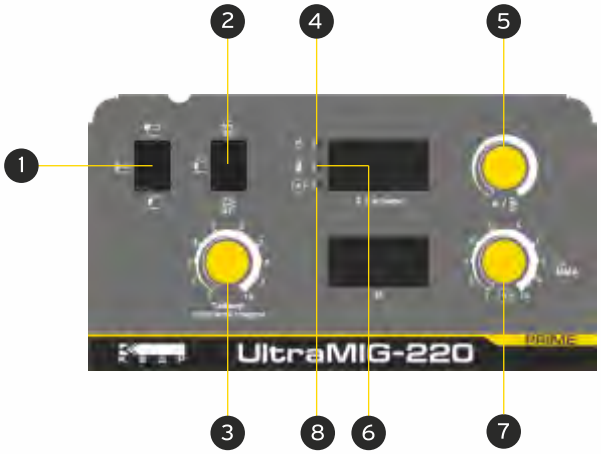
Повышенная надежность - современная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс в работе.

Высокая мобильность - достигается за счёт компактного корпуса и малой массы аппарата

Евроразъем для быстрого подключения горелки на передней панели ускоряет подготовку к работе и облегчает подбор аксессуаров.



Панель управления



1. Выбор процесса сварки: MMA, LiftTIG, MIG/MAG
2. Выбор режима работы кн. горелки: 2Т, прихватка, 4Т
3. Регулятор точечной сварки
4. Индикатор питания
5. Регулятор скорости подачи проволоки
6. Индикатор перегрева
7. Рег. напр. в реж. MIG/MAG / форсажа дуг. в реж. MMA
8. Индикатор сварки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Наименование	UltraMIG-220/200
Параметры электросети, В	220/220
Номинальная мощность, кВт	6.5/5.6
Сварочный ток, А	30-220/30-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0/0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	65/65
ПВ, %	40/40
Класс защиты	IP21/IP21
Габариты, мм	440x210x360/440x210x360
Масса, кг	11.5/11.5

Комплект поставки*

- Полуавтомат
- Горелка M-15 PRIME 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг 4м
- Ролик для сплошной проволоки 0.8-1.0 мм
- Руководство по эксплуатации

UltraMIG-200P Compact

Арт. 8024199



Особенности

Импульсная сварка алюминия - гарантия высокого качества сварных соединений, эстетичность сварного соединения, отсутствие разбрызгивания электродного металла.

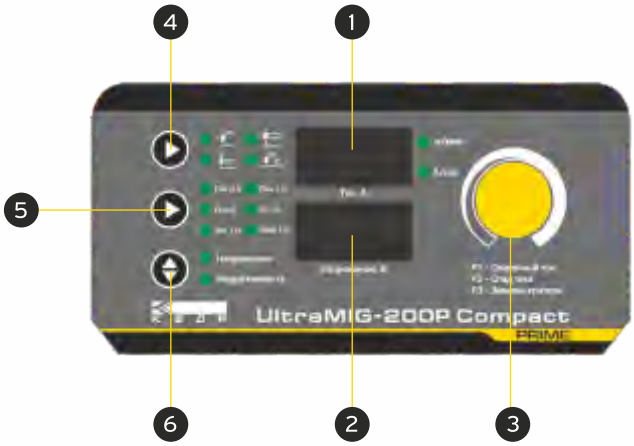
Многозадачность - наличие режимов MMA, MIG, MIG Pulse, LiftTIG сварки расширяет спектр задач и материалов, с которыми вы можете работать.

Синергетическое управление облегчает настройку режимов сварки.

Высокая мобильность - компактность и низкий вес полуавтомата позволяют работать как на стационарных сварочных постах, так и на монтажных площадках.



Панель управления



1. Индикатор сварочного тока и других параметров
2. Индикатор сварочного напряжения и других параметров
3. Регулятор сварочного тока и других параметров
4. Кнопки выбора режима сварки
5. Кнопка выбора типа и диаметра сварочной проволоки
6. Кнопка выбора регулировки напряжения и индуктивности

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	5.2
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	390x185x300
Масса, кг	9

Комплект поставки*

- Сварочный полуавтомат
- Горелка MIG-24 PRO 3м
- Кабель с клеммой заземления
- Ролик для стальной пров. 0.8/1.0 мм
- Ролик для алюмин. пров. 1.0/1.2 мм
- Газовый шланг с хомутами 3 м
- Руководство по эксплуатации

UltraMIG-220/200 Compact Digital

Арт.
8025546 (220 Compact D)
8025545 (200 Compact D)

СЕТЬ 230В 1Ф | Режим MMA | Режим MIG | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 40% | SYN Синергет управление | Цифровое управление

Особенности

Цифровой дисплей с подробной информацией - обеспечивает отображение всех необходимых параметров сварки, что упрощает контроль и настройку процесса.

Настройка в ручном или синергетическом режиме: гибкость выбора между режимами позволяет адаптировать сварочный аппарат под различные задачи и предпочтения пользователей.

Расширенный набор функций предоставляет пользователю широкие возможности для настройки сварочного процесса в соответствии с конкретными требованиями.

Компактный дизайн - делает сварочный аппарат удобным в транспортировке и эксплуатации даже в ограниченных пространствах.



Панель управления



1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Цифровой дисплей
4. Кнопки регулировки индуктивности
5. Кнопка холостой протяжки проволоки
6. Кнопка выбора дополнительных параметров

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

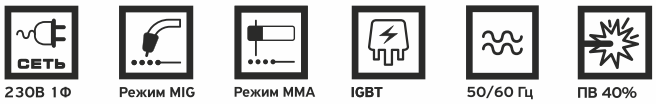
Наименование	UltraMIG-220/200 Com. Dig.
Параметры электросети, В	230/230
Номинальная мощность, кВт	6.0/5.2
Сварочный ток, А	20-220/20-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0/0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	62/62
ПВ, %	40/40
Класс защиты	IP21S/IP21S
Габариты, мм	410x195x290/410x195x290
Масса, кг	8.9/8.9

Комплект поставки*

- Полуавтомат
- Горелка M-15 PRIME 3м
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг 4м
- Ролик для сплошной проволоки 0.8-1.0 мм
- Руководство по эксплуатации

UltraMIG-200/220 Compact

Арт. 8027397 (220 Comp.)
8027396 (200 Comp.)



Особенности

Мобильность - полуавтомат имеет компактные габариты и малую массу, что позволяет использовать его в качестве переносного сварочного источника.

Цифровое управление - эргономичная цифровая панель управления оснащена двумя дисплеями.

Подключение к сети 230В позволяет использовать аппарат в небольших частных мастерских и на тех производствах, где отсутствует трехфазная сеть.

Расширенный функционал - аппарат оснащен функцией режима работы горелки 2T/4T, функцией индуктивности. Он имеет два режима работы: MMA и MIG/MAG. Кроме того, есть возможность быстрой смены полярности и шпиндель для катушек 1 и 5 кг.

Евроразъем для быстрого подключения горелки на передней панели ускоряет подготовку к работе и облегчает подбор аксессуаров.



Панель управления



1. Дисплей индикации сварочного тока
2. Дисплей индикации сварочного напряжения
3. Выбор режима работы горелки 2T/4T
4. Выбор режима сварки MMA, MIG/MAG
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Регулятор сварочного тока
7. Регулятор функции "Индуктивность"

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Наименование	UltraMIG-220/200 Com.
Параметры электросети, В	230/230
Номинальная мощность, кВт	6.0/5.2
Сварочный ток, А	40-220/40-200
Диаметр проволоки, мм	0.6-1.0/0.6-1.0
Напряжение холостого хода, В	58/58
ПВ, %	40/40
Класс защиты	IP21/IP21
Габариты, мм	425x180x300/425x180x300
Масса, кг	8.7/8.7

Комплект поставки*

- Полуавтомат
- Горелка M-15 PRIME, 3 м
- Кабель с электрододержателем
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Ролик для сплошной пров. 0.8-1.0 мм
- Руководство по эксплуатации

МПП MultiWF-8 NEO LCD

Арт.
8028585 (NEO LCD)

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | IGBT | Синергет управление | ПВ 100% | LCD панель

Особенности

МПП КЕДР MultiWF-8 NEO LCD (закрыт. типа) совместим с источниками MultiMIG-3500DP/5000DP NEO LCD.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.

Использование горелок с цифровым управлением дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.

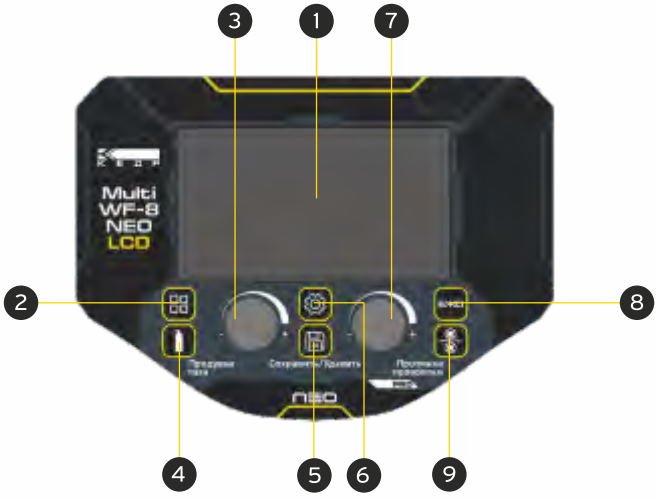
Возможность установки катушки до 18кг (К300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Панель МПП LCD с расширенным функционалом для реализации сварочных программ как линейной MIG/MAG сварки, так и импульсных режимов.

Прочный закрытый корпус и пластиковый кожух.



Панель управления



1. Цифровой LCD дисплей
2. Выбор режима сварки
3. Энкодер настройки сварочного тока
4. Кнопка продувки газом
5. Ячейки памяти
6. Настройка дополнительных параметров
7. Энкодер настройки сварочного напряжения
8. Кнопка включения/выключения БЖО
9. Кнопка холостой протяжки проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	620x310x520
Масса, кг	18.7

Комплект поставки*

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

МПП MultiWF-7 (закрытого типа)

Арт. 8012336

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергет управление

Особенности

Механизм подающий MultiWF-7 (закрыт. типа) совместим с источником MultiMIG-5000DP.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.

Использование горелок с цифровым управлением дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.

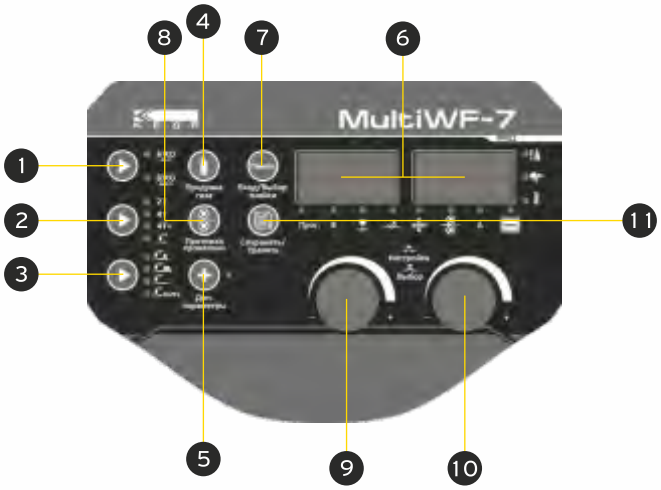
Возможность установки катушки до 18кг (K300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Панель МПП с расширенным функцион. для реализации сварочных программ как линейной MIG/MAG сварки, так и импульсных реж. для различных типов и мат-лов св. пров.

Прочный закрытый корпус и пластиковый кожух.



Панель управления



1. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки MIG/MAG
3. Кнопка выбора режима MIG/MAG сварки
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка настройки дополнительных параметров
6. Цифровые дисплеи
7. Кнопка «Память»
8. Кнопка протяжки проволоки
9. Регулятор сварочного напряжения
10. Регулятор сварочного тока
11. Кнопка сохранения/удаления параметров

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	620x310x520
Масса, кг	18.7

Комплект поставки*

Механизм подающий
Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
Руководство по эксплуатации

МПП MultiWF-7S (закрытого типа)

Арт. 8024754

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергет управление

Особенности

Механизм подающий MultiWF-7S (закрытого типа) совместим с источником MultiMIG-5000DP.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.

Использование горелок с цифровым управлением дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.

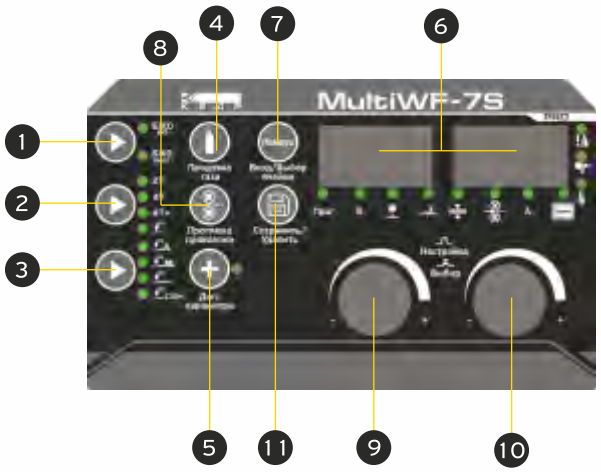
Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают: малые габариты и масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.

Панель МПП с расширенным функцион. для реализации сварочных программ как линейной MIG/MAG сварки, так и импульсных реж. для различных типов и мат-лов св. пров.

Прочный, ультракомпактный, закрытый корпус.



Панель управления



1. Кнопка ВКЛ/ВЫКЛ блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки MIG/MAG
3. Кнопка выбора режима MIG/MAG сварки
4. Кнопка продувки газа
5. Кнопка настройки дополнительных параметров
6. Цифровые дисплеи
7. Кнопка «Память»
8. Кнопка протяжки проволоки
9. Регулятор сварочного напряжения
10. Регулятор сварочного тока
11. Кнопка сохранения/удаления параметров

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	673x280x300
Масса, кг	10.5

Комплект поставки*

Механизм подающий
Ролики 0.8/1.0 мм - 2шт.
Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
Руководство по эксплуатации

МПП MultiWF-6 (для цифр. горелок)

Арт. 8018783
(для цифр. гор.)

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергет управление

Особенности

Механизм подающий MultiWF-6 (для цифр. горелок) совместим с источниками MultiMIG-3500S и MultiMIG-5000S.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.

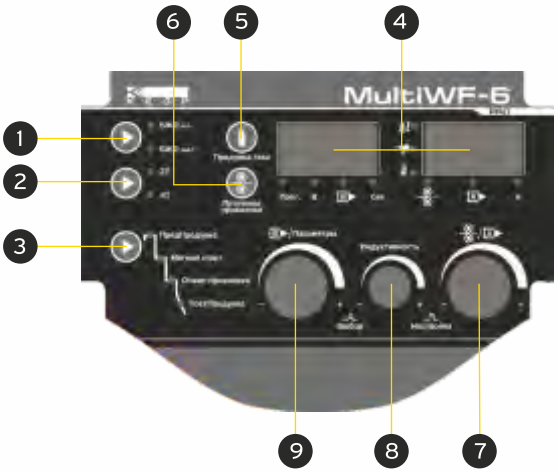
Использование горелок с цифровым управлением дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.

Возможность установки катушки до 18кг (K300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают: панель управления с расширенным функционалом, 4 транспортировочных колеса, удобная ручка для переноски, защита панели управления и кожух для сварочной проволоки.



Панель управления



1. Кнопка вкл./выкл. блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки 2T/4T
3. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
4. Цифровые дисплеи
5. Кнопка продувки газа
6. Кнопка протяжки проволоки
7. Многофункциональный регулятор сварочного тока
8. Регулятор индуктивности
9. Многофункциональный рег. сварочного напряжения

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	620x310x520
Масса, кг	18.7

Комплект поставки*

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

МПП MultiWF-6S (закрытого типа)

Арт. 8022961

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 100% | Синергет управление

Особенности

Механизм подающий MultiWF-6S совместим с источниками MultiMIG-3500S и MultiMIG-5000S.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу проволоки при сварке, в том числе из алюминия и магния, по каналу горелки до 5м.

Использование горелок с цифровым управлением дает возможность тонкой подстройки сварочных параметров без отрыва от сварочного процесса.

Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают: малые габариты и масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.

Расширенный функционал панели управления позволяет более точно выполнить настройку параметров св. процесса.

Прочный, ультракомпактный, закрытый корпус без пластиковых панелей обеспечивают класс защиты IP23.



Панель управления



1. Кнопка вкл./выкл. блока жидкостного охлаждения
2. Кнопка выбора режима работы горелки 2T/4T
3. Кнопка навигации по меню дополнительных настроек
4. Многофункциональный рег. сварочного напряжения
5. Цифровые дисплеи
6. Кнопка продувки газа
7. Кнопка протяжки проволоки
8. Многофункциональный регулятор сварочного тока
9. Регулятор индуктивности

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	530x280x300
Масса, кг	10.5

Комплект поставки*

Механизм подающий
Ролики 0.8/1.0 мм - 2шт.
Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
Руководство по эксплуатации

МПП AlphaWF-3 Evolution (зак. типа)

Арт. 8028578

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 60% | Ручное управление

Особенности

Механизм подающий AlphaWF-3 Evolution совместим с источниками AlphaMIG-350S Evolution и AlphaMIG-500S Evolution.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.

Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.

Возможность установки катушки до 18кг (K300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Наличие двух дисплеев позволит более точно выполнить подстройку параметров сварочного процесса.

Управление с помощью двух высокоточных энкодеров



Панель управления



1. Цифровой дисплей индикации сварочного тока
2. Регулятор сварочного тока
3. Кнопка холостой протяжки проволоки
4. Цифровой дисплей индикации сварочного напряжения
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Кнопка продувки газом

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	40/32
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	673x235x489
Масса, кг	17

Комплект поставки*

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

МПП AlphaWF-3 (закрытого типа)

Арт. 8012256

Режим MIG | 4-ролика | Цифровое управление | ПВ 60% | Ручное управление

Особенности

Механизм подающий AlphaWF-3 (закрытого типа) совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.

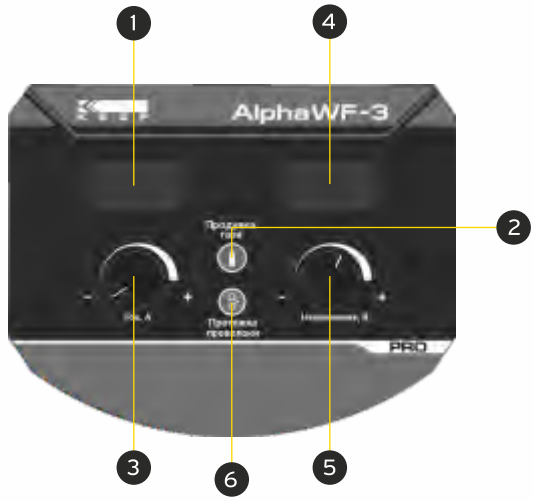
Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.

Возможность установки катушки до 18кг (K300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Наличие двух дисплеев позволит более точно выполнить подстройку параметров сварочного процесса.



Панель управления



1. Цифровой дисп. индикации предуст. и факт. св. тока
2. Кнопка продувки газа
3. Регулятор сварочного тока
4. Циф. дисп. индикации предуст. и факт. св. напряжения
5. Регулятор сварочного напряжения
6. Кнопка холостой протяжки проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	40/32
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	673x235x489
Масса, кг	17

Комплект поставки*

Механизм подающий
Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
Руководство по эксплуатации

МПП AlphaWF-2 (закрытого типа)

Арт. 8009511

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 60%

Особенности

Механизм подающий AlphaWF-2 (закрытого типа) совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.

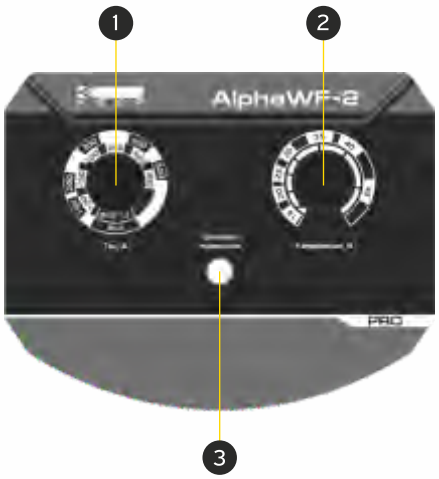
Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.

Возможность установки катушки до 18кг (K300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают: держатель сварочной горелки на боковой панели, малая масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.



Панель управления



1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Кнопка холостой протяжки проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	40/32
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	673x235x489
Масса, кг	17

Комплект поставки*

Механизм подающий
Ролики 0.8/1.0 мм - 2 шт.
Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
Руководство по эксплуатации

МПП AlphaWF-2S (закрытого типа)

Арт. 8023692

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 100%

Особенности

Механизм подающий AlphaWF-2S (закрытого типа) совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.

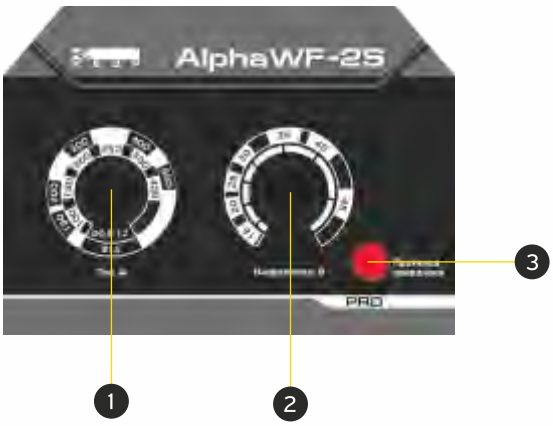
Возможность подключения горелок с жидкостным охлаждением обеспечит бесперебойную работу с ПВ 100%.

Прочный закрытый корпус, повышенного класса защиты IP23.

Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают: малые габариты и масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.



Панель управления



1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Кнопка холостой протяжки проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	100
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	530x170x370
Масса, кг	9.6

Комплект поставки*

Механизм подающий
Ролики 0.8/1.0 мм - 2шт.
Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
Руководство по эксплуатации

МПП AlphaWF-1 (открытого типа)

Арт. 8009388

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 60%

Особенности

Механизм подающий AlphaWF-1 (открытого типа) совместим с источниками AlphaMIG-350S Plus и AlphaMIG-500S Plus.

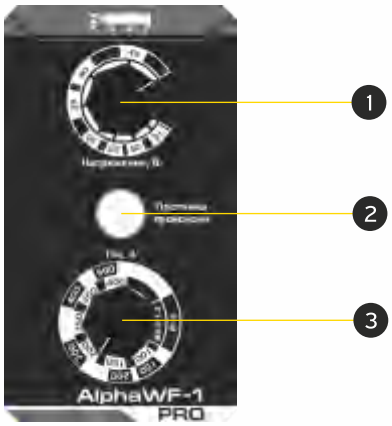
Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 м.

Возможность установки катушки до 18кг (K300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают: облегчённый корпус, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.



Панель управления



1. Регулятор сварочного напряжения
2. Кнопка холостой протяжки проволоки
3. Регулятор сварочного тока

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	36/15
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	450x200x300
Масса, кг	10.5

Комплект поставки*

- Механизм подающий
- Ролики 0.8/1.0 мм - 2шт.
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

МПП UltraWF-2 (закрытого типа)

Арт. 8019494

Режим MIG | 4-ролика | Ручное управление | ПВ 60%

Особенности

Механизм подающий UltraWF-2 (закрытого типа) совместим с источниками UltraMIG-350 и UltraMIG-500.

Наличие 4-роликовой системы протяжки обеспечивает стабильную подачу сварочной проволоки в зону сварки при работе горелками длиной до 5 метров.

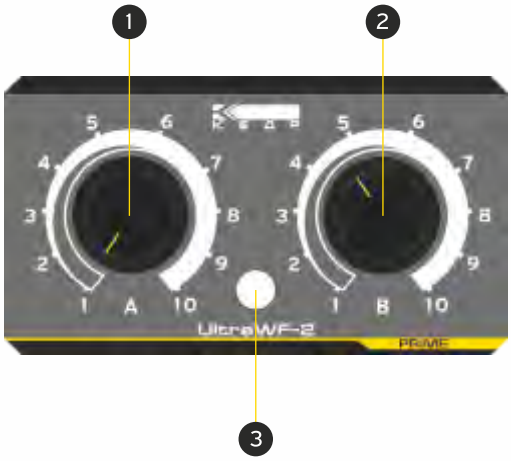
Возможность установки катушки до 18кг (К300) позволит увеличить интервал работы оборудования между заменами катушек.

Прочный закрытый корпус и пластиковый кожух обеспечивают класс защиты IP21S и снижают попадание загрязняющих частиц на поверхность сварочной проволоки.

Простоту и удобство эксплуатации МПП обеспечивают: держатель сварочной горелки на боковой панели, малая масса, удобная ручка для переноски и интуитивно понятная панель управления.



Панель управления



1. Регулятор сварочного тока
2. Регулятор сварочного напряжения
3. Кнопка холостой протяжки проволоки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	24
Сварочный ток, А	40-500
Диаметр роликов наружный/посадочный, мм	30/10
Диаметр проволоки, мм	0.8-1.6
Количество роликов, шт	4
ПВ, %	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	500x200x350
Масса, кг	11

Комплект поставки*

- Механизм подающий
- Ролики 1.2/1.6 мм - 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

MMA

РУЧНАЯ ДУГОВАЯ СВАРКА

Ручная дуговая сварка - одна из самых распространенных и популярных сварочных технологий. Ее отличает простота подготовки, минимальное количество комплектующих, относительно низкая стоимость оборудования и универсальность его применения.

Несмотря на то, что ручная дуговая сварка позволяет сваривать черные и цветные металлы, а также различные сплавы практически любой толщины, наилучшим образом ее достоинства проявляются при работе в труднодоступных местах и на монтаже с частой сменой положений.

Серии сварочных аппаратов для MMA сварки КЕДР созданы для работы в различных отраслях промышленности, на средних и малых предприятиях, частных хозяйствах. Серия КЕДР ВД PRO - промышленные сварочные инверторы повышенной мощности небольшой массы с эффективной системой охлаждения для ручной дуговой сварки стальных изделий различной толщины. Применяются на производстве и стройплощадках. Аппараты имеют возможность регулировки тока горячего старта (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключение функции пониженного напряжения холостого хода - VRD. Могут оснащаться пультами ДУ. Продолжительность нагружения (ПН) - 100%, может работать в жестком промышленном цикле. Работают от сети 230В - 400В на токах до 500А.



MMA
ручная дуговая сварка

BatteryARC-180 EXPERT

Арт. 8029902



НОВИНКА

АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ
BatteryARC-180 EXPERT

арт. 8029902



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Напряжение питания, В	230
Емкость батареи, Вт*ч	740±5%
Диапазон сварочного тока, I2, А	10-180
Напряжение холостого хода MMA, В	60
Напряжение холостого хода MMA VRD / LiftTIG, В	14
ПВ 60% при +40°С, А	130
ПВ 100% при +40°С, А	60
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	440x150x280
Масса, кг	11.5

Комплект поставки*

Сварочный аппарат
Зарядное устройство с кабелями
Ремень для переноски
Вставки СКР 35-50, 2 шт
Ключ шестигранный
Руководство по эксплуатации

Особенности

Работа от встроенного Li-Ion аккумулятора: максимально удобная работа в монтажных или ремонтных условиях при невозможном или затрудненном подводе электроэнергии к месту проведения работ. Сварка электродами с рутиловым и основным типом покрытия на токах до 180А.

Режим снижения напряжения холостого хода VRD обеспечит максимальную безопасность производства работ, даже во влажной среде.

Аргонодуговая сварка LiftTIG позволит выполнить любые задачи по монтажу или ремонту оборудования.

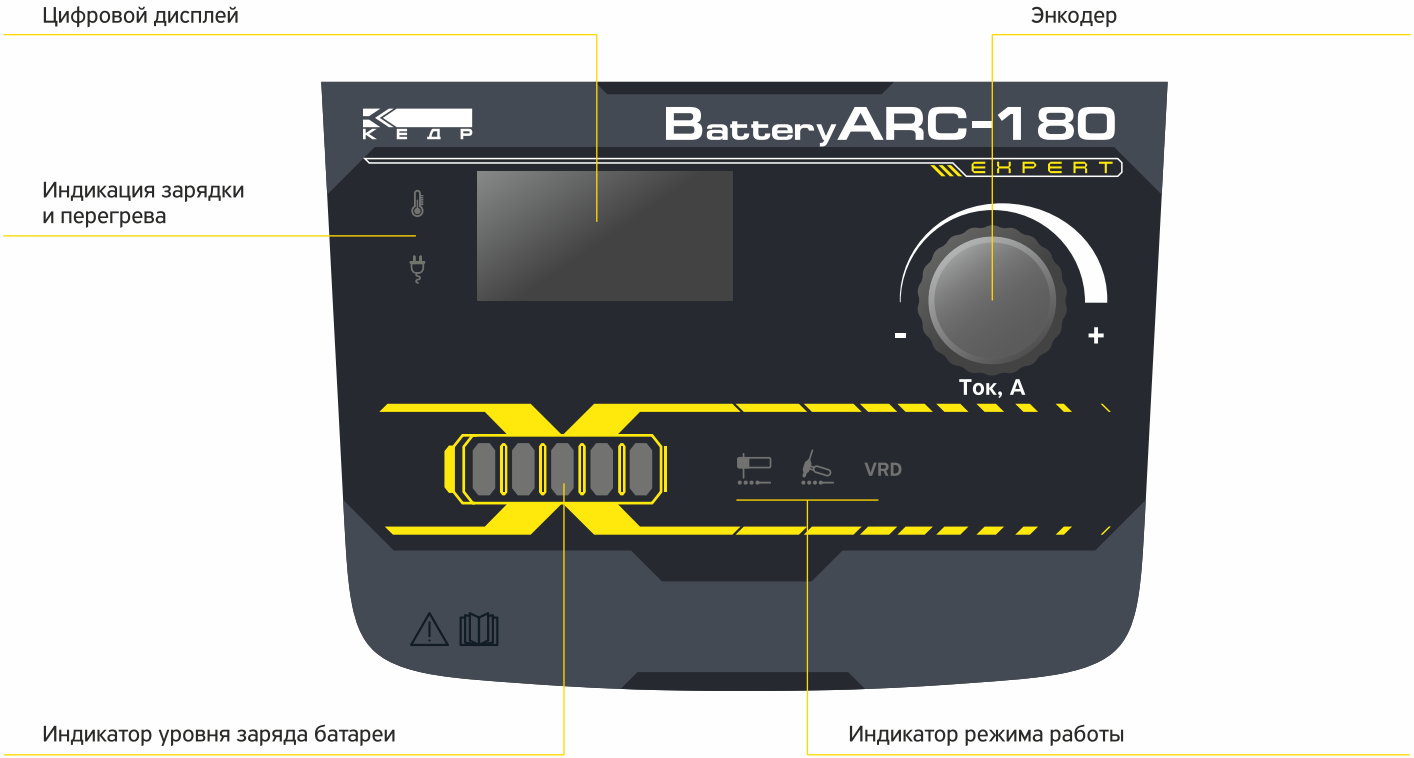
Интуитивно понятный интерфейс сварочного аппарата, наглядное отображение остаточного заряда аккумуляторной батареи и минимальное количество кнопок облегчает процесс настройки и контроля за состоянием сварочного аппарата.

Длительный режим работы на одной зарядке:
- до 18 шт. электродов Ø2.5 мм, при токе 75А
- до 8 шт. электродов Ø3.2 мм, при токе 120А
- до 5 шт. электродов Ø4.0 мм при токе 150-180А.

Станция быстрой зарядки и ремень для переноски в комплекте.
Зарядная станция способна работать при напряжении сети от 90 до 260В – подойдет любой источник питания или генератор.

Зарядка от 20% до 80% за 45 минут.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Горелка ТИГ-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Краги КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007387
Электрододержатель ЭД-200 EXPERT Comfort	арт. 8014539
Клемма заземления КЕДР 300А с кабелем, 3 м, 35-50/1*25 PRIME	арт. 8025220
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм	арт. 8011698
Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 3.0 мм	арт. 8011693

MultiARC-4000

Арт. 8007730

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим ММА | Lift TIG | IGBT | Пульт ДУ | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Горячий старт | Форсаж | Антизалипание

ХИТ

АППАРАТ ИНВЕРТОРНЫЙ
MultiARC-4000

арт. 8007730



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	17
Сварочный ток, А	20-400
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	61/18 VRD
ПВ, %	66/100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	550x260x430
Масса, кг	19.3

Комплект поставки*

Аппарат
Вставки СКР 35-50 2 шт.
2 рым-болта
Ключ шестигранный
Руководство по эксплуатации

Особенности

Многофункциональность - сварка в режимах MMA и LiftTIG, независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги и функция снижения напряжения холостого хода обеспечивают возможность решения широкого спектра задач.

100% продолжительность включения при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения непрерывной сварки.

Широкий диапазон сварочного тока (20-400 А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и крупнотоннажных конструкций.

Инновационный интерфейс управления - информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.

Панель управления

Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока

Вкл./выкл. пульта дистанционного управления



Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG

Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Горелка ТИГ-26VK PRO, 4 м	арт. 8009682
Краги КС-20 ПРЕМИУМ	арт. 8007387
Электрододержатель ЭД-500 EXPERT Comfort	арт. 8014542
Клемма заземления КЕДР КЗ-600 PRO Comfort	арт. 8012440
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4.0 мм	арт. 8011699

MultiARC-3200

Арт. 8007729



Особенности

Мультифункциональность - возможность высококачественной сварки в режимах ММА и LiftTIG, независимая настройка токов старта и форсажа дуги, режим снижения напряжения холостого хода - особенности, делающие аппарат способным решать множество производственных задач.

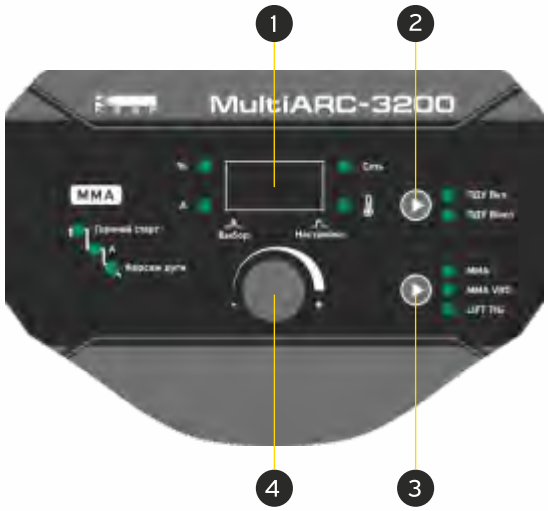
Повышенная надежность и технологичность - усовершенствованная конструкция и использование высококачественных электронных компонентов обеспечивают длительный ресурс при работе в тяжелых условиях.

Расширенный диапазон сварочного тока (от 20 до 320 А) позволяет без потери качества работать как с тонкостенными изделиями, так и с крупнотоннажными конструкциями.

Информативная панель управления с цифровым дисплеем дополнительно защищена прозрачным экраном.



Панель управления



1. Дисплей для отображения настр. парам. и вел. св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	17
Сварочный ток, А	20-400
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	61/18 VRD
ПВ, %	66/100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	550x260x430
Масса, кг	19.3

Комплект поставки*

Аппарат
Вставки СКР 35-50 2 шт.
2 рым-болта
Ключ шестигранный
Руководство по эксплуатации

MultiARC-2800-3

Арт. 8026201



Особенности

Многофункциональность - ключевое преимущество сварочного аппарата MultiARC-2800-3. С возможностью выбора режимов сварки MMA, MMA VRD и LiftTIG, а также наличием функций Hot Start и Arc Force, аппарат гарантирует адаптацию к различным типам работ и материалов.

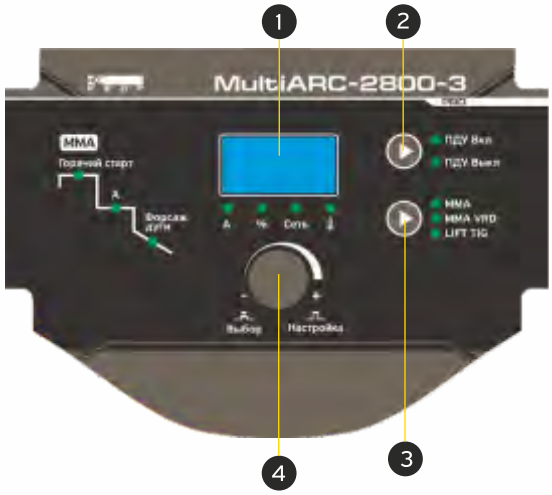
Возможность подключения пульта дистанционного управления обеспечивает удобство и комфорт при работе.

100% продолжительность включения при максимальном токе гарантирует повышенную производительность за счет длительной непрерывной работы.

Информативный интерфейс панели управления, оснащенной пластиковой защитой, цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов, единым энкодером для настройки параметров и двумя кнопками для выбора режимов облегчает подготовку к работе.



Панель управления



1. Дисплей для отображения настр. парам. и величины св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	9.9
Сварочный ток, А	20-285
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	74/20 VRD
ПВ, %	100
КПД%	89.5
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	556x234x400
Масса, кг	17.2

Комплект поставки*

Аппарат
Вставки СКР 35-50 2 шт.
Ключ шестигранный
Руководство по эксплуатации

MultiARC-2500MV

Арт. 8012517

220/380В | Режим ММА | Lift TIG | IGBT | Пульт ДУ | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Горячий старт | Форсаж | Антизалипание

Особенности

Многофункциональность - сочетание режимов сварки ММА и LiftTIG, ручной регулировки токов форсажа и горячего старта, отключаемая функция VRD и возможность работы от сетей с различным напряжением.

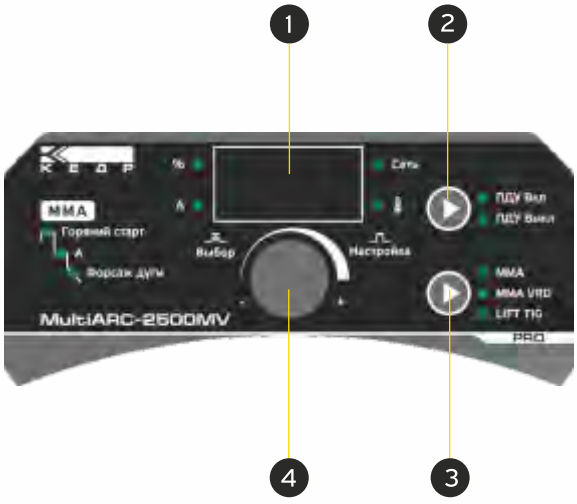
100% продолжительность включения при максимальном токе (при трехфазном подключении) гарантирует повышенную производительность за счет длительной непрерывной работы.

Универсальность подключения - способность аппарата работать от однофазной сети 220 В и промышленной сети 380 В облегчает поиск вариантов сети питания на любом объекте.

Информативный интерфейс панели управления, оснащенной пластиковой защитой, цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов, единым энкодером для настройки параметров и двумя кнопками для выбора режимов облегчает подготовку к работе.



Панель управления



1. Дисплей для отображения настр. парам. и величины св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: ММА, ММА VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220/380
Номинальная мощность, кВт	5.8/8.8
Сварочный ток, А	20-180/20-250
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	61/19 VRD
ПВ, %	60/100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x180x300
Масса, кг	9.6

Комплект поставки*

Аппарат
Вставки СКР 35-50 2 шт.
Ключ шестигранный
Руководство по эксплуатации

MultiARC-2500-3

Арт. 8007728



Особенности

Мультифункциональность - режимы сварки ММА и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), отключаемая функция VRD позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.

100% продолжительность включения при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.

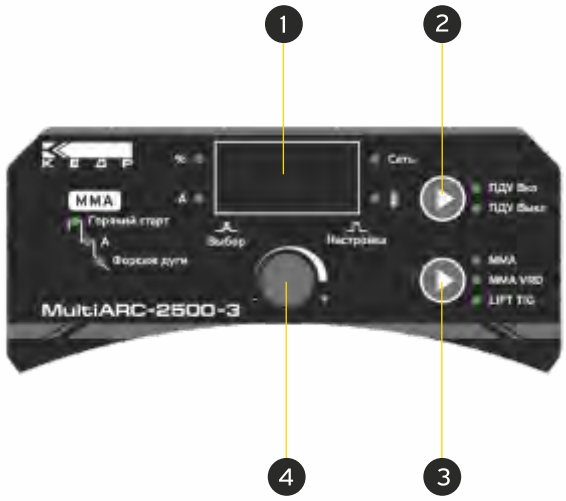
Мобильность - малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски повышают удобство перемещения.

Информативная панель управления с цифровым дисплеем и индикаторной схемой.

Возможность подключения ПДУ увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.



Панель управления



1. Дисплей для отображения настр. парам. и величины св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: ММА, ММА VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	20-250
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	61/19 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x180x300
Масса, кг	10.5

Комплект поставки*

Аппарат
Вставки СКР 35-50 2 шт.
Ключ шестигранный
Руководство по эксплуатации

MultiARC-2500-1

Арт. 8009671

220В 1Ф | Режим ММА | Lift TIG | IGBT | Пульт ДУ | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Горячий старт | Форсаж | Антизалипание

Особенности

Мультифункциональность - режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force) и отключаемая функция VRD позволяют использовать аппарат для сварки в любых пространственных положениях и условиях.

100% продолжительность включения при максимальном токе (250 А) способствует повышенной производительности.

Мобильность - малый вес, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски.

Информативная панель управления с цифровым дисплеем и индикаторной схемой.

Возможность подключения ПДУ увеличивает площадь рабочей зоны, позволяя изменять величину сварочного тока на расстоянии от источника.



Панель управления



1. Дисплей для отображения настр. парам. и величины св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	10-250
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	63/19 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x155x300
Масса, кг	8.5

Комплект поставки*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

MultiARC-2000

Арт. 8009672

220В 1Ф | Режим MMA | Lift TIG | IGBT | Пульт ДУ | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Горячий старт | Форсаж | Антизалипание

Особенности

Мультифункциональность - режимы сварки MMA и LiftTIG, точная настройка величины стартового тока (Hot Start) и форсажа дуги (Arc Force), а также отключаемая функция VRD позволяют использовать аппарат для сварки самых ответственных изделий в любых пространственных положениях и условиях.

100% продолжительность включения при максимальном токе (200 А) способствует повышенной производительности.

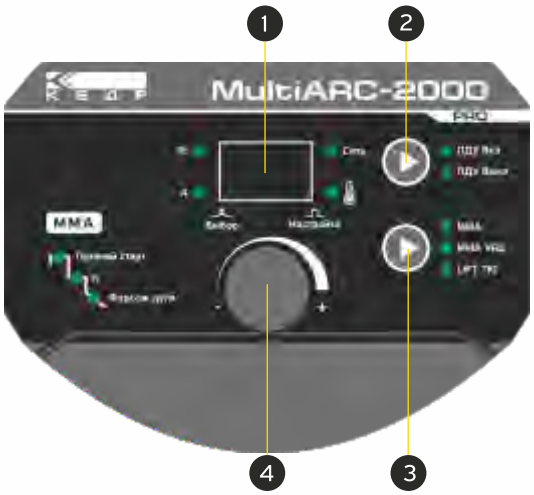
Мобильность - малая масса, компактный корпус и эргономичная рукоятка для переноски.

Информативная панель управления с цифровым дисплеем, индикаторной схемой и единым регулятором для всех параметров значительно облегчает настройку.

Возможность подключения ПДУ увеличивает площадь рабочей зоны.



Панель управления



1. Дисплей для отображения настр. парам. и величины св. тока
2. Вкл./выкл. пульта дистанционного управления
3. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
4. Рег. знач. настр. парам./при наж.: навигация по меню

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	6.6
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	65/10 VRD
ПВ, %	100
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	370x155x300
Масса, кг	7

Комплект поставки*

Аппарат
Вставки СКР 35-50 2 шт.
Ключ шестигранный
Руководство по эксплуатации

КЕДР РД-1000

Арт. 8007512



380В 3Ф | Режим ММА | Lift TIG | 50/60 Гц | IGBT | Функция VRD | Горячий старт | Антизалипание | Форсаж | Пульт ДУ

Особенности

Многофункциональность - воздушно-дуговая строжка и сварка в режимах ММА и LiftTIG, независимая ручная регулировка токов старта и форсажа дуги и функция снижения напряжения холостого хода обеспечивают возможность решения широкого спектра задач.

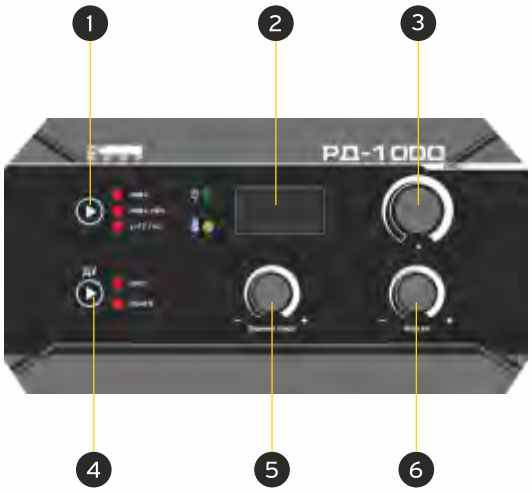
60% продолжительность включения при максимальном токе гарантирует высокую производительность за счет возможности ведения режима строжки/сварки в течение рабочей смены.

Широкий диапазон тока строжки/сварочного тока (до 1000 А) обеспечивает возможность высококачественной сварки ответственных тонкостенных изделий и строжки крупнотоннажных конструкций.

Простой и понятный интерфейс управления - информативная панель с цифровым дисплеем, индикаторной схемой выбора режимов и минимальным количеством кнопок и регуляторов облегчает процесс настройки.



Панель управления



1. Выбор режима работы: ММА, ММА VRD, LiftTIG
2. Дисплей для отображения значений сварочного тока
3. Регулятор сварочного тока
4. Включение/отключение дистанционного управления
5. Регулятор горячего старта
6. Регулятор форсажа дуги

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	47
Сварочный ток, А	20-1000
Диаметр электрода, мм	4.0-13.0
Напряжение холостого хода, В	90
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	750x460x800
Масса, кг	70

Комплект поставки*

Установка
Сетевой кабель (без вилки)
Руководство по эксплуатации

ВД-500.01/ВД-413.01/ВД-306.01 PRO

Арт.
8014766 (ВД-500.01)
8014765 (ВД-413.01)
8014764 (ВД-306.01)



380В 3Ф | Режим MMA | Lift TIG | IGBT | Пульт ДУ | 50/60 Гц | ПВ 100% | Функция VRD | Горячий старт | Форсаж | Антизалипание

Особенности

Продолжительность включения 100% - при максимальном токе способствует повышенной производительности.

Режим TIG-сварки - за счет встроенной функции Lift TIG способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.

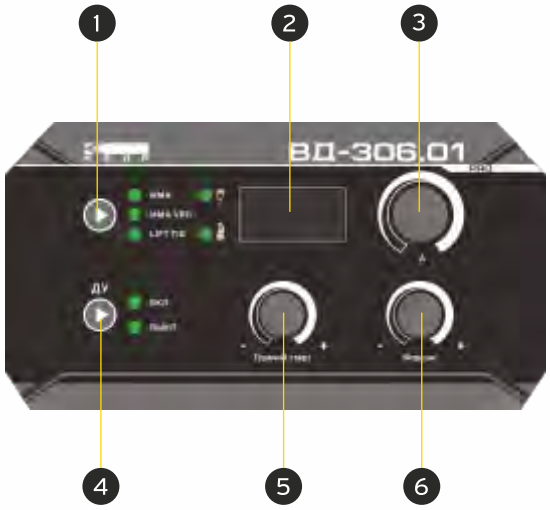
Высокая мощность и сварочный ток до 300 А/400 А/500 А обеспечивают возможность продолжительной сварки толстостенных конструкций, а также воздушно-дуговой строжки угольным электродом (ВД 500.01 PRO).

Функция VRD гарантирует безопасность сварщика при ведении работ в условиях с повышенной влажностью или при работе на высоте или в замкнутых пространствах.

Ручная регулировка функций Hot Start и Arc Force позволяет подобрать оптимальные параметры.



Панель управления



1. Выбор режима работы: MMA, MMA VRD, LiftTIG
2. Дисплей для отображения значений сварочного тока
3. Регулятор сварочного тока
4. Вкл./выкл. дистанционного управления
5. Регулятор горячего старта
6. Регулятор форсажа дуги

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Наименование	ВД-500/413/306
Параметры электросети, В	380/380/380
Номинальная мощность, кВт	23.5/16/10.6
Сварочный ток, А	20-500/20-400/20-300
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0/1.6-5.0/1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	90/19VRD / 70/19VRD / 70/19VRD
ПВ, %	100/100/100
Класс защиты	IP21/IP21/IP21
Габариты, мм	550x260x430/410x220x370/410x220x370
Масса, кг	28.6/16.5/14.5

Комплект поставки*

Аппарат
Вставки СКР 35-50 2 шт.
Ключ шестигранный
Сетевой кабель без вилки
Рым-болты (ВД-500.01)
Руководство по эксплуатации

UltraARC-250-3

Арт. 8025439



Особенности

Регулируемые функции HotStart и ArcForce позволяют адаптировать сварочный процесс под различные условия работы.

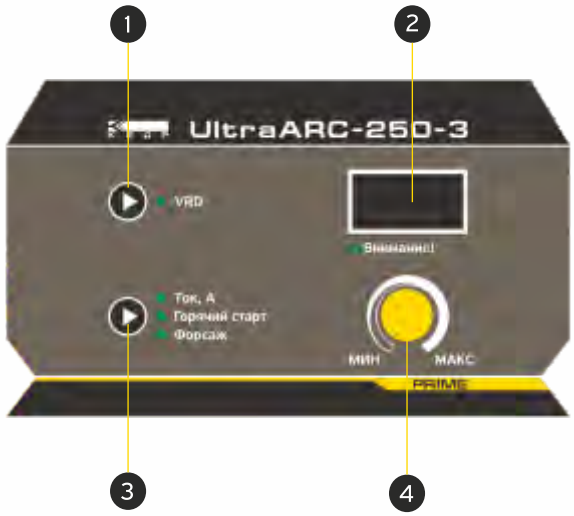
Активируемая функция VRD и вывод заземления обеспечивают безопасную и комфортную работу с аппаратом.

Дисплей и цифровое управление сварочным аппаратом повышают комфорт и эффективность работы сварщика, уменьшая время настройки и увеличивая точность установленных параметров.

Компактный и мощный: промышленный дизайн аппарата обеспечивает эффективное охлаждение и защиту от влаги и загрязнений, что увеличивает его долговечность и надежность.



Панель управления



1. Кнопка включения/выключения функции VRD
2. Цифровой дисплей
3. Кнопка выбора настр. параметра: HotStart и ArcForce
4. Основной энкодер настройки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	8.8
Сварочный ток, А	20-250
Диаметр электрода, мм	1.6-5.0
Напряжение холостого хода, В	88 VRD
ПВ, %	60
КПД%	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	425x187x380
Масса, кг	11.3

Комплект поставки*

- Аппарат
- Вставки СКР 35-50 2 шт.
- Ключ шестигранный
- Руководство по эксплуатации

UltraARC-250S Digital

Арт. 8027125

230В 1Ф | Режим MMA | Режим TIG | Функция VRD | Форсаж | 50/60 Гц | Антизалипание | Цифровое управление | Горячий старт | Синергет управление

Особенности

Синергетическая настройка в режиме MMA и LiftTIG: на дисплее отображается рекомендуемый диаметр электрода и рекомендуемая свариваемая толщина металла относительно предустановленного сварочного тока.

Функция времени действия горячего старта позволяет контролировать время увеличенного тока в начальный момент сварки, обеспечивая возможность равномерного формирования обратного валика. Эта функция способствует равномерному прогреву материала, что улучшает качество сварочных соединений.

Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.

Цифровой дисплей и кнопки выбора режимов существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.



Панель управления



1. Кнопка переключения режима сварки MMA или LiftTIG
2. Кнопка переключения дополнительных функций
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. LCD экран

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	7.9
Сварочный ток, А	20-230
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0
Напряжение холостого хода, В	74
ПВ, %	60
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	470x165x320
Масса, кг	8.3

Комплект поставки*

Аппарат
Вставка СКР
2 рым-болта
Ключ шестигранный
Ремень для переноски
Руководство по эксплуатации

UltraARC-209S Digital

Арт. 8027124

230В 1Ф | Режим MMA | Режим TIG | Функция VRD | Форсаж | 50/60 Гц | Антизалипание | Цифровое управление | Горячий старт | Синергет управление

Особенности

Синергетическая настройка в режиме MMA и LiftTIG: на дисплее отображается рекомендуемый диаметр электрода и рекомендуемая свариваемая толщина металла относительно предустановленного сварочного тока.

Функция времени действия горячего старта позволяет контролировать время увеличенного тока в начальный момент сварки, обеспечивая возможность равномерного формирования обратного валика. Эта функция способствует равномерному прогреву материала, что улучшает качество сварочных соединений.

Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели гарантируют безопасность проведения сварочных работ, в том числе в условиях повышенной влажности.

Цифровой дисплей и кнопки выбора режимов существенно упрощают процесс установки оптимальных параметров.



Панель управления



1. Кнопка переключения режима сварки MMA или LiftTIG
2. Кнопка переключения дополнительных функций
3. Регулятор значений настраиваемого параметра
4. LCD экран

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	6.6
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	80
ПВ, %	60
КПД%	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x165x320
Масса, кг	7.4

Комплект поставки*

- Аппарат
- Кабель с зажимом на изделие
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

UltraARC-200

Арт. 8009692

220В 1Ф | Режим ММА | Lift TIG | IGBT | Форсаж | 50/60 Гц | Антизалипание | ПВ 60%

Особенности

Ручная регулировка ArcForce позволяет сварщику оптимально настроить динамическое изменение дуги в процессе работы с материалами разной толщины в различных положениях.

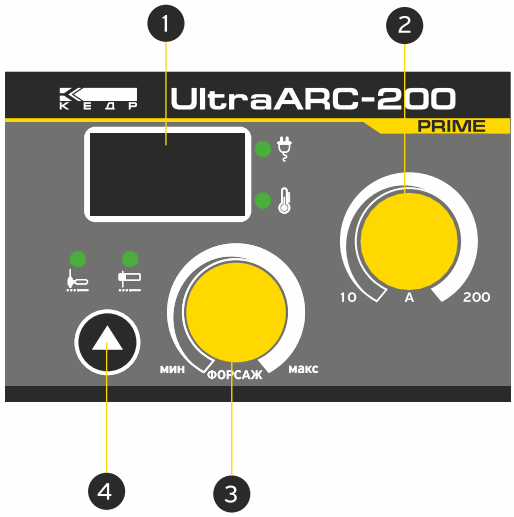
Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить необходимые параметры сварки в зависимости от толщины и типа металла и электрода.

Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.

Наплечный ремень и рукоятка для переноски, в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами, обеспечивают удобство перемещения и возможность сварки на высоте и в труднодоступных местах.



Панель управления



1. Дисплей для отображения значений сварочного тока
2. Регулятор сварочного тока
3. Регулятор форсажа дуги
4. Выбор режима работы (LiftTIG, MMA)

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	6.6
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
КПД%	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	420x170x340
Масса, кг	5.2

Комплект поставки*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

UltraARC-250S Pulse Digital

Арт. 8027929

230В 1Ф | Синергет управление | Импульс | Режим ММА | Lift TIG | Функция VRD | Форсаж | 50/60 Гц | Антизалипание | Горячий старт | Цифровое управление

Особенности

В режиме ММА и LiftTIG на дисплее выводится рекомендуемый диаметр электрода и толщина свариваемого металла относительно заданного сварочного тока.

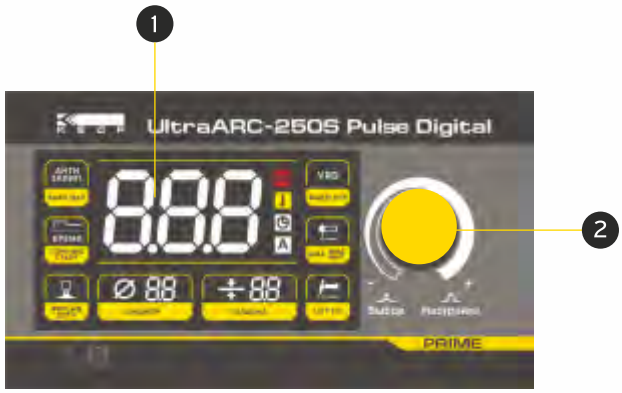
Функция времени горячего старта контролирует увеличенный ток в начале сварки, что улучшает качество сварочных соединений за счет равномерного прогрева материала.

Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели обеспечивает безопасность проведения сварочных работ.

Режим сварки ММА ИМПУЛЬС циклически изменяет силу сварочного тока, упрощая процесс сварки тонкостенных изделий и работу в вертикальном и потолочном положениях. Импульсный режим также снижает тепловое воздействие на свариваемую деталь, что уменьшает коробление.



Панель управления



1. Цветной LCD дисплей
2. Энкодер

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	7.5
Сварочный ток, А	20-220
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД%	84
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	330x160x280
Масса, кг	5.3

Комплект поставки*

- Аппарат
- Кабель с зажимом на изделие
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации

UltraARC-220S Pulse Digital

Арт. 8027928

СЕТЬ 230В 1Ф | SYN Синергет управление | Импульс | Режим ММА | Lift TIG | VRD Функция VRD | Форсаж | 50/60 Гц | Антизалипание | Горячий старт | Цифровое управление

Особенности

В режиме ММА и LiftTIG на дисплее выводится рекомендуемый диаметр электрода и толщина свариваемого металла относительно заданного сварочного тока.

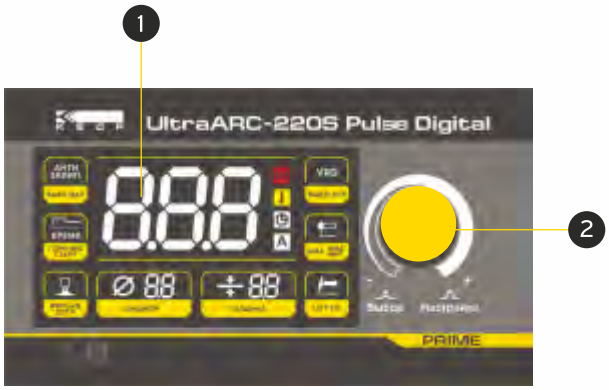
Функция времени горячего старта контролирует увеличенный ток в начале сварки, что улучшает качество сварочных соединений за счет равномерного прогрева материала.

Активируемая функция VRD и вывод заземления на задней панели обеспечивает безопасность проведения сварочных работ.

Режим сварки ММА ИМПУЛЬС циклически изменяет силу сварочного тока, упрощая процесс сварки тонкостенных изделий и работу в вертикальном и потолочном положениях. Импульсный режим также снижает тепловое воздействие на свариваемую деталь, что уменьшает коробление.



Панель управления



1. Цветной LCD дисплей
2. Энкодер

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	6.7
Сварочный ток, А	20-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	60
ПВ, %	60
КПД%	83
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	330x160x280
Масса, кг	4.9

Комплект поставки*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Руководство по эксплуатации

UltraARC-250/220/200 Compact

Арт.
8018138
(UltraARC-250 Compact)
8018038
(UltraARC-220 Compact)
8018037
(UltraARC-200 Compact)

220В 1Ф | Режим MMA | Lift TIG | IGBT | Форсаж | 50/60 Гц | Горячий старт | Антизалипание | Цифровое управление

Особенности

Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают “залипание” электрода.

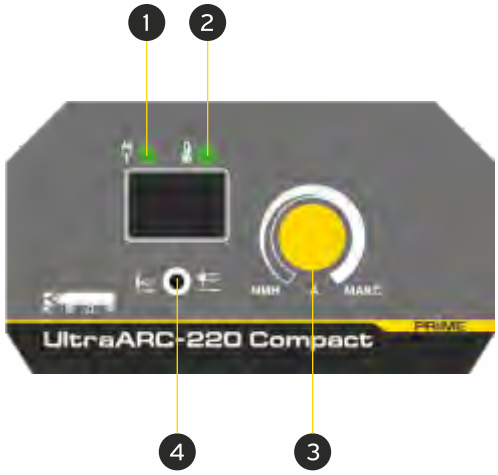
Цифровой дисплей позволяет с высокой точностью установить сварочный ток в зависимости от толщины и типа металла и электрода.

Режим TIG-сварки способствует получению качественного шва при работе с изделиями из нержавеющей стали.

Наплечный ремень, в сочетании с небольшим весом и компактными габаритами, обеспечивает удобство перемещения и возможность сварки на высоте или в труднодоступных местах.



Панель управления



1. Индикатор питания
2. Индикатор перегрева
3. Регулятор сварочного тока
4. Выбор процесса сварки: MMA, LiftTIG

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Наименование	UltraARC-250/220/200 Compact
Параметры электросети, В	220/220/220
Номинальная мощность, кВт	8.7/7.4/6.5
Сварочный ток, А	10-250/10-220/10-200
Диаметр электрода, мм	2.0-5.0/2.0-4.0/2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	70/70/70
ПВ, %	40/40/40
Класс защиты	IP21S/IP21S/IP21S
Габариты, мм	300x140x210/300x140x210/300x140x210
Масса, кг	4/4/4

Комплект поставки*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

UltraMMA-220/200 Compact

Арт.
8012560
(UltraMMA-220 Compact)
8012559
(UltraMMA-200 Compact)

220В 1Ф | Режим ММА | IGBT | Форсаж | 50/60 Гц | Горячий старт | Антизалипание

Особенности

Сверхкомпактное исполнение аппаратов гарантирует максимальное удобство их транспортировки и хранения в квартире и загородном доме.

Легкая настройка при помощи единственного регулятора позволяет быстро подготовить оборудование к работе.

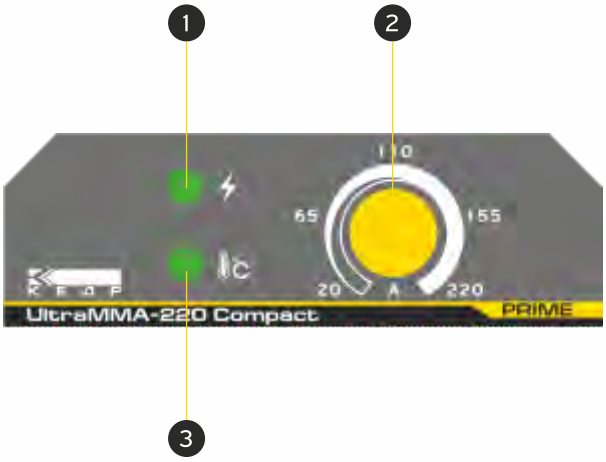
Автоматические функции HotStart, ArcForce и AntiStick обеспечивают мгновенный поджиг и стабильное горение дуги, а также предотвращают “залипание” электрода.

Регулируемый наплечный ремень повышает удобство перемещения и позволяет удерживать аппарат на весу при выполнении сварочных работ на высоте.

Работа при пониженном напряжении допускает возможность подключения к сети с нестабильным напряжением питания.



Панель управления



1. Индикатор питания
2. Регулятор сварочного тока
3. Индикатор перегрева

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Наименование	UltraMMA-220/200 Compact
Параметры электросети, В	220/220
Номинальная мощность, кВт	7.9/7
Сварочный ток, А	20-220/20-200
Диаметр электрода, мм	2.0-4.0/2.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	62/62
ПВ, %	20/30
Класс защиты	IP21/IP21
Габариты, мм	245x115x155/245x115x155
Масса, кг	2.9/2.9

Комплект поставки*

- Аппарат
- Кабель с клеммой заземления
- Кабель с электрододержателем
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

TIG

АРГОНОДУГОВАЯ СВАРКА

Модели AlphaTIG, MultiTIG и EXPERT — современные промышленные аппараты с цифровым управлением для аргонодуговой сварки постоянным и переменным током. Здесь применяется линейный или импульсный режим, а также ММА-сварка покрытым электродом.

Используются для сварки нержавеющих, титановых, медных и алюминиевых сплавов, низко- и высоколегированных сталей, цветных металлов.

Работают от одно- и трехфазной сети. Показатель ПВ - до 100%, сварочный ток до 500А. Расширенный режим TIG дает возможность настройки формы волны тока, частоты (до 999ГЦ) и скважности импульса, баланса полярности и частоты переменного тока. Может комплектоваться проводной/беспроводной педалью, беспроводным пультом ДУ, дублирующим панель управления и проводным пультом ДУ для ММА-режима. Возможно управлять сварочными параметрами с рукоятки горелки.

Функции Hot Start и Arc Force используются для тонкой подстройки динамических характеристик дуги. Аппараты могут быть укомплектованы универсальным блоком жидкостного охлаждения AlphaCool-1 (для серии Multi - MultiCOOL-1). Функция Antistick прекращает подачу тока, если электрод “прилип” к изделию.

Сварочные аппараты оптимальны для работы в жестком промышленном цикле, как для сварки тонколистового металла с контролируемым тепловложением, так и для продолжительной работы на высоких токах для работы с большими толщинами.

Аппараты применяются в нефтехимической и газовой промышленности, в авиастроении, судостроительной отрасли. Незаменимы при монтаже промышленных трубопроводов из высоколегированных сплавов, а также в космической промышленности.



TIG
аргонодуговая сварка

АДС 325P DC EXPERT

Арт. 8012578

СЕТЬ 400В 3Ф | Режим TIG | Режим MMA | DC Постоянный ток | Горячий старт | IGBT | Форсаж | Цифровое управление | ПВ 100% | Импульс | VRD Функция VRD | от +40 до -40С

ХИТ

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
АДС 325P DC EXPERT

арт. 8012578



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	9.1
Сварочный ток, А	5-320
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	560x260x450
Масса, кг	23.5

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Установка аргонодуговой сварки КЕДР АДС 325P DC EXPERT имеет подтверждение российского происхождения промышленной продукции сертификатом СТ-1, выданным Министерством промышленности и торговли РФ, а также внесена в реестр российской промышленной продукции.

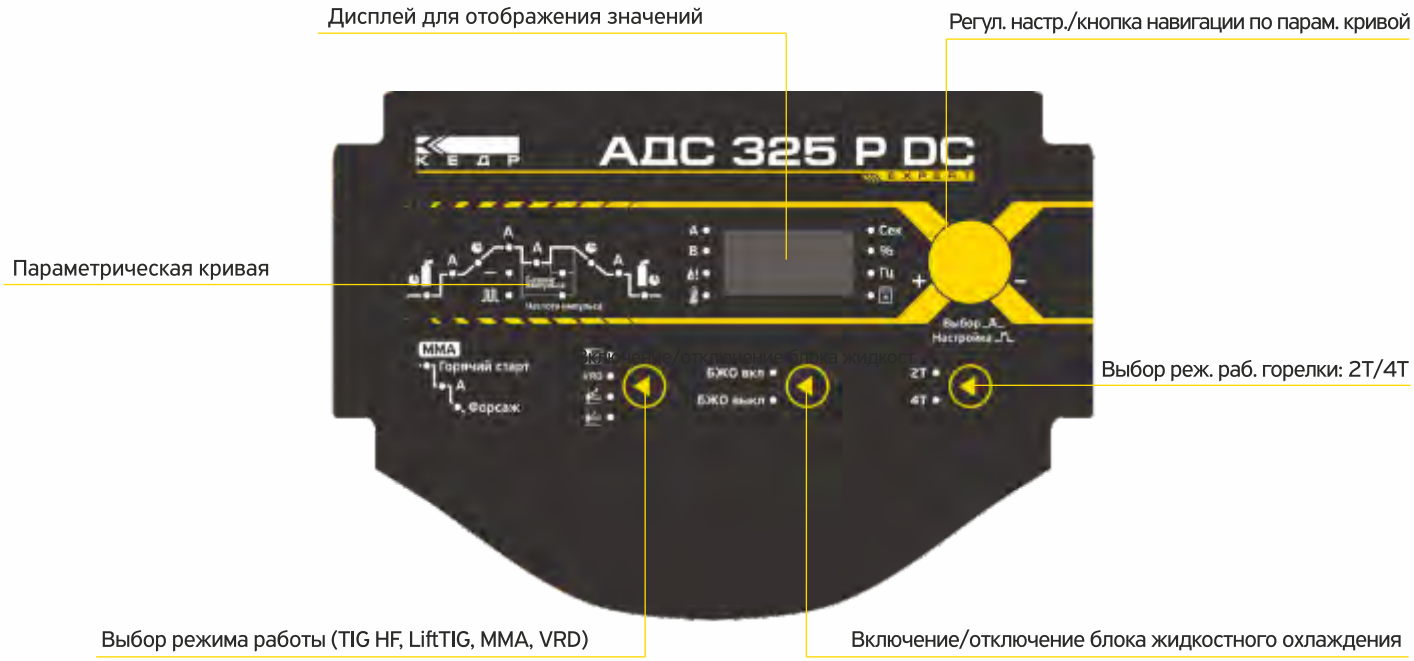
Инновационная конструкция силовой и управляющей части обеспечивает максимальную безотказность и надежность.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

Надежность - ключевое преимущество данного сварочного аппарата. Печатные платы аппарата залиты компаундом, что обеспечивает высокую устойчивость к пыли и влаге. Разработан для работы в экстремальных условиях температур.

Уникальные свойства дуги позволяют применять данную установку для сварки самых ответственных конструкций.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-924 Dual EXPERT	арт. 8025570
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Держатель КЕДР для горелки TIG (на магните)	арт. 2300018
Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17–18–26 PRO/EXPERT	арт. 8020827
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм	арт. 7340005

АДС 210 DC EXPERT

Арт. 8012098

СЕТЬ 230В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | DC Постоянный ток | Горячий старт | IGBT | Форсаж | Цифровое управление | ПВ 100% | Импульс | от +40 до -40С

ХИТ

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
АДС 210 DC EXPERT

арт. 8012098

МИНПРОМТОРГ РОССИИ

НАКС
Аттестован в НАКС
по требованиям ПАО "Транснефть"

ГИСП государственная информационная система промышленности



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.0-4.0
Напряжение холостого хода, В	86
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	430x180x300
Масса, кг	8.6

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Установка аргонодуговой сварки КЕДР АДС 210 DC EXPERT имеет подтверждение российского происхождения промышленной продукции сертификатом СТ-1, выданным Министерством промышленности и торговли РФ, а также внесена в реестр российской промышленной продукции.

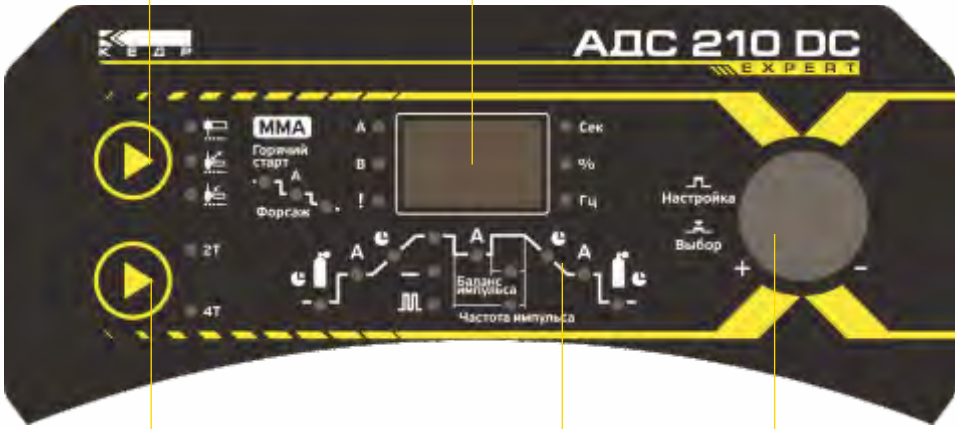
Инновационная конструкция силовой и управляющей части обеспечивает максимальную безотказность и надежность.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

Расширенный режим ММА позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.

Уникальные свойства дуги позволяют применять данную установку для сварки самых ответственных конструкций.

Панель управления



Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, ММА)

Дисплей для отображения значений

Параметрическая кривая

Выбор реж. работы горелки: 2T/4T

Рег. настр./кн. навигации по парам. кривой

Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-26FX EXPERT	арт. 8014255
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-01К	арт. 8012605
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Электроды вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø2.4 мм	арт. 7340005

MultiTIG-5000P AC/DC

Арт. 8012352

380В 3Ф | Режим TIG | Режим MMA | Переменный ток | Импульс | IGBT | Пульт ДУ | Цифровое управление | ПВ 100%

ХИТ

ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-5000P AC/DC
арт. 8012352

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504



* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	17.6
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-6.4
Напряжение холостого хода, В	76
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	655x260x450
Масса, кг	35

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Промышленная мощность - максимальный рабочий ток 500А, при этом ПВ=100%, что обеспечивает наибольшую для ручного TIG-процесса производительность.

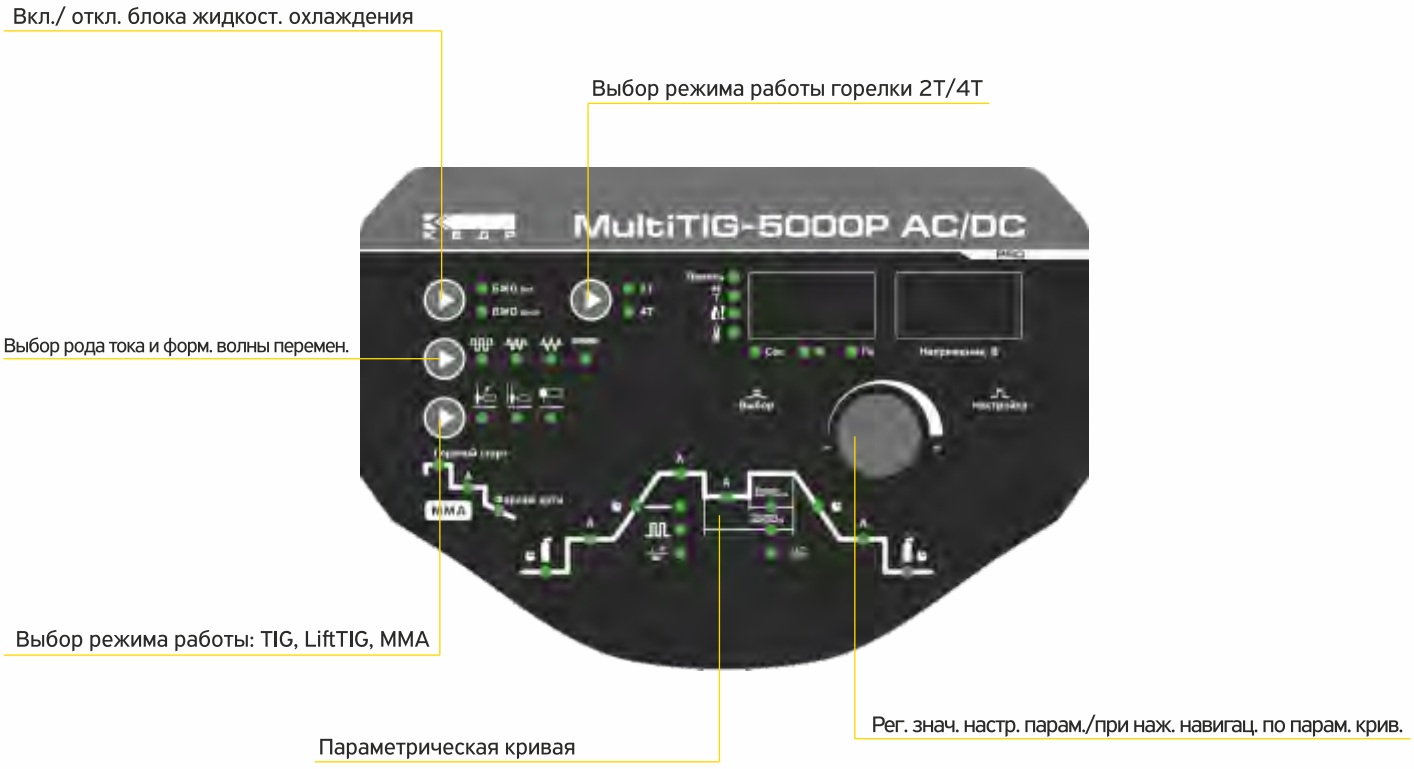
Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.

Цифровое управление обеспечивает максимальную точность всех настроек сварочного цикла и удобство эксплуатации оборудования.

Функция памяти позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.

Возможность подключения БЖО горелки значительно расширяет спектр применения аппарата и повышает его производительность.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704Т PRO с турбоблоком	арт. 8004493
Горелка КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м	арт. 8014297
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б	арт. 8010201
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Машинка для заточки вольфрам.электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiTIG-320OP AC/DC

Арт. 8008476

380В 3Ф | Режим TIG | Режим MMA | Переменный ток | Импульс | IGBT | Пульт ДУ | Память | ПВ 100% | 50/60 Гц

ХИТ



ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-320OP AC/DC
арт. 8008476

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технический характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	9.1
Сварочный ток, А	10-320
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	600x260x450
Масса, кг	29.5

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Мощность и производительность аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.

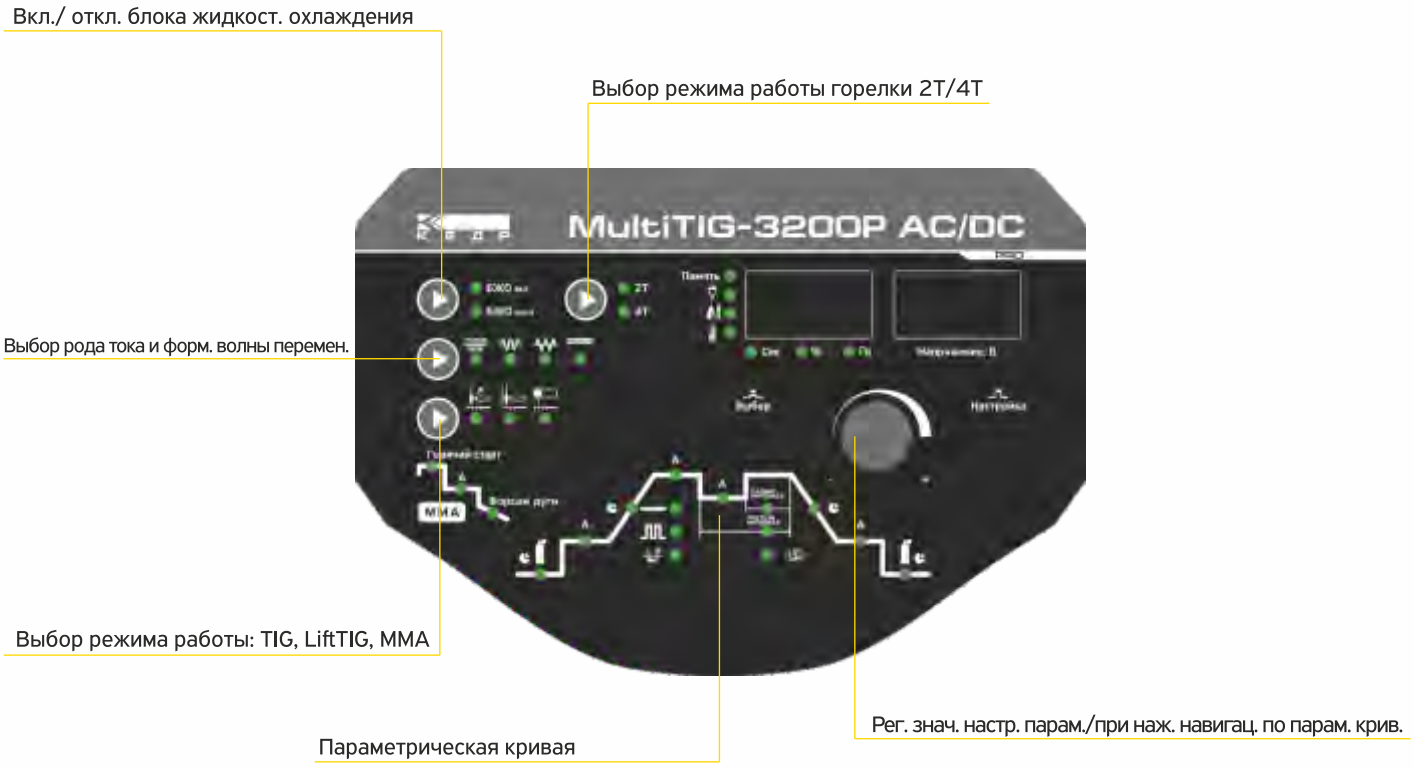
Одновременно мощный и компактный - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко траспортируется и перемещается по производственной площадке.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.

Возможность подключения БЖО расширяет спектр применения аппарата.

Функция памяти - 9 ячеек.

Панель управления



Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704Т PRO с турбоблоком	арт. 8004493
Горелка КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м	арт. 8014297
Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Profi	арт. 8014545
Регулятор расхода КЕДР У-30/АР-40/2	арт. 8005035
Педаль управления КЕДР ПНДУ-01К	арт. 8006196
Машинка для заточки вольфрам.электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiTIG-320ОР DC

Арт. 8008475

380В 3Ф | Режим TIG | Режим MMA | Постоянный ток | Импульс | IGBT | Пульт ДУ | Цифровое управление | ПВ 100% | 50/60 Гц

ХИТ



ИСТОЧНИК СВАРОЧНЫЙ
MultiTIG-320ОР DC
арт. 8008475

БЛОК ЖИДКОСТНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
КЕДР MultiCOOL-1
арт. 8009128

СВАРОЧНАЯ ТЕЛЕЖКА
КЕДР СТУ-1
арт. 8020504

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технический характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	9.1
Сварочный ток, А	5-320
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	560x260x450
Масса, кг	23.5

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- 2 рым-болта
- Руководство по эксплуатации

Особенности

Мощность и производительность аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.

Одновременно мощный и компактный: за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко траспортируется и перемещается по производственной площадке.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.

Возможность подключения БЖО расширяет спектр применения аппарата.

Панель управления

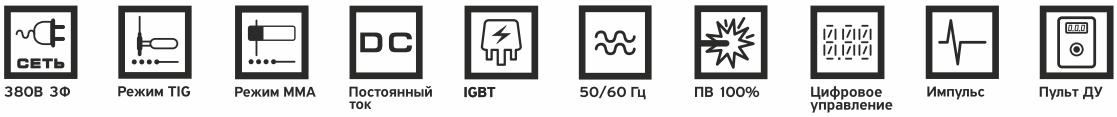


Сопутствующие продукты

Маска КЕДР К-704 PRO, черная	арт. 8004492
Горелка КЕДР TIG-500 EXPERT, 7.6 м	арт. 8014297
Электрододержатель КЕДР ЭД-400 EXPERT Universal	арт. 8014548
Краги КЕДР КС-17 ПРОФИ, L	арт. 8007532
Пульт управления КЕДР ПДУ-02Б	арт. 8010202
Машинка для заточки вольфрам.электродов КЕДР TIG-40	арт. 8006697
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON, 10 л	арт. 8015402

MultiTIG-2500P-3 DC

Арт. 8008477



Особенности

Иновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.

Мобильность аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



Панель управления



1. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
2. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
3. Регулятор натройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Параметрическая кривая
6. Блок рег. горячего старта/форсажа дуги в реж. MMA

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	5.9
Сварочный ток, А	5-250
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	440x180x300
Масса, кг	10.5

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

MultiTIG-2500P-1 DC

Арт.
8009675 (полный комплект)
8012584 (комплект без горелки)

220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Постоянный ток | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Импульс | Пульт ДУ

Особенности

Иновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

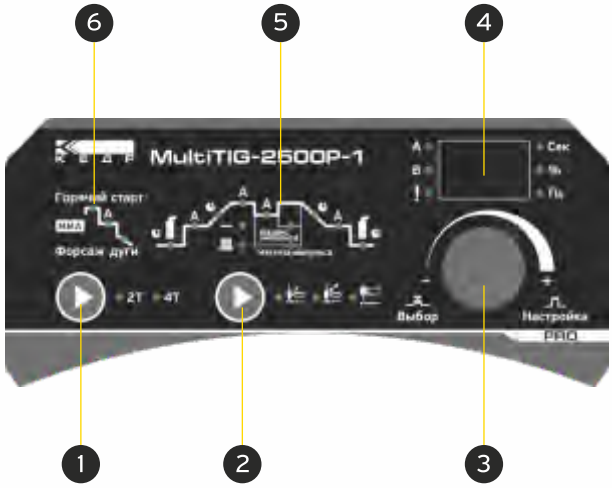
Высокочастотный бесконтактный поджиг дуги HF продлевает ресурс вольфрамового электрода и исключает возможность вольфрамовых включений.

Работа от сети 220 В облегчает поиск точки питания.

Мобильность аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



Панель управления



1. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
2. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
3. Регулятор натройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Параметрическая кривая
6. Блок рег. горячего старта/форсажа дуги в реж. MMA

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	5.9
Сварочный ток, А	5-250
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	68
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	490x180x300
Масса, кг	10.5

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26FX EXPERT
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Набор расходных частей
- Руководство по эксплуатации

MultiTIG-2000P AC/DC

Арт. 8005456

220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Переменный ток | Память | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Импульс | Пульт ДУ

Особенности

Инновационная панель управления с многопозиционным джойстиком, цифровыми дисплеями и параметрической кривой позволяют настраивать все основные сварочные параметры буквально одним касанием.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

Многозадачность - благодаря режимам TIG DC, TIG AC/DC и MMA, аппарат способен решать практически любые задачи.

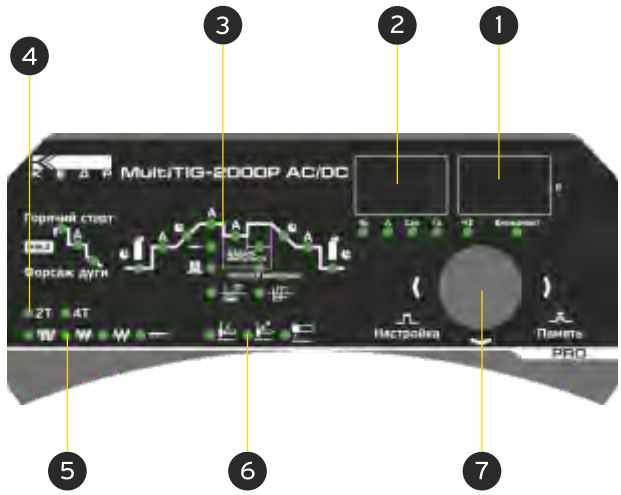
Функция памяти позволяет быстро подготовить устройство, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.

Уникальные характеристики дуги позволяют применять аппарат для сварки самых ответственных конструкций.

Мобильность аппарата обеспечивается его небольшим весом и малыми габаритами.



Панель управления



1. Дисплей для отобр. напр. холостого хода/раб. напр.
2. Дисплей отобр. зн. настр. парам./св. тока в проц. сварки
3. Параметрическая кривая
4. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
7. Мультифункциональный джойстик

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	480x180x300
Масса, кг	11.2

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26FX EXPERT 3.6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Набор расходных частей
- Руководство по эксплуатации

MultiTIG-2000P DC

Арт. 8005455

220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Постоянный ток | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Импульс | Пульт ДУ

Особенности

Инновационная панель управления с цифровым дисплеем, параметрической кривой и универсальным регулятором дополнительно защищена от повреждений пластиковым экраном.

Импульсный режим способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.

Расширенный режим MMA позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.

Уникальные свойства дуги позволяют применять данный аппарат для сварки самых ответственных конструкций.

Мобильность аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



Панель управления



1. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
2. Выбор режима работы (TIG, LiftTIG, MMA)
3. Регулятор натройки/кнопка навигации по парам. кривой
4. Дисплей для отображения значений
5. Параметрическая кривая
6. Блок рег. горячего старта/форсажа дуги в реж. MMA

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	89
ПВ, %	100
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	430x180x300
Масса, кг	8.6

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26FX EXPERT 3.6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Набор расходных частей
- Руководство по эксплуатации

AlphaTIG-315P AC/DC

Арт. 8010753



380В 3Ф | Режим TIG | Режим MMA | Lift TIG | Переменный ток | Память | 50/60 Гц | ПВ 60% | Цифровое управление | Импульс | IGBT

Особенности

Сварка большинства видов сталей и сплавов - функции аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе в диапазоне до 315 А позволяют работать практически с любыми материалами и толщинами в промышленном цикле.

Импульсный режим TIG-сварки гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.

Регулировка частоты и баланса переменного тока позволяют задать оптимальные параметры при сварке алюминиевых сплавов.

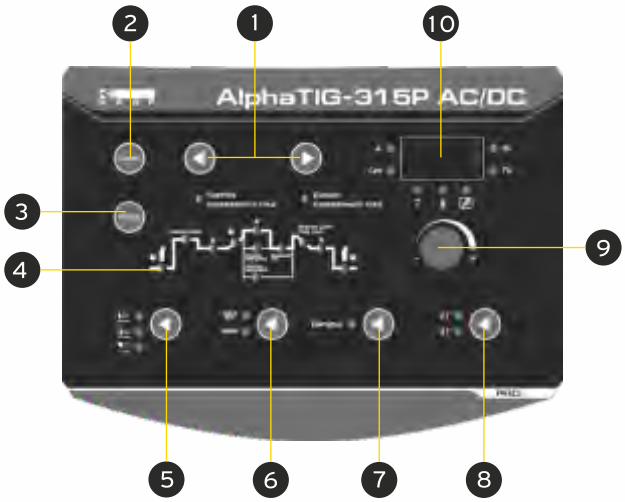
Возможность подключения педали ДУ в режиме TIG-сварки способствует повышению управляемости процесса, а также повышает удобство работы в целом.

Режим MMA с возможностью настройки токов старта, форсажа дуги встроенными механизмами AntiStick и VRD.

Современный дизайн и продуманная эргономика.



Панель управления



1. Кнопки навигации по параметрической кривой
2. Кнопка сохранения режимов сварки в ячейки памяти
3. Кнопка загрузки ранее сохраненных режимов сварки
4. Параметрическая кривая
5. Выбор режима работы: TIG, LiftTIG, MMA
6. Выбор режимов AC/DC, DC
7. Включение/отключение импульсного режима
8. Выбор режима работы горелки: 2T/4T
9. Регулятор значений выбранного параметра
10. Дисплей

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	8.4
Сварочный ток, А	10-315
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	65
ПВ, %	60
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	615x310x545
Масса, кг	42

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг с гайками
- Руководство по эксплуатации

AlphaTIG-200P AC/DC PFC LCD

Арт. 8029689

230В 1Ф | Режим TIG | Переменный ток | PFC | Импульс | 50/60 Гц | ПВ 60% | IGBT | Режим MMA | Горячий старт | Форсаж | Антизалипание | Цифровое управление | Память | LCD панель

Особенности

PFC или коррекция коэффициента мощности - обеспечит поддержание стабильных сварочных характеристик при значительном изменении параметров питающей сети. Применение в конструкции PFC модуля значительно расширяет рабочий диапазон напряжения питания.

Максимально стабильная работа и снижение нагрузки при питании от генератора.

Повышение энергоэффективности и экономичности благодаря снижению реактивной мощности и оптимизации энергопотребления.

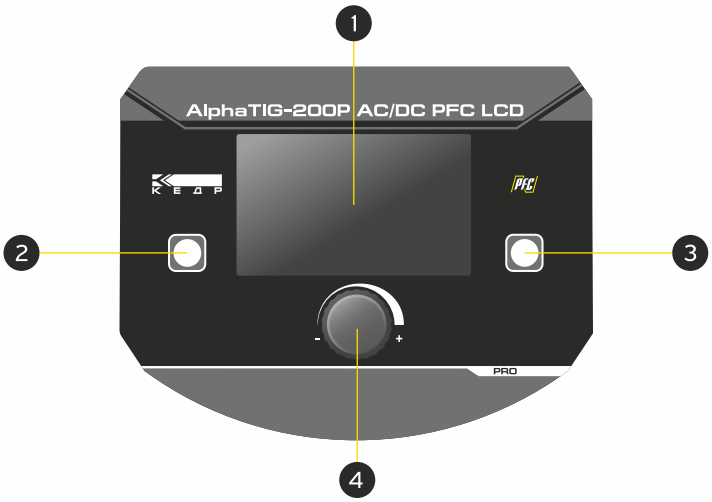
Удобство использования, интуитивно понятный интерфейс и широкий выбор настроек благодаря наличию современного LCD дисплея.

Импульсный режим TIG-сварки гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.

Режим MMA с возможностью настройки токов старта, форсажа дуги встроенными механизмами AntiStick и VRD.



Панель управления



1. LCD дисплей
2. Левая кнопка выбора
3. Правая кнопка выбора
4. Цифровой энкодер

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Входное напряжение, В	1~ 90-260
Потребляемая мощность, кВт	5.3
Сварочный ток, А	5-200
Напряжение холостого хода, В	81
ПВ, %	60
Тип поджига	LiftTIG/HF
Cos f	0.99
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	515x235x400
Масса, кг	17.5

Комплект поставки*

Сварочный аппарат
Сварочная горелка*
Комплект расходных частей сварочной горелки*
Кабель с зажимом на изделие
Газовый шланг
Сетевой кабель с вилкой
Руководство по эксплуатации

* Наличие указанных позиций зависит от комплектации аппарата

AlphaTIG-200P AC/DC

Арт. 8028689



Особенности

Сварка большинства видов сталей и сплавов - функции аргонодуговой сварки на постоянном и переменном токе в диапазоне до 200 А позволяют работать практически с любыми материалами и толщинами в промышленном цикле.

Импульсный режим TIG-сварки гарантирует более эффективную работу при сварке тонкостенных изделий.

Регулировка частоты и баланса переменного тока позволяют задать оптимальные параметры при сварке алюминиевых сплавов.

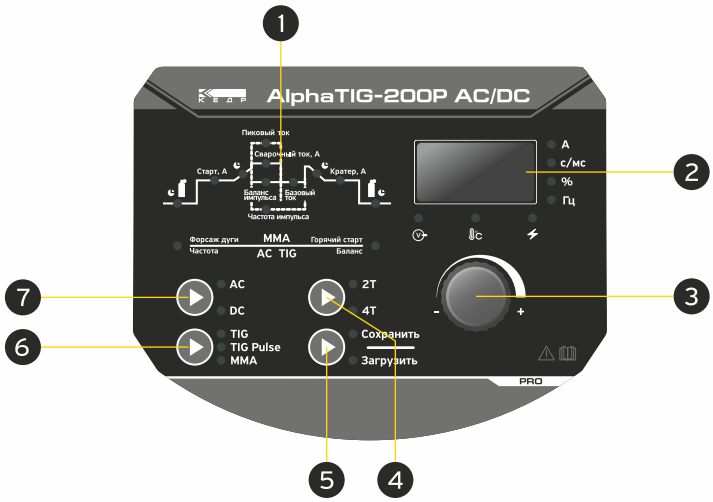
Возможность подключения педали ДУ в режиме TIG-сварки способствует повышению управляемости процесса, а также повышает удобство работы в целом.

Режим MMA с возможностью настройки токов старта, форсажа дуги встроенными механизмами AntiStick и VRD.

Современный дизайн и продуманная эргономика.



Панель управления



1. Параметрическая кривая
2. Цифровой дисплей
3. Энкодер
4. Режим работы горелки
5. Сохранить/Загрузить ячейку памяти
6. Сварочный процесс
7. Переменный/Постоянный ток в TIG режиме

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Входное напряжение, В	1~ 230±15%
Потребляемая мощность, кВт	5.3
Сварочный ток, А	5-200
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	440x211x358
Масса, кг	13.9

Комплект поставки*

- Сварочный аппарат
- Сварочная горелка*
- Комплект расходных частей сварочной горелки*
- Кабель с зажимом на изделие
- Газовый шланг
- Сетевой кабель с вилкой
- Руководство по эксплуатации

* Наличие указанных позиций зависит от комплектации аппарата

AlphaTIG-200P DC

Арт. 8027681

230В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Постоянный ток | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | Импульс

Особенности

Понятная и удобная панель управления на русском языке. Удобная навигация позволяет быстро настраиваться под различные задачи. Панель управления защищена прозрачной пластиковой крышкой.

Импульсный режим обладает следующими особенностями: сниженное тепловложение и уменьшение зоны термического влияния; обеспечивает высокий контроль поступления тепла в зону сварки.

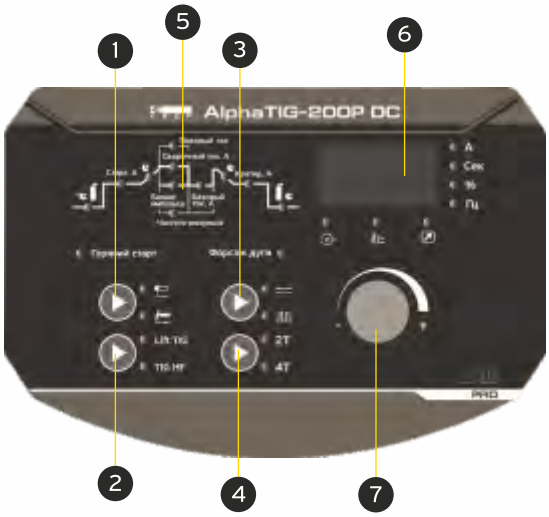
Расширенный режим MMA позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги.

Уникальные свойства дуги позволяют применять данный аппарат для сварки самых ответственных конструкций.

Мобильность аппарата обусловлена малым весом и габаритами, а также эргономичной рукояткой для переноски. Аппарат легко транспортируется к месту выполнения работ и перемещается по рабочей площадке.



Панель управления



1. Выбор режима сварки MMA / TIG
2. Выбор поджига LiftTIG / HF
3. Линейный / импульсный режим сварки
4. Режим работы горелки 2T/4T
5. Параметрическая кривая
6. Дисплей для отображения значений
7. Регул. настройки/кнопка навигации по парам. кривой

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	82
ПВ, %	60
Тип поджига	LiftTIG/HF
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	440x211x358
Масса, кг	10

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26PRO
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Комплект расходных частей
- Руководство по эксплуатации

UltraTIG-200P AC/DC Digital

Арт. 8028973
(с педалью)

СЕТЬ 230В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | AC/DC Переменный ток | ПВ 60% | 50/60 Гц | LED LED панель | Цифровое управление | Импульс | IGBT

Особенности

Режимы сварки переменным и постоянным током AC/DC позволяют производить сварку нержавеющей стали и цветных металлов, включая алюминий и его сплавы.

Импульсный режим обеспечивает возможность работы с тонкостенными изделиями и способствует контролю за тепловложением.

Бесконтактный поджиг дуги (HF) в режиме TIG исключает повреждение вольфрамового электрода и ухудшение качества шва из-за вольфрамовых включений.

Возможность точной настройки всех ступеней сварочного цикла позволяет добиться создания оптимальных условий для получения качественного шва.

Цифровая LED панель с параметрической кривой, высокой информативностью и удобством настройки.



Панель управления



1. Цифровой индикатор сварочного тока и других параметров
2. Параметрическая кривая
3. Выбор режима работы аппарата
4. Выбор режима работы кнопки горелки
5. Энкодер настройки сварочного тока и других параметров

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	230
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
Тип поджига	HF
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	470x170x340
Масса, кг	9.5

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

UltraTIG-200P AC/DC

Арт. 8009774
8022427
(с возм. подкл. педали)

220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Переменный ток | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 60% | Цифровое управление | Импульс

Особенности

Режимы сварки переменным и постоянным током AC/DC позволяют производить сварку нержавеющей стали и цветных металлов, включая алюминий и его сплавы.

Импульсный режим обеспечивает возможность работы с тонкостенными изделиями и способствует контролю за тепловложением.

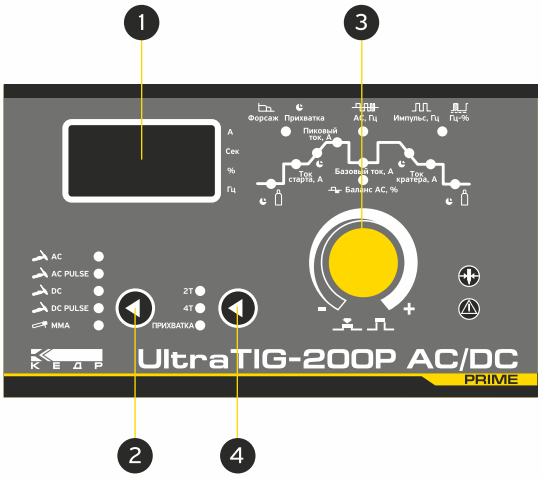
Бесконтактный поджиг дуги (HF) в режиме TIG исключает повреждение вольфрамового электрода и ухудшение качества шва из-за вольфрамовых включений.

Возможность точной настройки всех ступеней сварочного цикла позволяет добиться создания оптимальных условий для получения качественного шва.

Цифровой дисплей и информативная панель управления с параметрической кривой для удобства настройки.



Панель управления



1. Дисплей для отображения значений настр.параметра
2. Выбор режима работы
3. Регулятор знач./кн. навигации по парам. при нажатии
4. Выбор реж. работы горелки 2Т/4Т/точечная сварка

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	5-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
Тип поджига	HF
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	470x170x340
Масса, кг	9.5

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

UltraTIG-200P DC

Арт. 8009773

220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Постоянный ток | ПВ 60% | 50/60 Гц | Цифровое управление | IGBT | Форсаж | Горячий старт | Антизалипание

Особенности

Компактность и сверхмалый вес (6 кг), в сочетании с регулируемым наплечным ремнем для переноски и удержания в процессе работы, обеспечивают удобство транспортировки и возможность сварки в ограниченном пространстве.

Импульсный режим обеспечивает возможность повысить качество работы с тонкостенными изделиями.

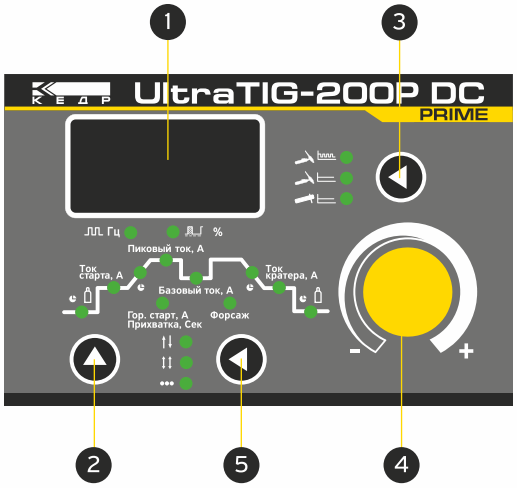
Информативная панель управления с цифровым дисплеем, индикаторами и минимальным количеством регуляторов облегчает настройку и выбор сварочного режима.

Функции Arc Force, Hot Start и AntiStick в режиме MMA упрощают поджиг и поддержание дуги, предупреждают прокаливание электрода при залипании.

Режим точечной сварки упрощает постановку прихваток и позволяет ускорить процесс сборки конструкций.



Панель управления



1. Дисплей для отобр. значений настраиваемого парам.
2. Навигация по параметрической кривой
3. Выбор рабочего режима (TIG Pulse, TIG, MMA)
4. Регулятор значения настраиваемого параметра
5. Выбор реж. раб. кнопки горелки 2T/4T / точечная св.

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.2
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	56
ПВ, %	60
Тип поджига	HF
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	390x135x340
Масса, кг	6

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

UltraTIG-200

Арт. 8009690

220В 1Ф | Режим TIG | Режим MMA | Постоянный ток | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 60% | Цифровое управление | Режим 2T/4T

Особенности

Диапазон тока от 10 до 200 А позволяет получить качественный процесс сварки тонкостенных изделий и металлоконструкций средней толщины.

Бесконтактный поджиг дуги HF в режиме TIG сварки предотвращает вольфрамовые включения в наплавленном металле и продлевает ресурс неплавящегося электрода.

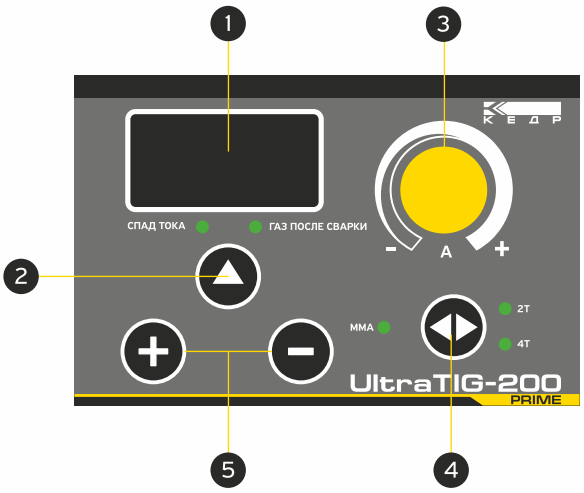
Регулируемое время спада тока и продувки газом в режиме TIG сварки предотвращают образование кратеров и преждевременный контакт металла с атмосферой.

Цифровой дисплей, индикаторы режимов и сенсорные кнопки управления обеспечивают удобство установки основных параметров сварочного процесса и их контроль.

Регулируемый ремень для переноски облегчает премещение источника тока и его использования при выполнении работ на высоте и в стесненных условиях.



Панель управления



1. Дисплей для отображения параметров сварки
2. Выбор настроек времени спада тока и постпродувки
3. Регулятор настройки сварочного тока
4. Выбор режима работы горелки/вкл. режима MMA
5. Кнопки - рег. значений врем. спада тока и постпродуки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.4
Сварочный ток, А	10-200
Диаметр электрода, мм	1.6-4.0
Напряжение холостого хода, В	62
ПВ, %	60
Тип поджига	HF
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	380x132x235
Масса, кг	6.2

Комплект поставки*

- Установка аргонодуговой сварки
- Горелка TIG-26 PRIME, 4 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Набор расходных частей
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

CUT

ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА

Ручная и автоматизированная, с применением станков с ЧПУ и самоходных кареток, плазменная резка — высокопроизводительная технология разделения токопроводящих материалов. В отличие от газокислородной резки, рассчитана на более высокую скорость и не имеет ограничений при работе с высоколегированными сталями. Линейка КЕДР CUT выполняет высокоточную плазменную резку металлов толщиной до 60мм. Это высоконадежное и защищенное оборудование, способное работать в широком диапазоне температур, что позволяет эксплуатировать аппараты в сложных производственных и монтажных условиях. Незаменимо при раскрое металлических листов и фигурной резке, проведении ремонтных и аварийно-восстановительных работ.

Аппараты воздушно-плазменной резки серии PRO AlphaCUT более производительны, чем УШМ и газовый резак. Предназначены для промышленной высокоточной резки листовых токопроводящих материалов. Работают от однофазной и трехфазной сети и способны разрезать сетку и металл толщиной до 50мм. Модель AlphaCUT-160 перемещается благодаря встроенным колесам и двум рым-болтам.

Модели MultiCUT обладают высокой производительностью при сниженном энергопотреблении, высокой степенью защиты и мощной системой охлаждения. Созданы для замены УШМ и газового резака, используются для резки чугуна, нержавеющей стали, алюминия и его сплавов, меди и других цветных и черных металлов толщиной до 60мм. Модели MultiCUT оснащены пневмоподжигом, что существенно продлевает жизнь расходным материалам. Подключаются к станку с числовым программным управлением. Используются в тяжелых производственных условиях.



CUT
ручная плазменная резка

MultiCUT-1200

Арт. 8010940



Особенности

Иновационные технические решения, примененные при создании MultiCUT-1200, позволили, не увеличивая энергопотребление установки, значительно повысить ее производительность: толщина реза при рабочем токе 120 А достигает 60 мм.

Пневмоподжиг и наличие пилотной дуги облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазмотрона почти в два раза по сравнению с классическим плазмотроном с ВЧ поджигом.

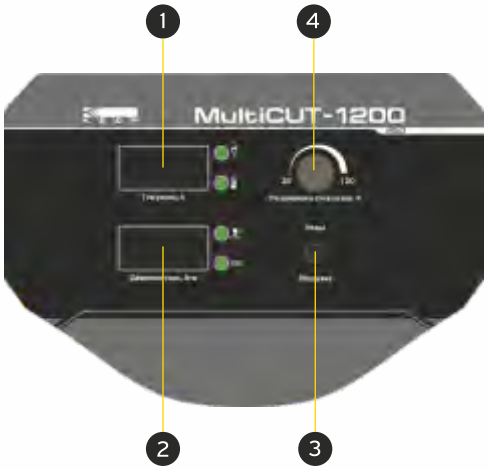
Система защиты от перегрева и перепадов напряжения.

Возможность работы в системах с ЧПУ - наличие разъема подключения к внешнему контроллеру для обеспечения обратной связи от дуги.

Высокая мобильность - установка имеет компактные размеры, малую массу, эргономичные рукоятки и возможность установки рым-болтов (в комплекте).



Панель управления



1. Дисплей для отображения значений тока
2. Дисплей для отображ. значений раб. давл. воздуха
3. Выбор режимов резки/продувки
4. Регулятор тока

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	18.1
Ток резки, А	20-120
Толщина реза, мм	до 60
Напряжение холостого хода, В	400
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	690x260x430
Масса, кг	32.5

Комплект поставки*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

MultiCUT-600 NEO LCD

Арт. 8028587

400В 3Ф | Режим CUT | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | LCD панель | Синергет управление

Особенности

Панель управления с LCD дисплеем обеспечивает ясное и простое взаимодействие с пользователем. Интуитивно понятный интерфейс обеспечивает быстрый доступ к настройкам и функциям.

Пневмоподжиг и наличие пилотной дуги облегчают работу и увеличивают ресурс расходных частей плазмотрона почти в два раза по сравнению с классическим плазмотроном с ВЧ поджигом.

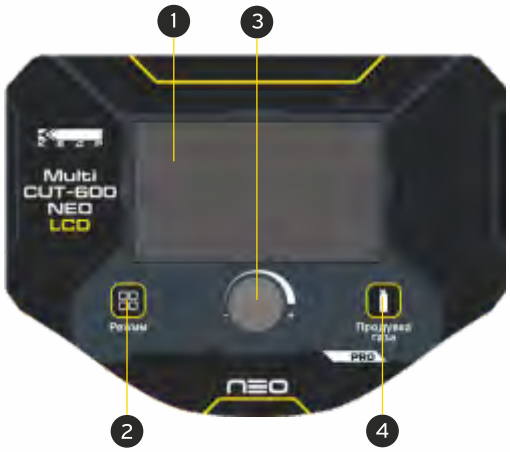
Система защиты от перегрева и перепадов напряжения в сети предотвращает выход аппарата из строя.

Возможность работы в системах с ЧПУ - наличие разъема подключения к внешнему контроллеру для обеспечения обратной связи от дуги.

Высокая мобильность - установка имеет компактные размеры, малую массу, эргономичные рукоятки и возможность установки рым-болтов (в комплекте).



Панель управления



1. LCD дисплей
2. Кнопка выбора режима резки
3. Энкодер для настройки аппарат
4. Кнопка для продувки газа

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	400
Номинальная мощность, кВт	11.4
Ток резки, А	20-65
Толщина реза, мм	до 35
Напряжение холостого хода, В	312
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	550x260x430
Масса, кг	28

Комплект поставки*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

MultiCUT-400C Plus

Арт. 8021981



Особенности

Производительность - при рабочих токах от 15 до 40 А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до 15 мм.

Высокая мобильность - встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте.

Пневматический поджиг продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.

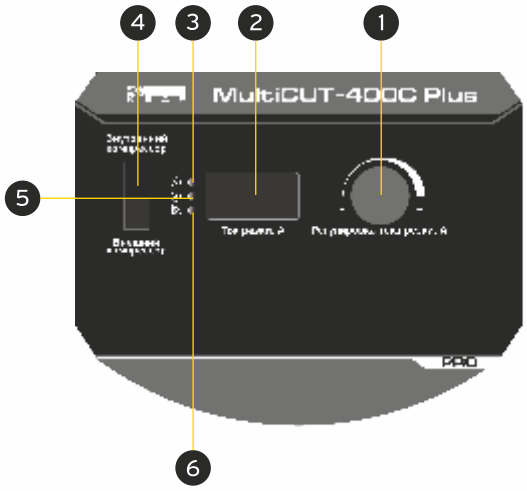
Автоматическая система регулирования давления обеспечивает стабильную подачу воздуха в плазмотрон в зависимости от установленного тока резки.

Цифровой дисплей отображает значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.

Универсальность - возможность подключения внешнего компрессора дляработы на стационарных постах.



Панель управления



1. Регулятор тока резки
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Индикатор «питание»
4. Кнопка переключения компрессоров
5. Индикатор выходного тока
6. Индикатор перегрева

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Ток резки, А	15-40
Толщина реза, мм	до 15
Напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	530x235x400
Масса, кг	19.1

Комплект поставки*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO 6 м
- Кабель с клеммой заземления
- Комплект ЗИП
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

MultiCUT-400C

Арт. 8012507

220В 1Ф | Режим CUT | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 60% | Цифровое управление

Особенности

Производительность - при рабочих токах от 15 до 40 А аппарат способен производить разделительную резку стальных изделий толщиной до 15 мм.

Высокая мобильность - встроенный компрессор позволяет осуществлять резку в любом месте. Для работы достаточно подключить аппарат в сеть 220 В.

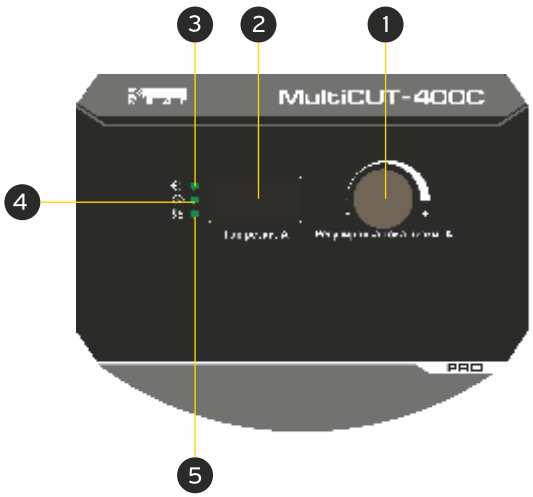
Пневматический поджиг продлевает срок службы катода и обеспечивает плавное возбуждение дуги без высокочастотных помех.

Автоматическая система регулирования давления обеспечивает стабильную подачу воздуха в плазмотрон в зависимости от установленного тока резки.

Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и гарантирует соблюдение технологического процесса.



Панель управления



1. Регулятор тока резки
2. Дисплей для отображения значений тока
3. Индикатор «питание»
4. Индикатор выходного тока
5. Индикатор перегрева

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.5
Ток резки, А	15-40
Толщина реза, мм	до 15
Напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	60
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	480x235x400
Масса, кг	18.8

Комплект поставки*

Аппарат воздушно-плазменной резки
Плазмотрон КЕДР CUT-45 PRO 6 м
Кабель с клеммой заземления
Руководство по эксплуатации

AlphaCUT-160 EVOLUTION

Арт. 8029858



Особенности

160А с 100% ПВ - высокая мощность без перегрева.

Быстрая резка стали и цветных металлов толщиной до 50мм.

Интеграция со станками ЧПУ, встроенный делитель напряжения.

Защита от перегрева и низкого давления воздуха.

Модульная силовая структура - повышенная выносливость и долговечность.

Улучшенная защита электроники от помех.

Цифровое управление.

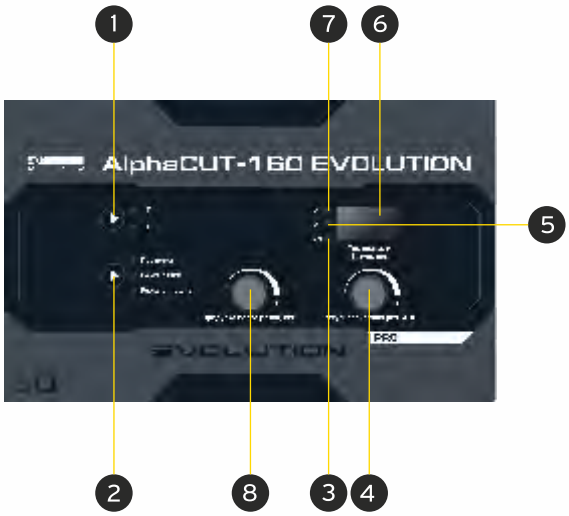
Регулировка оператором времени продувки газом после резки.

2Т/4Т режим работы плазмотрона повышают удобство использования при выполнении коротких и длинных резов.

Пилотная дуга и HF поджиг повышают надежность старта плазменной дуги.



Панель управления



1. Выбор режима работы плазмотрона: 2Т/4Т
2. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
3. Индикатор перегрева
4. Регулятор тока резки
5. Индикатор выходного тока
6. Дисплей
7. Индикатор «питание»
8. Регулятор продувки после резки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	25.6
Ток резки, А	20-160
Толщина реза, мм	до 50
Напряжение холостого хода, В	325
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	660x323x658
Масса, кг	60

Комплект поставки*

Аппарат воздушно-плазменной резки
Плазмотрон КЕДР CUT-141 PRO 6 м
Кабель с клеммой заземления
Газовый шланг
Влагоотделитель
Рым-болты 2 шт.
Руководство по эксплуатации

AlphaCUT-100 EVOLUTION

Арт. 8029857

380В 3Ф | Режим CUT | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление

Особенности

Высококачественная и производительная резка токопроводящих металлов толщиной до 40 мм на токах от 20 до 100 А.

Режимы для резки сетки и резки листа.

Пилотная дуга и HF поджиг повышает надежность старта плазменной дуги.

Цифровой дисплей для точной установки величины тока.

Поддержка 2Т/4Т-режимов повышает комфорт работы резчика.

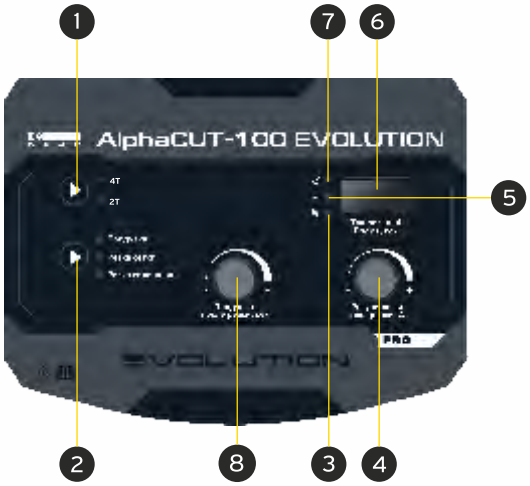
Разъем подключения к автоматизированной системе ЧПУ.

Автомат. защита от перегрева и препадов напряжения.

Адаптивная система охлаждения повышает производительность.



Панель управления



1. Выбор режима работы плазмотрона: 2Т/4Т
2. Выбор рабочего режима: продувка, резка сетки, резка
3. Индикатор перегрева
4. Регулятор тока резки
5. Индикатор выходного тока
6. Дисплей
7. Индикатор «питание»
8. Регулятор продувки после резки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	14.1
Ток резки, А	20-100
Толщина реза, мм	до 40
Напряжение холостого хода, В	310
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21
Габариты, мм	700x310x655
Масса, кг	54

Комплект поставки*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Рым-болты 2 шт.
- Руководство по эксплуатации

AlphaCUT-80MV

Арт. 8025622

220/380В | Режим CUT | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 60% | Цифровое управление

Особенности

Качественная и производительная резка токопроводящих металлов толщиной до 30 мм при рабочем токе от 20 до 80 А.

Регулировка времени продувки после резки продлевает срок службы расходных частей.

Пилотная дуга и HF поджиг повышают надежность старта плазменной дуги.

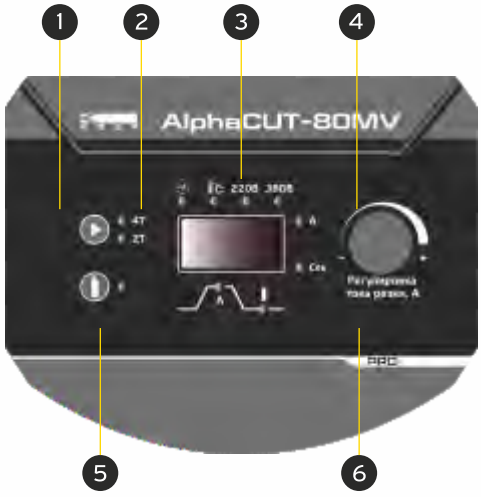
Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса.

Поддержка 2T/4T-режимов повышает комфорт работы резчика при работе с большим объемом материалов.

Малые габариты и вес при высокой производительности резки являются одним из ключевых преимуществ данного аппарата.



Панель управления



1. Выбор режима: резка/продувка
2. Выбор режимов 2T/4T
3. Индикатор перегрева
4. Дисплей для отображения значений тока резки
5. Регулятор времени продувки
6. Регулятор тока резки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220/380
Номинальная мощность, кВт	5.9/10.5
Ток резки, А	20-50/20-80
Толщина реза, мм	до 25/35
Напряжение холостого хода, В	345/305
ПВ, %	60/100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	480x235x400
Масса, кг	20.6

Комплект поставки*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Руководство по эксплуатации

AlphaCUT-60

Арт. 8012508



Особенности

Качественная и производительная резка токопроводящих металлов толщиной до 22 мм при рабочем токе от 25 до 60 А.

Регулировка времени продувки после резки продлевает срок службы расходных частей.

Пилотная дуга и HF поджиг повышают надежность старта плазменной дуги.

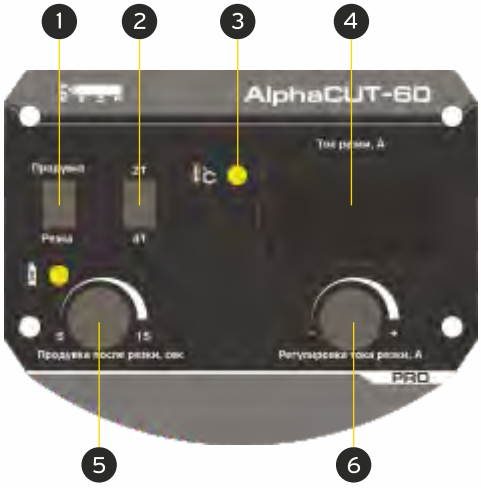
Цифровой дисплей показывает действительное значение тока резки и обеспечивает соблюдение технологического процесса.

Поддержка 2Т/4Т-режимов повышает комфорт работы резчика при работе с большим объемом материалов.

Малые габариты и вес при высокой производительности резки являются одним из ключевых преимуществ данного аппарата.



Панель управления



1. Выбор режима: резка/продувка
2. Выбор режимов 2Т/4Т
3. Индикатор перегрева
4. Дисплей для отображения значений тока резки
5. Регулятор времени продувки
6. Регулятор тока резки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	7.3
Ток резки, А	25-60
Толщина реза, мм	до 22
Напряжение холостого хода, В	297
ПВ, %	100
КПД, %	85
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	480x235x400
Масса, кг	20.8

Комплект поставки*

Аппарат воздушно-плазменной резки
Плазмотрон КЕДР CUT-80 PRO 5 м
Кабель с клеммой заземления
Газовый шланг
Влагоотделитель
Руководство по эксплуатации

UltraCUT-40

Арт. 8009776

220В 1Ф | Режим CUT | IGBT | 50/60 Гц | ПВ 60% | Цифровое управление

Особенности

Сверхлегкий и суперкомпактный аппарат позволяет производить работы в любых труднодоступных местах и стесненных условиях.

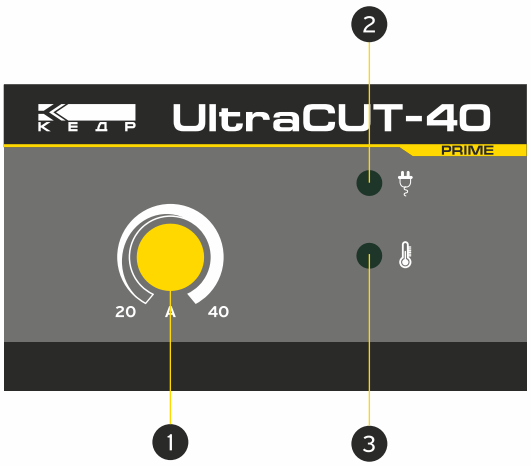
Диапазон сварочного тока от 20 до 40 А обеспечивает высокоточную резку любых токопроводящих материалов малых и средних толщин.

Регулируемый наплечный ремень обеспечивает возможность удержания аппарата на весу при работе на высоте, а также делает его транспортировку максимально удобной.

Малая потребляемая мощность 4.8 кВт в сочетании с работой от бытовой сети 220 В упрощают поиск подходящего источника питания.



Панель управления



1. Регулятор рабочего напряжения
2. Индикатор питания
3. Индикатор системы термозащиты

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Номинальная мощность, кВт	4.8
Ток резки, А	20-40
Толщина реза, мм	до 12
Напряжение холостого хода, В	255
ПВ, %	60
КПД, %	80
Класс защиты	IP21S
Габариты, мм	440x170x340
Масса, кг	6

Комплект поставки*

- Аппарат воздушно-плазменной резки
- Плазмотрон CUT-31 PRO, 5 м
- Кабель с клеммой заземления
- Газовый шланг
- Влагоотделитель
- Ремень для переноски
- Руководство по эксплуатации

AUTO

МЕХАНИЗИРОВАННАЯ И АВТОМАТИЗИРОВАННАЯ СВАРКА

Механизация и автоматизация сварочного производства - это гарантированное повышение производительности труда, качества продукции и культуры производства. Автоматизированная сварка - дуговая сварка с использованием сварочных аппаратов с постоянной механизированной подачей проволоки, автоматическим перемещением электрода вдоль свариваемого стыка, подачей флюса или защитного газа.

Средства автоматизации КЕДР - оборудование для сварки под слоем флюса (SAW) и сварочные каретки для MIG/MAG сварки и плазменной и газовой резки. SAW-сварка оптимальна для соединения габаритных толстостенных изделий в условиях промышленного производства. Технология применяется в судостроении, химической и нефтяной промышленности, при изготовлении тяжелых металлоконструкций.

В линейке КЕДР AUTO представлены сварочные каретки, предназначенные для перемещения сварочной горелки при выполнении как прямолинейных, кольцевых, так и протяженных сварных швов сложной конфигурации в различных пространственных положениях. Промышленная сварочная каретка СК-5 - со встроенным модулем осцилляции, мощным приводом на 4 колеса и магнитным фиксатором. Позволяет выбирать одну из пяти траекторий колебания сварочной горелки, настраивать скорость и направление движения. Совместима с любым сварочным полуавтоматом. Сварочная каретка СК-7 Expert имеет широкие возможности кастомизации, может перемещаться как по жестким, так и гибким направляющим рельсам, фиксируемым магнитами или вакуумными присосками.

AlphaSAW-1250 / AlphaTRAC-1

Арт. 8012046 (Источник)
8012047 (Трактор)

380В 3Ф | SAW | Режим MMA | 50/60 Гц | ПВ 100% | Цифровое управление | IGBT

Особенности

Мощная система охлаждения с двумя вентиляторами и тоннельной компоновкой 100% ПВ при 1250 А.

Выбор вольт-амперной характеристики (CV/CC) позволяет применять AiphaSAW-1250 в качестве универсального источника для решения любых задач.

Система полного привода колес трактора способствует его равномерному перемещению с заданной скоростью по различным поверхностям.

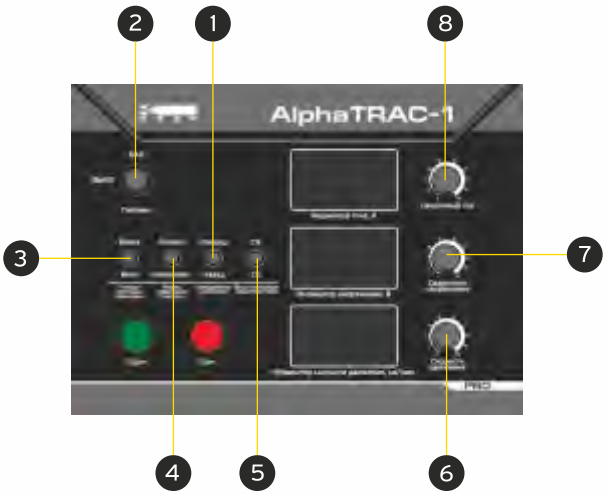
Информативная панель управления с цифровыми дисплеями повышает удобство настройки.

Лазерный целеуказатель положения сварочной головки упрощает процесс позиционирования.

4-роликовый подающий механизм обеспечивает бесперебойную подачу проволоки.



Панель управления



1. Выбор направления движения
2. Включение питания
3. Протяжка проволоки
4. Выбор режима управления: ручной/автоматический
5. Выб. вольтамперной хар-ки: жесткая(CV)/подающая(CC)
6. Регулятор скорости движения
7. Регулятор напряжения
8. Регулятор тока

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Параметры электросети, В	380
Номинальная мощность, кВт	64.7
Сварочный ток MMA/SAW, А	60-1250 / 250-1250
Диаметр проволоки, мм	2.4-5.0
Напряжение холостого хода, В	84
ПВ при 1250 А, %	100
Кол-во роликов в подающем механизме, шт	4
Класс защиты	IP21S
Габариты источник/трактор, мм	840x380x900/1080x480x740
Масса источник/трактор, кг	115/66

Комплект поставки*

- Источник
- Трактор
- Подающие ролики
- К-т соединительных кабелей
- Руководство по эксплуатации

СК-7 Plus EXPERT

Арт. 8015377
(с гибкой рейкой 1.8 м)
8015372
(под 3D-рейку)
8015371
(под гибкую рейку)
8015373
(под жесткую рейку)
8015370
(самоходная (с упорами)

Особенности

Компактность и высокая мобильность - каретка СК-7 позволяет работать в различных пространственных положениях и выполнять сварные швы высокого качества.

Модульная конструкция - широкие возможности кастомизации сварочной каретки для различных задач и применения как для сварки конструкционных и легированных сталей и немагнитных металлов, так и для газокислородной и плазменной резки.

Механизм колебаний горелки - выбор различных траекторий колебаний, настройка скорости, ширины колебаний и времени задержки в крайних точках.

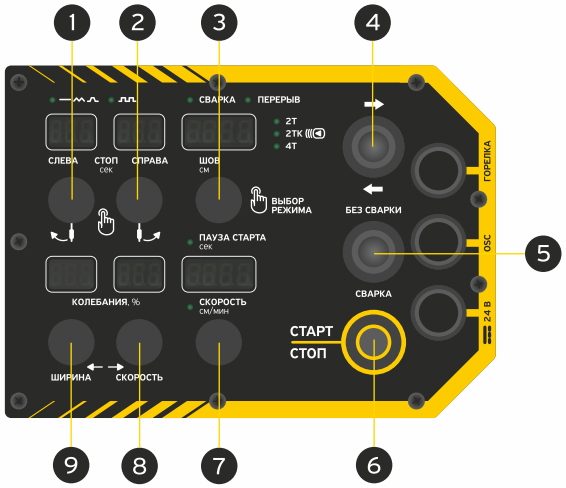
Различные варианты шасси - каретка КЕДР СК-7 может использовать разнообразные варианты направляющих: жесткие и гибкие рейки, 3D-рейки, а также движение по поверхности с удержанием с помощью постоянного магнита.



Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Род тока	DC
Габариты, мм	235x150x265
Масса, кг	10

Панель управления



1. Регулятор времени остановки горелки слева
2. Регулятор времени остановки горелки справа
3. Регулятор длины и типа сварного шва
4. Выбор направления движения
5. Выбор режима работы: сварка/без сварки
6. Кнопка начала/остановки процесса движения/сварки
7. Регулятор скорости движения
8. Регулятор скорости колебаний
9. Регулятор ширины колебаний

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические преимущества

- Автоматические концевые выключатели
- Различные режимы работы (2Т, 2ТК, 4Т)
- Способ перемещ. - привод на 4 колеса или привод на жест. рейку
- Настр. полож. гор. - вниз-вверх (0-40 мм); влево-вправо (0-40 мм)
- Синхронизация старт/стоп сварки с началом движения
- Направление движения - вперед/назад
- Угол наклона сварочной горелки 360°
- Клиренс каретки 6.5 мм
- Механизм колебаний сварочной горелки
- Ширина колебаний 15°
- Индикация и выбор траектории колебаний сварочной горелки

Комплект поставки*

- Блок управления
- Шасси на колесах/шасси на рейке
- Направляющие с рол. для рейки/упорные рол.
- Держатель горелки без механического колебания
- Коммутационные кабели
- Механизм колебания сварочной горелки
- Блок питания
- Руководство по эксплуатации

СК-7 EXPERT

Арт. 8015368
(под 3D-рейку)
8015367
(под гибкую рейку)
8015369
(под жесткую рейку)
8015366
(самоходная (с упорами)

Особенности

Компактность и высокая мобильность - каретка СК-7 позволяет работать в различных пространственных положениях и выполнять сварные швы высочайшего качества.

Модульная конструкция - широкие возможности кастомизации сварочной каретки для различных задач и применения как для сварки конструкционных и легированных сталей и немагнитных металлов, так и для газокислородной и плазменной резки.

Эргономика - удобный пульт управления с широкими возможностями настройки режимов движения, в том числе обратнопроходной сварки.

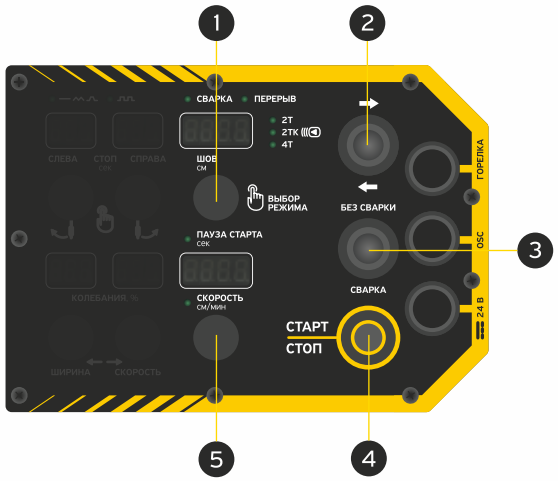
Различные варианты шасси - каретка КЕДР СК-7 может использовать разнообразные варианты направляющих: жесткие и гибкие рейки, 3D-рейки, а также движение по поверхности с удержанием с помощью постоянного магнита.



Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Род тока	DC
Габариты, мм	235x150x265
Масса, кг	10

Панель управления



1. Регулятор длины и типа сварного шва
2. Выбор направления движения
3. Выбор режима работы: сварка/без сварки
4. Кнопка начала/остановки процесса движения/сварки
5. Регулятор скорости движения

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические преимущества

- Автоматические концевые выключатели
- Прорезиненные колеса
- Различные режимы работы (2Т, 2ТК, 4Т)
- Способ перем. - привод на 4 колеса или привод на жест. рейку
- Настр. полож. гор. - вниз-вверх (0-40 мм); влево-вправо (0-40 мм)
- Синхронизация старт/стоп сварки с началом движения
- Направление движения - вперед/назад
- Угол наклона сварочной горелки 360°
- Клиренс каретки 6.5 мм
- Возможность подключения пульта ДУ (опция)

Комплект поставки*

- Блок управления
- Шасси на колесах/шасси на рейке
- Направляющие с рол. для рейки/упорные рол.
- Держатель горелки без механического колебания
- Коммутационные кабели
- Блок питания
- Руководство по эксплуатации

Сварочная каретка СК-5

Арт. 8008504

Особенности

Широкий функционал - каретка СК-5 позволяет регулировать сварочный ток и напряжение, включать режим заварки кратера, осуществлять протяжку проволоки, а также устанавливать траекторию движения горелки, частоту и амплитуду колебаний.

Полный привод - устройство оснащено надежным двигателем и имеет полноприводную конструкцию. Благодаря мощному магниту и прорезиненным колесам, СК-5 легко фиксируется на любой плоскости и обеспечивает равномерное перемещение горелки.

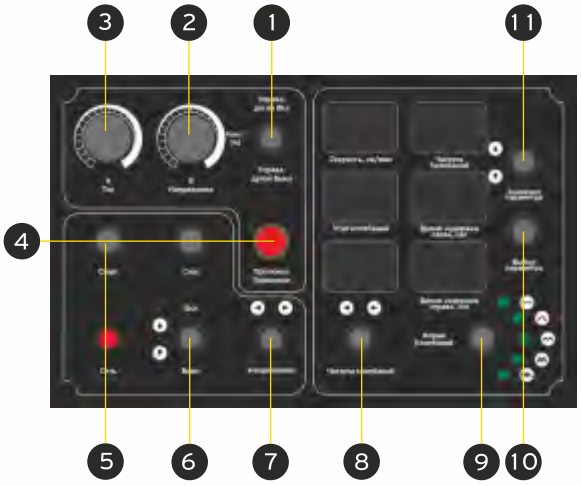
Эргономика - каретка имеет принципиально простую конструкцию, легко транспортируется и подготавливается к работе.



Технические характеристики

Параметры электросети, В	220
Род тока	DC
Габариты, мм	435x280x330
Масса, кг	10.2

Панель управления



1. Вкл./выкл. функции управления дугой с каретки
2. Регулятор напряжения
3. Регулятор тока
4. Протяжка проволоки
5. Старт
6. Вкл./выкл. питания
7. Выбор направления
8. Регулятор частоты колебания
9. Выбор формы колебаний
10. Выбор параметра
11. Регулятор значений выбранного параметра

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические преимущества

- Держатель сварочного кабеля
- Прорезиненные колеса
- Система осцилляции горелки
- Способ перемещения - привод на 4 колеса
- Настр. положен. гор. - верх-низ (60 мм); вперед-назад (60 мм)
- Дополнительно - индикатор питания
- Направление движения - вперед/назад
- Продолжительность задержки в крайнем положении - 0-2.5 с
- Угол отклонения +/- 15º
- Простая и интуитивно понятная панель управления
- Индикация и настр. парам. колебания свар. горелки (5 режимов)

Комплект поставки*

- Сварочная каретка
- Блок питания
- К-т соединительных кабелей
- Руководство по эксплуатации

Auto VPR2-2500 PRO

Арт. 8024872

Описание

Машина КЕДР Auto VPR2-2500 PRO предназначена как для плазменной, так и для газовой резки труб диаметром от 600 мм в базовой комплектации, при необходимости разрезаемый диаметр труб может быть увеличен до 2500 мм. Машина оснащена электроприводом, который обеспечивает плавную и точную работу и может управляться с пульта дистанционного управления.

Машины для газовой и плазменной резки труб КЕДР Auto VPR2-2500 PRO имеют широкий спектр применений, включая монтаж трубопроводов в нефтяной, химической и газовой промышленности. Эти машины чрезвычайно надежны, универсальны и могут использоваться для создания точных и сложных резов даже на толстостенных трубах. Они идеально подходят для промышленного производства, поскольку могут повысить производительность, обеспечивая при этом точность и качество реза.



Особенности

Эргономика - благодаря выносному дистанционному пульту, для осуществления качественной резки труб достаточно одного специалиста.

Кастомизация - машина может оснащаться механизированным плазмотроном или газовым резаком.

Производительность - скорости резки до 2300 мм/мин и возможности плазменной дуги позволяют достигать высокой производительности орбитальной резки труб как с расположением плазмотрона перпендикулярно изделию, так и под фаску.

Технические характеристики

Сеть подключения блока питания, В	1~220 ±10%
Частота сети питания, Гц	50
Потребляемая ток, А	1.28
Потребляемая мощность, Вт	85
Рабочее напряжение машины, В	DC 24
Двигатель перемещения каретки, В	DC 110В/85Вт/6000 об/мин
Метод перемещения	Цепь
Скорость перемещения мм/мин	50~2300
Способ перемещения	Электропривод
Диаметр трубы, мм	150-600
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака, гр.	от 30 до 60
Габариты, мм	265x420x450
Масса, кг	14.5

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Сопутствующие товары

Цепь одинарная к машине Auto VPR2-2500 PRO	2300077
Держатель плазматрона и горелки к машине КЕДР	8025435
Бандаж для машин КЕДР Auto VPR2-2500 PRO	8025434
Держатель резака к машине КЕДР	8025433
Кронштейн держателя резака к машине КЕДР	8025432
Шланги подключения резака к машинам КЕДР	8025428
Газовый резак для машин КЕДР	8025416
Комплект(газовый резак, шланги, коллектор)	8026089

Комплект поставки*

- Суппорт резака в сборе
- Пульт дистанционного управления с кабелем
- Цепь (82 звена)
- Сетевой кабель 5000 мм
- Предохранители 2 шт.
- Блок питания
- Руководство по эксплуатации

Hand GR2-1000 PRO

Арт. 8024873

Описание

КЕДР Hand GR2-1000 PRO - это машина с ручным приводом для газовой резки труб. Машина предназначена для резки труб в полевых условиях при строительстве магистралей трубопроводов в нефтяной, химической и газовой промышленности.

Hand GR2-1000 PRO оснащена широкой двойной цепью для обеспечения лучшей фиксации, позиционирования и плавного хода, а также снижения вибрации.

Машина может резать трубы с толщиной стенки от 5 до 50 мм и диаметром до 600 мм. При необходимости разрезаемый диаметр труб может быть увеличен до 2000 мм.

Машина проста в использовании и в установке на трубу, для работы с машиной не требуется электричество.



Особенности

Мобильность - машина позволяет выполнять качественную резку трубы в самых суровых условиях, где отсутствует возможность подключения к электрической сети.

Производительность - машина позволяет выполнять орбитальную резку трубы без предварительной разметки, при этом резку трубы можно выполнять сразу под V, X и Y-образную форму фаски.

Удобство при эксплуатации - благодаря широкому расстоянию между колесами и двойной цепи, машина надежно фиксируется на трубе и осуществляет очень плавное передвижение, без каких-либо подергиваний и вибраций, что в совокупности влияет на качество выполненного реза.

Технические характеристики

Сеть подключения блока питания, В	
Частота сети питания, Гц	
Потребляемая ток, А	
Потребляемая мощность, Вт	
Рабочее напряжение машины, В	
Способ перемещения	Ручной
Метод перемещения	Цепь
Скорость перемещения мм/мин	-
Толщина резки, мм	5-100
Диаметр трубы, мм	250-1000
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака, гр.	до 45
Габариты, мм	515x370x510
Масса, кг	16.5

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Сопутствующие товары

Газовый резак для газорезательных машин КЕДР	8025416
Мундштук пропановый газосмесительный №0	8025424
Мундштук пропановый газосмесительный №1	8025425
Мундштук пропановый газосмесительный №2	8025426
Мундштук пропановый газосмесительный №3	8025427
Комплект(газовый резак, шланги, коллектор)	8026091
Держатель резака к машине КЕДР	8025433
Цепь двойная к маш. КЕДР Hand GR2-1000 PRO	8025436
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №0	8025419
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №1	8025420
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №2	8025421
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №3	8025422

Комплект поставки*

Коллектор газовый с 3-мя вентилями
Суппорт резака в сборе
Резак
Комплект рукавов
Цепь (115 звеньев)
Мундштук пропановый №2 - 3 шт.
Мундштук пропановый № 3 - 3 шт.
Руководство по эксплуатации

Auto GR1-700 PRO

Арт. 8024871

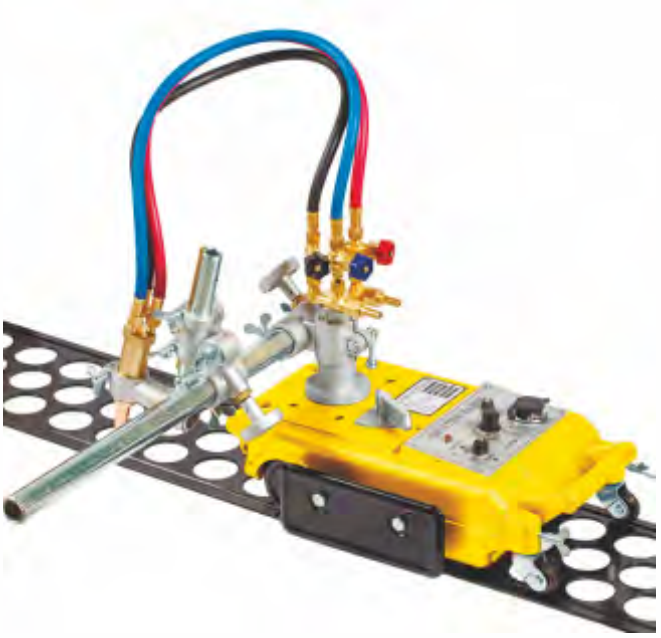
Описание

Машина газорезательная КЕДР Auto GR1-700 PRO - это автоматическое оборудование промышленного уровня с широкими возможностями кастомизации.

Машина предназначена для выполнения качественной и точной резки изделий из листового металла как по прямой, так и по окружности за максимально короткий период времени за счет исключения человеческого фактора.

КЕДР Auto GR1-700 PRO предназначена для компаний, которые ориентированы на повышение производительности и улучшение качества.

Машина способна выполнять выравнивание кромки листа, снятие фаски V, X и Y-образной формы под сварку и осуществлять резку по кругу на листах радиусом от 200 до 2000 мм. Толщина разрезаемых листов может достигать до 50мм.



Особенности

Производительность - машина обладает высокой скоростью резки и не требует специальной квалификации рабочих, что делает ее отличным вариантом для любых строительных площадок и цехов по производству металлических конструкций.

Эргономика - машина имеет принципиально простую конструкцию и удобную панель управления, легко транспортируется и подготавливается к работе.

Кастомизация - машина обладает широкими возможностями кастомизации: оснащение двумя резаками, работа с установкой плазменной резки, использование в качестве сварочной каретки.

Технические характеристики

Сеть подключения блока питания, В	1~230 ±10%
Частота сети питания, Гц	50
Потребляемая ток, А	0.5
Потребляемая мощность, Вт	30
Рабочее напряжение машины, В	DC 24
Двигатель перемещения каретки, В	DC 110В/50Гц/30 Вт/4200 об/мин
Метод перемещения	4-х колесный привод
Скорость перемещения мм/мин	50~750
Толщина резки, мм	5-100
Диаметр режущего круга, мм	200-2000
Расстояние между роликами, мм	180
Вертикальное перемещение резака, мм	до 50
Угол наклона резака, гр.	от 30 до 60
Рабочий ход машины, мм	до 1200
Габариты, мм	435x210x240
Масса, кг	16

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Сопутствующие товары

Напр. рельс к маш. КЕДР Auto GR1-700 PRO, 1.8 м	8025365
Циркульное устр. для КЕДР Auto GR1-700 PRO	8025414
Газовый резак для газорезательных машин КЕДР	8025416
Мундштук пропановый газосмесительный №1	8025425
Мундштук пропановый газосмесительный №3	8025427
Шланги подключения резака к машинам КЕДР	8025428
Газовый коллектор для машин КЕДР	8025429
Компл. (суппорт зажим. и держатель газ. резака)	8025418
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №1	8025420
Мундштук ацетиленовый газосмесительный №3	8025422
Вентиль запорный для кислорода КЕДР	8025430
Вентиль запорный для пропан/ацетилен КЕДР	8025431

Комплект поставки*

- Машина газорезательная
- Коллектор газовый с 3-мя вентилями
- Суппорт резака в сборе
- Резак
- Комплект рукавов
- Направляющий рельс 1800 мм
- Циркульное устройство
- Мундштук пропановый №1, №2, №3
- Набор для чистки мундштуков
- Торцевой гаечный ключ
- Отвертка для сборки машины
- Сетевой кабель 5000 мм



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

MIG-550DC EXPERT

Арт. 8018265 (3 м)
8018267 (5 м)

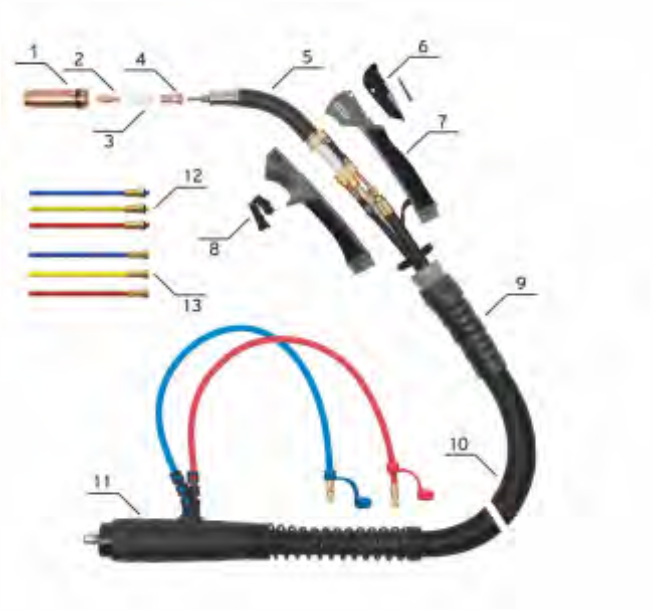
Особенности

Компактность и высочайшая производительность - горелка КЕДР MIG-550DC EXPERT способна работать на токах до 550 А при 100% цикле нагрузки.

Двойной контур охлаждения - возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.

Мобильность - несмотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.

Цифровое управление - блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров (работает с цифровыми механизмами подачи сварочной проволоки КЕДР).



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-1.6
Тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	550(100% CO_2)/500(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018921	8018922	8018923	
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018925			
2. Наконеч. E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2. Наконеч. CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2. Наконеч. E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3. Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) керамический	8018836			
3. Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) пластиковый	8018837			
4. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-550 EXPERT) M8 / 25/27 мм	8018826	8018827		
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018816			
6. Блок кнопок цифрового управления к горелке КЕДР (MIG EXPERT)	8018947			
7. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018949			
9. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018819			
9. Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-550DC EXPERT)	8018817			
10. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-550DC EXPERT) 3/5 м	8018841	8018844		
11. Евроразъем горелки MIG EXPERT (жидкостное охлаждение)	8018944			
12. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
12. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
12. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
13. Канал направ. КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
13. Канал направ. КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
13. Канал направ. КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

MIG-550D EXPERT

Арт. 8018263 (3 м)
8018264 (5 м)

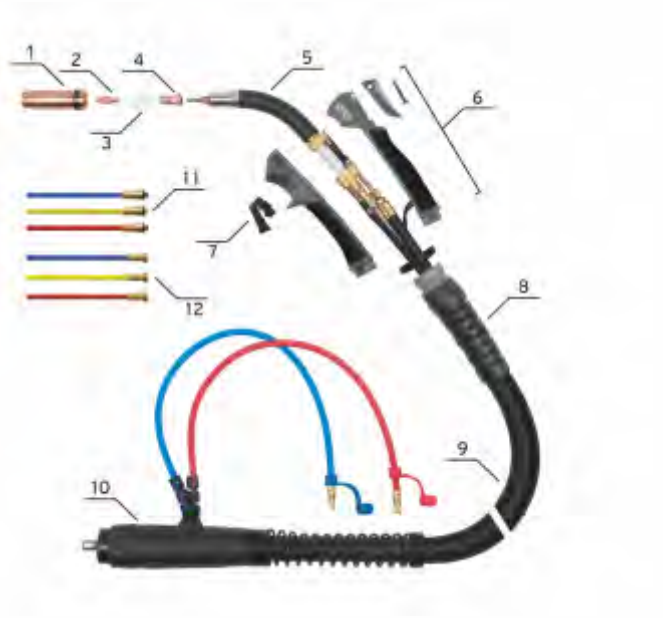
Особенности

Компактность и высочайшая производительность - горелка КЕДР MIG-550D EXPERT способна работать на токах до 550 А при 100% цикле нагрузки.

Двойной контур охлаждения - возможность использования горелки в импульсных режимах сварки без намека на нестабильность при подаче сварочной проволоки.

Мобильность - несмотря на высочайшую мощность, горелка КЕДР MIG-550D EXPERT имеет удобные массо-габаритные характеристики.

Новая форма рукоятки - удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-1.6
Тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	550(100% CO_2)/500(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018921	8018922	8018923	
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-550 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018925			
2. Наконеч. E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2. Наконеч. CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2. Наконеч. E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3. Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) керамический	8018836			
3. Диффузор газовый КЕДР (MIG-550 EXPERT) пластиковый	8018837			
4. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-550 EXPERT) M8 / 25/27 мм	8018826	8018827		
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018816			
6. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018818			
7. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018819			
8. Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-550D EXPERT)	8018817			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-550D EXPERT) 3/5 м	8018841	8018844		
10. Евроразъем горелки MIG EXPERT (жидкостное охлаждение)	8018944			
11. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
11. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
11. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
12. Канал направ. КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
12. Канал направ. КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
12. Канал направ. КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

MIG-350R EXPERT

Арт. 8024850 (3 м)
8024851 (4.5 м)
8024852 (7.6 м)

Особенности

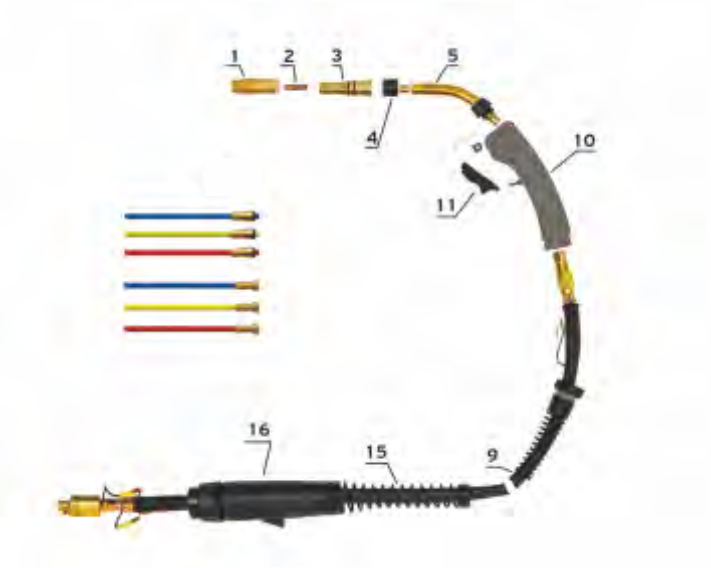
Универсальность и повышенный ресурс - горелка КЕДР MIG-350R имеет оригинальную конструкцию с поворотным гусаком и выносливые расходные части особой геометрии и уникальным способом фиксации.

Высокая стабильность работы - эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки, позволяют работать на высоких токах продолжительное время.

Оптимальные размеры - горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.

Новая форма рукоятки - удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.

Крючок для подвешивания на рукоятке - удобная фиксация сварочной горелки в зоне сварки, минимизация вероятности механических повреждений.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/4.5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	350(100% CO_2)/250(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	8	32
Держатель конт. након.	0.5	2
Диффузор пластик	0.5	2
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-350R EXPERT) Ø 9.5/12.7/16 мм	8024906	8024904	8024903	
1. Сопло газ. КЕДР (MIG-350R EXPERT) Ø 16 мм, конич. высок. прочн.	8024905			
2. Нак. E-Cu КЕДР EXPERT Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм ст. (MIG-350R EXPERT)	8024916	8024911	8024910	8024917
2. Нак. E-Cu КЕДР EXPERT Ø 0.8/1.0/1.2 мм уд. (MIG-350R EXPERT)	8024913	8024908	8024907	
3. Диффузор газовый КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8024912			
4. Уплотнитель резиновый гусака горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025036			
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025037			
6. Фиттинг концевой горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025038			
7. Гайка конусная горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025039			
8. Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025041			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-350R EXPERT) 3/4.5 м	8025046	8025096		
10. Рукоятка для горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025042			
11. Кнопка (курок) для горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025043			
12. Крючок подвесной горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025045			
13. Комплект винтов для рукоятки горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025044			
14. Усилитель шлейфа горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025047			
15. Пружинный соединитель евроразъема КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025048			
16. Корпус евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025049			
17. Крышка корпуса евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025050			
18. Винт корпуса евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025051			
19. Клеммы евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025055			
20. Гайка корпуса евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025052			
21. Разъем (без корпуса) евро-ема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025054			
22. Уплот. кольцо евроразъема горелки КЕДР (MIG-350R EXPERT)	8025053			

MIG-38C EXPERT

Арт. 8018261 (3 м)
8018262 (5 м)

Особенности

Компактность и высокая производительность - горелка КЕДР MIG-38C EXPERT предназначена для сварки на повышенных нагрузках при схожих габаритах и массе с горелками 36-го типа.

Высокая стабильность работы - эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38C EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.

Оптимальные размеры - горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.

Цифровое управление - блок кнопок для управления режимами работы полуавтомата, переключения ячеек памяти и дистанционной подстройки сварочных параметров (работает с цифровыми механизмами подачи сварочной проволоки КЕДР).



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	380(100% CO_2)/320(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 12/16 мм, коническое	8018917	8018918		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018919			
2. Након. E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2. Након. CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2. Након. E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-38C EXPERT) M8 / 28 мм	8018825			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) керамический	8018834			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) пластиковый	8018835			
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018481			
6. Вставка рукоятки горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018482			
7. Блок кнопок цифрового управления к горелке КЕДР (MIG EXPERT)	8020026			
8. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018948			
9. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018941			
10. Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-38C EXPERT)	8018483			
11. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-38C EXPERT) 3/5 м	8018838	8018840		
12. Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943			
13. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
13. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
13. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
14. Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
14. Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
14. Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

MIG-38 EXPERT

Арт. 8018258 (3 м)
8018260 (5 м)

Особенности

Компактность и высокая производительность - горелка КЕДР MIG-38 EXPERT предназначена для сварки на повышенных нагрузках при схожих габаритах и массе с горелками 36-го типа.

Высокая стабильность работы - эффективная система охлаждения и премиальные материалы горелки КЕДР MIG-38 EXPERT позволяют работать на высоких токах продолжительное время.

Оптимальные размеры - горелка имеет отличное соотношение размеров, массы и мощности, что позволяет ей выделяться среди многих конкурентов.

Новая форма рукоятки - удобный хват для минимизации усталости руки сварщика.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	380(100% CO_2)/320(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 12/16 мм, коническое	8018917	8018918		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-38 EXPERT) Ø 19 мм, цилиндрическое	8018919			
2. Нак. E-Cu КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018900	8018901	8018902	8018903
2. Нак. CuCrZr КЕДР EXPERT M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018883	8018884	8018885	8018886
2. Нак. E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8018908	8018911	8018912	
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-38 EXPERT) M8 / 28 мм	8018825			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) керамический	8018834			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-38 EXPERT) пластиковый	8018835			
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018481			
6. Вставка рукоятки горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018482			
7. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018479			
8. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018941			
9. Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-38 EXPERT)	8018483			
10. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-38 EXPERT) 3/5 м	8018838	8018840		
11. Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943			
12. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.5/5.5 м, синий	8018873	8018875		
12. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.5/5.5 м, красный	8018876	8018877		
12. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.5/5.5 м, желтый	8018878	8018879		
13. Канал направ. КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 3.4/5.4 м, синий	8018845	8018863		
13. Канал направ. КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 3.4/5.4 м, красный	8018864	8018866		
13. Канал направ. КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 3.4/5.4 м, желтый	8018867	8018869		

MIG-32 EXPERT

Арт. 8018257 (5 м)

Особенности

Компактность и производительность - горелка КЕДР MIG-32 EXPERT применяется в различных отраслях промышленности, но особую популярность получила в судостроении благодаря выносливости и способности работать на токах до 320А.

Унифицированный разъем подключения - как и все остальные горелки КЕДР для полуавтоматической сварки, данная модель имеет евроразъем для подключения к большинству сварочных аппаратов.

Мобильность - благодаря малым размерам и массе, MIG-32 EXPERT является очень удобным инструментом для сварки во всех пространственных положениях.

Новая улучшенная рукоятка создана для еще большего удобства работы сварщика, хват горелки естественный, рука в меньшей степени подвержена усталости.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	320(100% CO_2)/270(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-32 EXPERT) Ø 10/12.5 мм, коническое	8018913	8018914		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-32 EXPERT) Ø 17 мм, цилиндрическое	8018915			
2. Након. E-Cu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25), прямой	8018891	8018892		
2. Наконечник E-Cu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018893	8018896	8018897	
2. Након. CuCrZr КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018880	8018881	8018882	
2. Након. E-Cu/Alu КЕДР EXPERT M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8018905	8018906	8018907	
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-32 EXPERT) M6 / 26 мм	8018824			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-32 EXPERT) керамический	8018832			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-32 EXPERT) пластиковый	8018833			
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018476			
6. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018479			
7. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018941			
8. Соединение шлейфа горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018477			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-32 EXPERT) 5 м	8018940			
10. Усилитель шлейфа горелки КЕДР (MIG-32 EXPERT)	8018480			
11. Евроразъем горелки MIG EXPERT (газо-воздушное охлаждение)	8018943			
12. Канал направляющий КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 5.4 м, синий	8018863			
12. Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 5.4 м, красный	8018866			
12. Канал направляющий КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 5.4 м, желтый	8018869			
13. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (0.6–0.8) 5.5 м, синий	8018875			
13. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.0–1.2) 5.5 м, красный	8018877			
13. Канал направ. тефлон КЕДР EXPERT (1.2–1.6) 5.5 м, желтый	8018879			

MIG-500D PRO

Арт. 8014352 (3 м)
8014353 (5 м)

Особенности

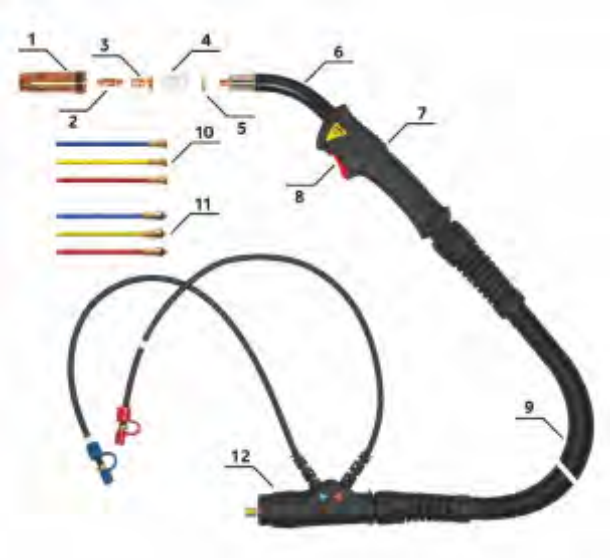
Двойной контур охлаждения - благодаря ему, горелка идеально подходит для высокопроизводительной сварки в одинарном и двойном импульсе.

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Высокая мощность при ПВ 100% - благодаря конструктивным особенностям данная горелка рекомендована для сварки в импульсных режимах.

Качественные комплектующие - все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	жидкостное, двойной контур
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	500(100% CO_2)/450(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газ. КЕДР (MIG-500/500D PRO) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018078	8003137	7160092	
1. Сопло газ. КЕДР (MIG-500/500D PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004450			
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 1.2/1.6/2.4мм (10.0 / 30)	8010730	7160033	7160100	
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм	8009831	8009833	8009834	
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-500D PRO) M8 / 25мм	8014432			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-500/500D PRO) керамический	7160017			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-500/500D PRO) пластиковый	8015632			
5. Изолятор КЕДР (MIG-500D PRO) с отбортовкой	8017856			
6. Гусак горелки КЕДР (MIG-500D PRO)	8014430			
7. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-500D PRO)	8014431			
8. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-500D PRO) 3/4/5 м	8007322	8009841	8009840	
10. Канал направляющий КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
10. Канал напр. КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
10. Канал напр. КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078	
11. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
11. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		
11. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103		
12. Евроразъем горелки универсальный MIG	8004943			

MIG-500 PRO

Арт. 7150017 (3 м)
7150018 (4 м)
7150019 (5 м)

Особенности

Мощность и производительность - горелка КЕДР MIG-500 PRO оснащена контуром жидкостного охлаждения и способна бесперебойно работать на токах до 500 А (ПВ 100% в CO_2).

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Качественные комплектующие - все расходные части горелки выполнены из качественных долговечных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в жестких промышленных условиях.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобство эксплуатации.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	500(100% CO_2)/400(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование / Артикул

Наименование				
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 12/14/16 мм, коническое	8018078	8003137	7160092	
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-500 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004450			
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 1.2/1.6/2.4мм (10.0 / 30)	8010730	7160033	7160100	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (10.0 / 30)	7160039	7160040	7160041	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 1.6/2.0/2.4 мм (10.0 / 30)	7160042	7160043	7160101	
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм	8009831	8009833	8009834	
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-500 PRO) M8 / 25мм	7160091			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-500 PRO) керамический	7160017			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-500 PRO) пластиковый	8015632			
5. Изолятор КЕДР (MIG-500 PRO)	8001431			
6. Гусак горелки КЕДР (MIG-500 PRO)	8007788			
7. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-500 PRO)	8005399			
8. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-500 PRO) 3/4/5 м	8007322	8009841	8009840	
10. Канал направ. КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
10. Канал направ. КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
10. Канал направ. КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078	
11. Канал направ. тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
11. Канал направ. тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		
11. Канал направ. тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103		
12. Евроразъем горелки универсальный MIG	8004943			

MIG MAXI-450 PRO

Арт. 8003416 (3 м)
8003417 (5 м)

Особенности

Высокий ресурс и производительность - горелка MIG MAXI-450 PRO способна работать в промышленном цикле на токах до 500 А без подключения блока жидкостного охлаждения.

Эргономичность - рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Мобильность - благодаря своим техническим особенностям горелка предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и иных сложных производственных условиях.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	500(100% CO_2)/400(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование

Артикул

1. Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 16/18 мм, коническое	8000268	8003420		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) Ø 20 мм, цилиндрическое	8004453			
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	7160040	7160041	7160042	
2. Наконечник E-Cu/Alu M8 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8009831	8009833	8009834	
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8010731	8010730	7160033	
3. Диффузор газовый КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) латунный	8003418			
4. Изолятор КЕДР MIG (MAXI-450 PRO)	8003419			
5. Гусак горелки КЕДР MIG (MAXI-450 PRO)	8007208			
6. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) 3/5 м	8009861	8009860		
7. Рукоятка для горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO)	8009858			
8. Кнопка к горелке КЕДР (MIG MAXI-450 PRO)	8009862			
9. Евроразъем горелки КЕДР (MIG MAXI-450 PRO) в сборе с корпусом	8009864			
10. Канал напр. КЕДР MAXI PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м черный	8004458	8024105	8024459	

MIG-40 PRO

Арт. 7150014 (3 м)
7150016 (5 м)

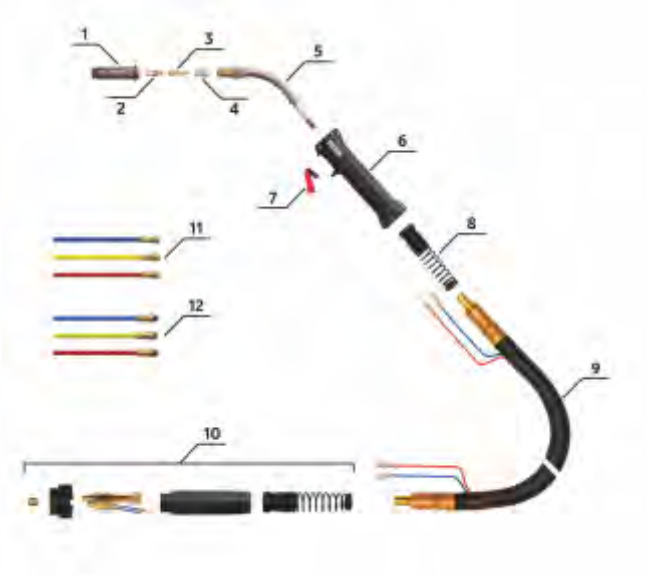
Особенности

Мощность и увеличенный ресурс горелки MIG-40 PRO обеспечиваются рядом конструктивных решений: гусак изготовлен из медного сплава, имеет хромированную теплоотражающую поверхность и объемный, контактирующий с соплом, радиатор.

Эргономичность - рабочий угол и длина гусака позволяют сварщику держать руки на удалении от зоны сварки, что важно при работе на больших токах.

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Мобильность - благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-40 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования БЖО в сложных производственных условиях.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	380(100% CO_2)/360(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование

Артикул

1. Сопло газовое (MIG-40) коническое Ø 14,0/18,0 мм	8004631	7160068		
1. Сопло газовое (MIG-40) цилиндрическое Ø 21,0 мм	8004632			
2. Наконечник E-Cu M8 Ø 0,8/1,0/1,2 мм	7160039	7160040	7160041	
2. Наконечник E-Cu M8 Ø 1,6/2,0 мм	7160042	7160043		
2. Наконечник E-Cu/Alu M8 Ø 1,0/1,2/1,6 мм	8009831	8009833	8009834	
3. Вставка под наконечник (MIG-40), M8 43/47 мм	7160004	8001507		
4. Диффузор газовый (MIG-40), пластиковый	7160015			
4. Диффузор газовый (MIG-40), керамический	8008691			
5. Гусак горелки (MIG-40)	8007449			
6. Рукоятка для горелки (MIG-40)	8008089			
7. Кнопка (курок) для горелки (MIG-40) красная	8005398			
8. Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке (MIG-40)	8007242			
9. Кабель коаксиальный (MIG-40) 3/5 м	8008092	8008093		
10. Евроразъем в сборе горелки КЕДР MIG-40	8008095			
11. Канал направляющий (0,6–0,8) синий 3,4/4,4/5,4 м	7160023	7160090	7160087	
11. Канал направляющий (1,0–1,2) красный 3,4/4,4/5,4 м	7160075	7160076	7160077	
11. Канал направляющий (1,2–1,6) желтый 3,4/4,4/5,4 м	7160085	7160086	7160078	
12. Канал направляющий тефлон (0,6–0,8) синий 3,5/5,5 м	7160105	7160104		
12. Канал направляющий тефлон (1,0–1,2) красный 3,5/5,5 м	7160030	7160084		
12. Канал направляющий тефлон (1,2–1,6) желтый 3,5/5,5 м	7160102	7160103		

MIG-36 PRO

Арт. 7150011 (3 м)
7150012 (4 м)
7150013 (5 м)

Особенности

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Компактность и производительность - горелка КЕДР MIG-36 PRO, несмотря на скромные габариты и малый вес, способна работать в производственном цикле на токах до 340 А.

Мобильность - благодаря своим техническим особенностям, КЕДР MIG-36 PRO предоставляет возможность осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в монтажных и сложных производственных условиях.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	340(100% CO_2)/300(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 12/16 мм, коническое	8004454	7160067		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-36 PRO) Ø 19 мм, цилиндрическое	8004452			
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8010733	8009978	8009979	
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	7160039	7160040	7160041	7160042
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8009831	8009833	8009834	
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8010732	8010731	8010730	7160033
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M6 / 28мм	7160106			
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-36 PRO) M8 / 28мм	7160003			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) пластиковый	7160014			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-36 PRO) керамический	8004133			
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-36 PRO)	8004134			
6. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-36 PRO)	8005399			
7. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8. Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-36 PRO)	8007242			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-36 PRO) 3/4/5 м	8007787	8009845	8008122	
10. Евроразъем горелки КЕДР MIG-36 (PRO) в сборе с корпусом	8009868			
11. Канал напр. КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
11. Канал напр. КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
11. Канал напр. КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	7160085	7160086	7160078	
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый	7160102	7160103		

MIG-25 PRO

Арт. 7150008 (3 м)
7150009 (4 м)
7150010 (5 м)

Особенности

Компактность - полупрофессиональная горелка КЕДР MIG-25 PRO, несмотря на малый вес и компактное исполнение, способна работать на токах до 230 А.

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Надежность и долговечность - все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на длительную эксплуатацию; рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа,что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	230(100% CO_2)/200(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование / Артикул

Наименование				
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 11/15 мм, коническое	8001573	7160066		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-25 PRO) Ø 18 мм, цилиндрическое	8004451			
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8000965	7160034		
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8010733	8009978	8009979	
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-25 PRO) M6 / 35мм	7160002			
4. Спираль к соплу КЕДР (MIG-25 PRO)	8001438			
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-25 PRO)	8007308			
5. Втулка пластиковая горелки КЕДР (MIG-25 PRO)	8007310			
6. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-25 PRO)	8005399			
7. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8. Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-25 PRO)	8007242			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-25 PRO) 3/5 м	8007311	8008649		
10. Евроразъем горелки КЕДР (MIG-25 PRO) в сборе с корпусом	8009868			
11. Канал напр. КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
11. Канал напр. КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		

MIG-24 PRO

Арт. 8002124 (3 м)
8002125 (5 м)

Особенности

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Компактность и производительность - горелка предназначена для профессиональной сварки на токах до 250 А, имеет компактные габариты и малый вес.

Надежность и долговечность - все компоненты горелки выполнены из качественных материалов, рассчитанных на эксплуатацию в производственных условиях; рукоятка горелки оснащена подпружиненным стабилизатором шлейфа, что позволит избежать заломов и продлит его ресурс.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	250(100% CO_2)/220(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 10/12.5 мм, коническое	8003855	7160065		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-24 PRO) Ø 17 мм, цилиндрическое	8004455			
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8009978	8009979		
3. Вставка под наконечник КЕДР (MIG-24 PRO) M6 / 26 мм	7160001			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) пластиковый	7160013			
4. Диффузор газовый КЕДР (MIG-24 PRO) керамический	8004456			
5. Гусак горелки КЕДР (MIG-24 PRO)	8008581			
6. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-24 PRO)	8005399			
7. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8. Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (MIG-24 PRO)	8007242			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-24 PRO) 3/5 м	8007311	8008649		
10. Евроразъем горелки КЕДР (MIG-24 PRO) в сборе с корпусом	8009868			
11. Канал напр. КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/5.4 м синий	7160023	7160087		
11. Канал напр. КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/5.4 м красный	7160075	7160077		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		

MIG-15 PRO

Арт. 7150007 (3 м)
7150003 (4 м)
7150047 (5 м)

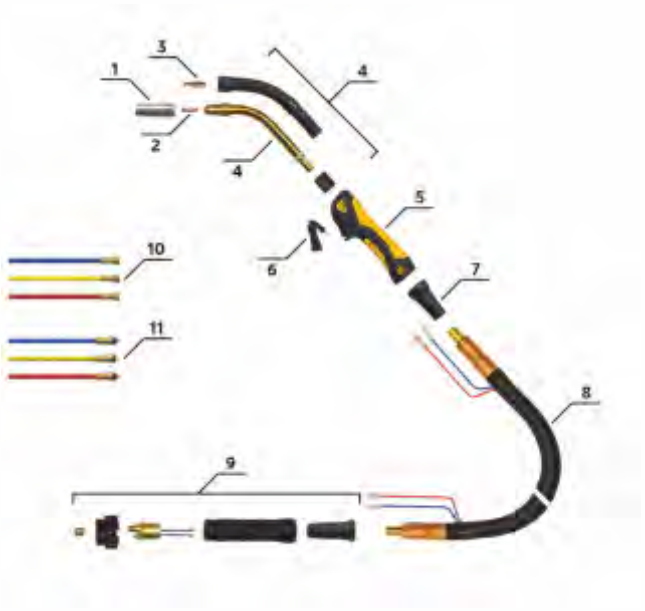
Особенности

Унифицированный разъем подключения - горелка оснащена универсальным евроразъемом, что позволяет подключать ее к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Компактность - горелка КЕДР MIG-15 PRO предназначена для полуавтоматической сварки на токах до 180 А, имеет компактные габариты и малый вес.

Надежность и долговечность - все компоненты горелки выполнены из качественных износостойких материалов.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/4/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	180(100% CO_2)/150(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	10	40
Держатель конт. након.	1	4
Сопло	1	4
Канал направляющий	1	4

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование / Артикул

Наименование				
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 9.5/12.0 мм, коническое	8001572	7160064		
1. Сопло газовое КЕДР (MIG-15 PRO) Ø 16.0 мм, цилиндрическое	8004290			
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8001936	8001935	8001329	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8000965	7160034		
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRO M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	7160035	7160036	7160037	7160038
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRO M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8009978	8009979		
3. Держатель сопла КЕДР (MIG-15 PRO) со спиралью	8005007			
4. Гусак горелки КЕДР (MIG-15 PRO)	8007785			
5. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (MIG-15 PRO)	8005399			
6. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
7. Преднатяжитель кабеля к горелке КЕДР (MIG-15 PRO)	8009865			
8. Кабель коаксиальный КЕДР (MIG-15 PRO) 3/5 м	8008646	8008648		
9. Евроразъем горелки КЕДР (MIG-15 PRO) в сборе с корпусом	8009867			
10. Канал напр. КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	7160023	7160090	7160087	
10. Канал напр. КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	7160075	7160076	7160077	
11. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	7160105	7160104		
11. Канал напр. тефлон КЕДР PRO (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	7160030	7160084		

M-36 PRIME

Арт. 8008796 (3 м)
8008797 (5 м)

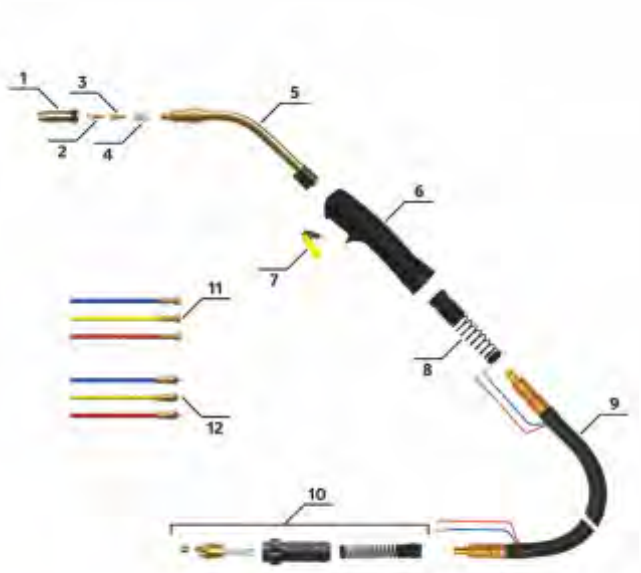
Особенности

Унификация подключения - все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать их к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Компактность - горелки КЕДР M-36 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 300 А.

Повышенная мобильность - горелки данной серии позволяют осуществлять высокопроизводительную сварку без использования блока жидкостного охлаждения в цеховых и монтажных производственных условиях.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.8-1.6
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	300(100% CO_2)/270(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	15	60
Держатель конт. након.	1	5
Диффузор пластик	1	4
Диффузор керамический	0.5	2
Сопло	1	5
Канал направляющий	1	5

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (M-36 PRIME) Ø 12/16 мм, коническое	8015636	8012454		
1. Сопло газовое КЕДР (M-36 PRIME) Ø 20 мм, цилиндрическое	8012455			
2. Након. E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588	8015590
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0 мм (8.0 / 28)	8015627	8015592		
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575	
2. Након. E-Cu КЕДР PRIME M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8015638	8015637	8012466	8012460
2. Након. E-Cu/Alu КЕДР PRIME M8 / Ø 1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8015639	8015641	8015643	
2. Након. CuCrZr КЕДР PRIME M8 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (10.0 / 30)	8015648	8015650	8015651	8015652
3. Вставка под наконечник КЕДР (M-36 PRIME) M6 / 28мм	8015653			
3. Вставка под наконечник КЕДР (M-36 PRIME) M8 / 28мм	8012461			
4. Диффузор газовый КЕДР (M-36 PRIME) пластиковый	8015655			
4. Диффузор газовый КЕДР (M-36 PRIME) керамический	8015654			
5. Гусак горелки КЕДР (M-36 PRIME)	8015656			
6. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (M-36 PRIME)	8009878			
7. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8. Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (M-36 PRIME)	8007242			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (M-36 PRIME) 3/4/5 м	8015657	8015658	8015659	
10. Евроразъем горелки КЕДР (M-36 PRIME) в сборе с корпусом	8009868			
11. Канал напр. КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608	
11. Канал напр. КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614	
11. Канал напр. КЕДР PRIME (1.2–1.6) 3.4/4.4/5.4 м желтый	8015615	8015616	8015617	
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRIME (1.2–1.6) 3.5/5.5 м желтый	8015622	8015623		

MIG-25 PRIME

Арт. 8008794 (3 м)
8008795 (5 м)

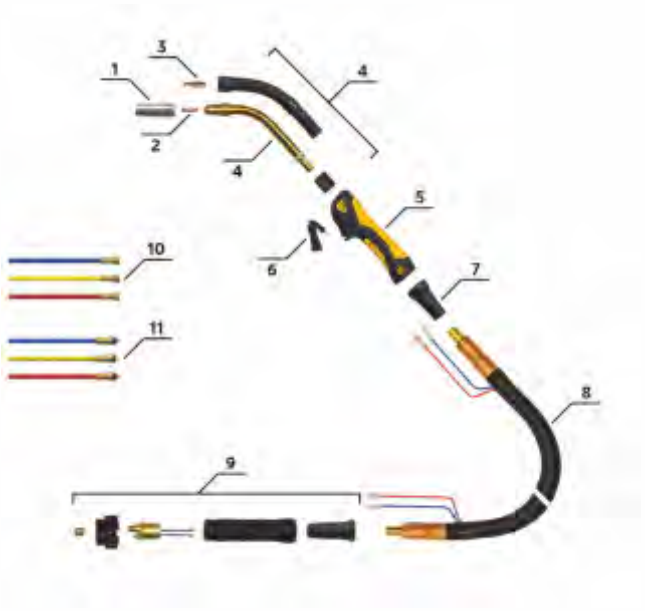
Особенности

Унификация подключения - все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать их к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Компактность - горелки КЕДР M-25 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 230 А.

Долговечность и надежность - все узлы горелки выполнены из износостойких качественных материалов.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.2
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	230(100% CO_2)/200(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	15	60
Держатель конт. након.	1	5
Сопло	1	5
Канал направляющий	1	5

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (M-25 PRIME) Ø 11/15 мм, коническое	8015625	8012458		
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8015576	8015577		
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588	8015590
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015627	8015592	8015595	
3. Вставка под наконечник КЕДР (M-25 PRIME) M6 / 35мм	8012459			
4. Спираль к соплу КЕДР (M-25 PRIME)	8015628			
5. Гусак горелки КЕДР (M-25 PRIME)	8015629			
6. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (M-25 PRIME)	8009878			
7. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР (черная)	8005378			
8. Преднатяжитель кабеля с пружиной к горелке КЕДР (M-25 PRIME)	8007242			
9. Кабель коаксиальный КЕДР (M-25 PRIME) 3/5 м	8015630	8015631		
10. Евроразъем горелки КЕДР (M-25 PRIME) в сборе с корпусом	8009868			
11. Канал напр. КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608	
11. Канал напр. КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614	
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619		
12. Канал напр. тефлон КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621		

M-15 PRIME

Арт. 8008790 (3 м)
8008791 (5 м)

Особенности

Унификация подключения - все горелки серии оснащены универсальным евроразъемом. Это позволяет подключать их к большинству современных полуавтоматических сварочных аппаратов.

Компактность - горелки КЕДР М-15 PRIME имеют малые габариты и массу и используются для полуавтоматической сварки на токах до 180 А.

Долговечность и надежность - все узлы горелки выполнены из износостойких качественных материалов.

Рукоятка создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.



Технические характеристики

Рабочий газ	100% CO_2/Смесь Ar/CO_2
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	0.6-1.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	3/5
Тип подключения	евроразъем
Максимальный сварочный ток, А	180(100% CO_2)/150(Смесь Ar/CO_2)

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Контактный наконечник	15	60
Держатель конт. након.	1	5
Сопло	1	5
Канал направляющий	1	5

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло газовое КЕДР (М-15 PRIME) Ø 9.5/12.0 мм, коническое	8015571	8012457		
1. Сопло газовое КЕДР (М-15 PRIME) Ø 16.0 мм, цилиндрическое	8015572			
2. Наконечник CuCrZr КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2 мм (8.0 / 28)	8015573	8015574	8015575	
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.6/0.8 мм (6.0 / 25) прямой	8015576	8015577		
2. Наконечник E-Cu КЕДР PRIME M6 / Ø 0.8/1.0/1.2/1.6 мм (8.0 / 28)	8012463	8012464	8015588	8015590
2. Наконечник E-Cu/Alu КЕДР PRIME M6 / Ø 1.0/1.2 мм	8015592	8015595		
3. Держатель сопла КЕДР (М-15 PRIME) со спиралью	8015601			
4. Гусак горелки КЕДР (М-15 PRIME)	8015602			
5. Рукоятка для горелки к п/а КЕДР (М-15 PRIME)	8009878			
6. Кнопка (курок) для горелки к п/а КЕДР	8005378			
7. Преднатяжитель кабеля к горелке КЕДР (М-15 PRIME)	8009865			
8. Кабель коаксиальный КЕДР (М-15 PRIME) 3/5 м	8015604	8015605		
9. Евроразъем горелки КЕДР (М-15 PRIME) в сборе с корпусом	8009867			
10. Канал напр. КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.4/4.4/5.4 м синий	8015606	8015607	8015608	
10. Канал напр. КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.4/4.4/5.4 м красный	8015612	8015613	8015614	
11. Канал напр. тефлон КЕДР PRIME (0.6–0.8) 3.5/5.5 м синий	8015618	8015619		
11. Канал напр. тефлон КЕДР PRIME (1.0–1.2) 3.5/5.5 м красный	8015620	8015621		

TIG-500 EXPERT

Арт. 8014297

Особенности

Горелка TIG-500 EXPERT относится к последнему поколению сварочных горелок, созданных с применением высококачественных материалов.

Высочайшая производительность - несмотря на сверхкомпактный эргономичный корпус, горелка позволяет бесперебойно работать на токах до 550 А при показателе ПВ 100%.

Сверхгибкий шлейф - горелка оснащена вставкой из натуральной кожи для обеспечения максимального комфорта и точности работы сварщика.

Эргономичность - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

Универсальность - горелка может быть произведена с различными разъемами подключения.



Технические характеристики

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	1.6-6.4
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	550
Максимальный сварочный ток AC, А	400

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм	8007453	8007454	8007455	
2. Сопло керам. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 10/13/16 мм	8007456	8007457	8007458	
3. Держатель цанги КЕДР (TIG-500 EXPERT) универсальный	8007459			
4. Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007460			
5. Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007461	8019541	8007462	
5. Цанга КЕДР (TIG-500 EXPERT) Ø 3.0/3.2/4.0/6.4 мм	8019598	8007463	8007464	8007595
6. Набор прокладок КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007465			
7. Головка горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007466			
8. Колпачок КЕДР (TIG-500 EXPERT) короткий/длинный	8007468	8007467		
9. Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) с винтами и наклейкой	8007414			
10. Кнопка к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007415			
10. Кнопки с регулировкой к горелке КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007355			
11. Шлейф горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (3.6/7.6 м)	8007469	8008745		
12. Кабель управления горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8007417			
13. Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-500 EXPERT)	8007418			

TIG-26FX EXPERT

Арт. 8014255

Особенности

Горелка TIG-26FX EXPERT - это последнее поколение сварочных горелок для аргонодуговой сварки.

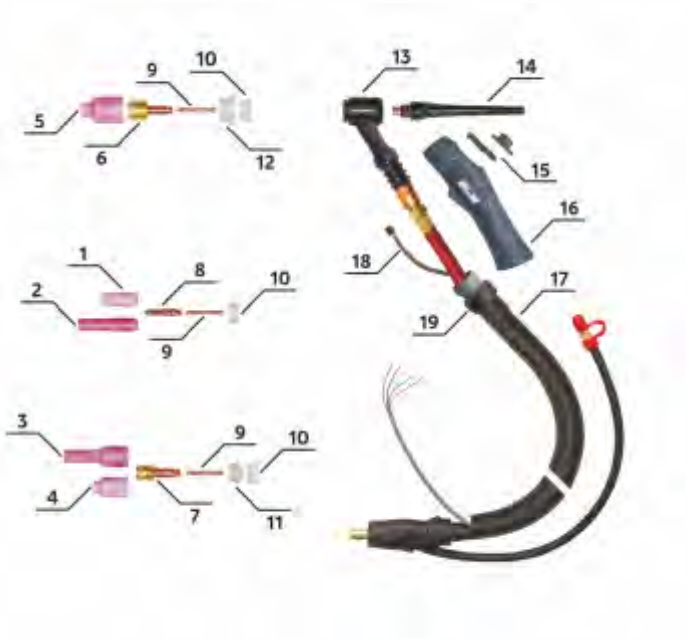
Высокая производительность - несмотря на газо-воздушное охлаждение, позволяет работать на токах до 200 А в промышленном цикле (ПВ 60%).

Сверхгибкий шлейф - горелка оснащена морозоустойчивым шлейфом со вставкой из натуральной кожи.

Кастомизация - возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение.

Эргономичность - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата.

Универсальность - горелка может быть произведена с различными разъемами подключения.



Технические характеристики

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	60
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	200
Максимальный сварочный ток AC, А	150

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026	
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) № 8, №10, №12	7200027	8004288	8004321	
2. Сопло керам. удлин. КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
3. Сопло керам. удл. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
4. Сопло керам. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965	
5. Сопло кер. БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) №6, №8, №10, №12	8004868	8004869	8004870	8004871
6. Держ. цан. БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866	
6. Держ. цан. БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	8004867	8007410		
7. Держ. цан. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966	
7. Держ. цан. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	8004446	8004447		
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9. Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200056	7200057	7200058	
9. Цанга КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) Ø 3.0/3.2/4.0 мм	8005909	7200059	7200060	
10. Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004318			
11. Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004319			
12. Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8004320			
13. Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT)	8007412			
14. Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15. Кнопки к горелке КЕДР (TIG-26 PRO EXPERT)	8007415	8007355		
16. Рукоятка для гор. КЕДР (TIG-26 PRO/EXPERT) с винт. и наклейкой	8007414			
17. Шлейф горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8012217			
18. Кабель управления горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT) в сборе (7.6 м)	8007417			
19. Преднатяжитель кабеля горелки КЕДР (TIG-26 EXPERT)	8007418			

TIG-18FX EXPERT

Арт. 8025238

Особенности

Горелка TIG-18FX EXPERT - это последнее поколение сварочных горелок с жидкостным охлаждением для аргонодуговой сварки.

Высокая производительность - горелка оснащена контуром жидкостного охлаждения, что позволяет использовать ее для работы на токах до 320 А.

Сверхгибкий шлейф - горелка оснащена особо гибким шлейфом с кожаной вставкой, значительно повышающим комфорт работы сварщика.

Эргономичность - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками.

Универсальность - горелка может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.



Технические характеристики

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	3.6/7.6
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	320
Максимальный сварочный ток AC, А	260

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование

Артикул

1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026	
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №8, №10, №12	7200027	8004288	8004321	
2. Сопло керам. удлиненное КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
3. Сопло керам. удл. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
4. Сопло керам. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965	
4. Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №8, №12	8004435	8004437		
5. Сопло керам. БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) №6, №8	8004868	8004869		
6. Держ. цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8007409	8004866	8004867	8007410
7. Держ. цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8004445	8003966	8004446	8004447
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9. Цанга КЕДР (TIG-18FX EXPERT) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	7200057	7200058	7200059	7200060
10. Изолятор КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8004318			
11. Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8004319			
12. Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8004320			
13. Головка горелки КЕДР (TIG-18FX EXPERT)	8023968			
14. Колпачок КЕДР (TIG-18FX EXPERT) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15. Рукоятка для гор. КЕДР (TIG-18FX EXPERT) с винтами и наклейкой	8005814			
16. Кнопка к горелке КЕДР (TIG-18FX EXPERT) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905	
17. Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18. Гайка накид. КЕДР G3/8 с нипел./быстросъем (Ø 6 мм для гор. TIG, MIG)	8001528	8004249		
19. Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
19. Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа»	8006110	8007435		

*иные разъемы по запросу

TIG-26VK PRO

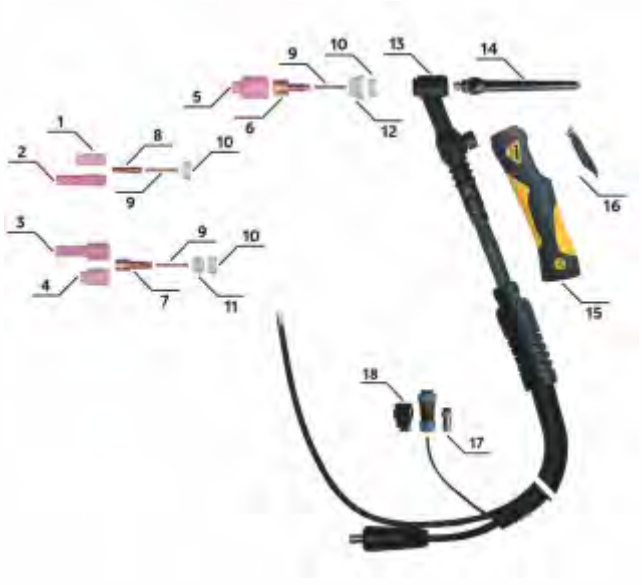
Арт. 8009682

Особенности

Универсальность - возможность установки кнопки старта, разъема подключения кнопки к аппарату наряду с вентилем делает TIG-26VK PRO универсальной, она также может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стесненных условиях и работы с трубными изделиями.

Производительность - одна из самых производительных вентильных горелок с воздушным охлаждением. Позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180 А.

Эргономичность - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



Технические характеристики

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4
Тип подключения	СКР 35-50 мм², опц. раз. кн.
Максимальный сварочный ток DC, А	180
Максимальный сварочный ток AC, А	150

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7, №8	7200024	7200025	7200026	7200027
2. Сопло керам. удлиненное КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
3. Сопло керам. удлин. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
4. Сопло керам. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №5, №6, №7	8004434	8003964	8003965	
5. Сопло керам. БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №6, №7	8004868	8004869		
5. Сопло керам. БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) №10, №12	8004870	8004871		
6. Держ. цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866	
6. Держ. цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	8004867	8007410		
7. Держ. цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966	
7. Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	8004446	8004447		
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9. Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 1.0/1.6/2.0 мм	8004449	7200056	7200057	
9. Цанга КЕДР (TIG-26VK PRO) Ø 2.4/3.0/3.2/4.0 мм	7200058	8005909	7200059	7200060
10. Изолятор КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004318			
11. Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004319			
12. Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26VK PRO)	8004320			
13. Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO)	8009907			
13. Головка горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) вентиль + flex	8004872			
14. Колпачок КЕДР (TIG-26VK PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15. Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26VK PRO) с винтами и наклейкой	8005814			
16. Кнопка к гор. КЕДР (TIG-26VK PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн./загл. кн.	8009003	8011512	8009905	8011564
17. Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
17. Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа»	8006110	8007435		

TIG-26 PRO

Арт. 8011358

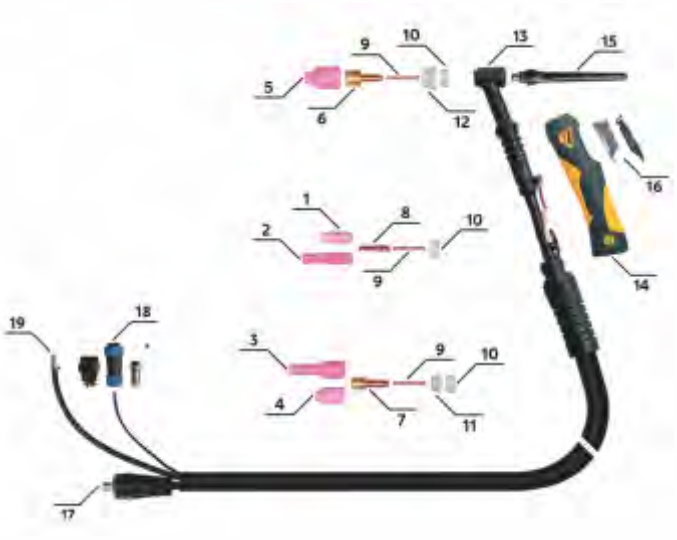
Особенности

Универсальность - горелка производится в различных конструктивных исполнениях и может подключаться к большинству сварочных аппаратов.

Производительность - одна из самых производительных горелок с газо-воздушным охлаждением, что позволяет работать в интенсивном цикле на токах до 180 А.

Кастомизация - возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-26 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку.

Эргономичность - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата и оснащена противоскользящими накладками.



Технические характеристики

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	180
Максимальный сварочный ток AC, А	150

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8	7200024	7200025	7200026	7200027
2. Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
2. Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8	7200012	8004202		
3. Сопло керам. удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
3. Сопло керам. удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №7, №8	7200015	8004433		
4. Сопло керам. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №5, №6, №7, №8	8004434	8003964	8003965	8004435
5. Сопло керам. БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) №6, №8, №10, №12	8004868	8004869	8004870	8004871
6. Держ. цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8007408	8007409	8004866	
7. Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8004444	8004445	8003966	
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
9. Цанга КЕДР (TIG-26 PRO) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм	8004449	7200056	7200057	7200058
10. Изолятор КЕДР (TIG-26 PRO)	8004318			
11. Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO)	8004319			
12. Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRO)	8004320			
13. Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRO)	8009906	8002644		
14. Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRO) с винтами и наклейкой	8005814			
15. Колпачок КЕДР (TIG-26 PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
16. Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905	
17. Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18. Разъем 12 pin, вилка "папа" (металл) MultiTIG-2000P	8007435			
18. Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
18. Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Быстросъемный)	8001517			
19. Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода,газ), MIG (вода) Ø 6 мм	8004249			
19. Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG	8001528			
Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17-18-26 PRO/EXPERT	8020827			

TIG-18 PRO

Арт. 8011494

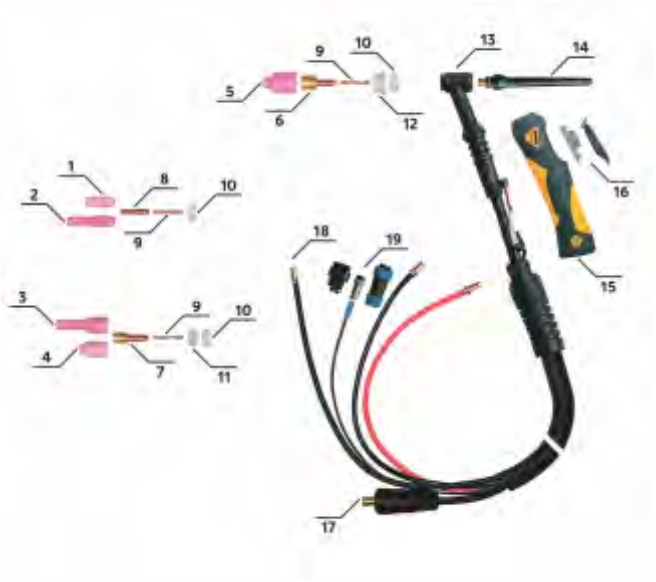
Особенности

Практичность - возможность применения большого набора комплектующих позволяет подобрать оптимальное решение. TIG-18 PRO может быть оснащена колпачками и соплами разной длины, может использоваться с газовыми линзами для максимальной защиты сварочной ванны, а также позволяет устанавливать гибкую головку для сварки в стесненных условиях.

Высокая производительность - горелка оснащена контуром жидкостного охлаждения, что позволяет использовать ее для работы на токах до 320 А.

Эргономичность - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для удобства.

Универсальность - горелка может быть произведена с различными разъемами подключения в зависимости от конфигурации разъемов сварочного аппарата.



Технические характеристики

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	100
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	жидкостное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в завис-ти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	320
Максимальный сварочный ток AC, А	240

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Сопло керамическое	0.5	2
Цанга	0.25	1
Цангодержатель	0.25	1
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	2

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование	Артикул			
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7	7200024	7200025	7200026	
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-18 PRO) №8, №10, №12	7200027	8004288	8004321	
2. Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6	7200011	8004200	8004201	
2. Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8	7200012	8004202		
3. Сопло керам. удл. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №4, №5, №6	8004773	7200013	7200014	
3. Сопло керам. удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №7, №8	7200015	8004433		
4. Сопло керамическое ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №5, №6, №7, №8	8004434	8003964	8003965	8004435
5. Сопло керамическое БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) №6, №8	8004868	8004869		
6. Держ. цанги БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8007409	8004866	8004867	8007410
7. Держ. цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	8004445	8003966	8004446	8004447
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	7200003	8001439	7200004	
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 3.2/4.0 мм	7200005	7200006		
9. Цанга КЕДР (TIG-18 PRO) Ø 2.0/2.4/3.2/4.0 мм	7200057	7200058	7200059	7200060
10. Изолятор КЕДР (TIG-18 PRO)	8004318			
11. Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO)	8004319			
12. Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-18 PRO)	8004320			
13. Головка горелки КЕДР (TIG-18 PRO)	8009896	8003421		
14. Колпачок КЕДР (TIG-18 PRO) длинный/средний/короткий	7200007	8001432	7200062	
15. Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-18 PRO) с винтами и наклейкой	8005814			
16. Кнопка к горелке КЕДР (TIG-18 PRO) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8009003	8011512	8009905	
17. Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18. Гайка накид. КЕДР G3/8 с нипел./быстросъем (Ø 6 мм для гор. TIG, MIG)	8001528	8004249		
19. Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
19. Разъем 2 pin вилка «папа» / 12 pin (MultiTIG) вилка «папа»	8006110	8007435		

TIG-26 PRIME

Арт. 8015508 (G3/8, 2 pin 4 м)
8015509 (G3/8, 2 pin 8 м)
8015510 (СКР35-50, 2 pin 4 м)
8015512 (СКР35-50, 2 pin 8 м)

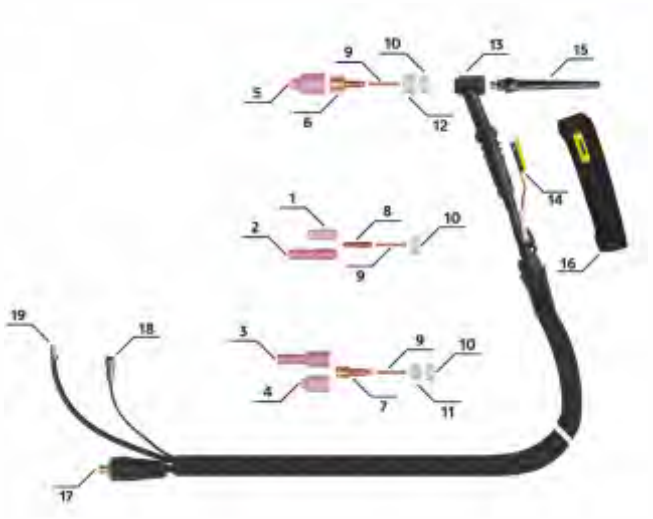
Особенности

Универсальность - данные горелки представлены в 2-х наиболее часто встречающихся вариантах подключения к современным сварочным аппаратам для аргонодуговой сварки.

Мощность и производительность - несмотря на малые габариты и вес, данная горелка может работать в интенсивном цикле на токах до 130 А.

Комплектность - данная горелка имеет полный набор необходимых сопутствующих аксессуаров для того, чтобы после покупки сразу начать сваривать изделие.

Эргономичность - рукоятка горелки создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящим рельефом.



Технические характеристики

Рабочий газ	Ar/He
ПВ, %	35
Диаметр используемой проволоки, мм	1.0-4.0
Тип охлаждения	газо-воздушное
Длина шлейфа, м	4/8
Тип подключения	в зави-сти от модификации
Максимальный сварочный ток DC, А	130
Максимальный сварочный ток AC, А	90

Ориентировочный ресурс

Наименование	Раб. неделя (шт)	Раб. месяц (шт)
Сопло керамическое	0.6	2.5
Цанга	0.25	1.2
Цангодержатель	0.25	1.2
Колпачок	1	4
Изолятор	0.5	2
Газовая линза	0.5	3

* Рабочая смена - 8 часов

Наименование / Артикул

Наименование				
1. Сопло керамическое КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015660	8012474	8012475	8012476
2. Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015661	8015662	8015664	
2. Сопло керамическое удлиненное КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015671	8015672		
3. Сопло керам. удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №4, №5, №6	8015673	8015674	8015675	
3. Сопло керам. удлиненное ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №7, №8	8015676	8015677		
4. Сопло керам. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №5, №6, №7, №8	8015678	8012477	8012478	8012479
5. Сопло керам. БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) №6, №8, №10, №12	8015680	8015681	8015682	8015683
6. Держат. цанги БОЛ. ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015684	8015685	8015686	
7. Держатель цанги ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015687	8015688	8012472	
8. Держатель цанги КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.6/2.0/2.4 мм	8015689	8015690	8012470	
9. Цанга КЕДР (TIG-26 PRIME) Ø 1.0/1.6/2.0/2.4 мм	8015691	8015692	8015693	8012468
10. Изолятор КЕДР (TIG-26 PRIME)	8012480			
11. Изолятор ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015695			
12. Изолятор БОЛЬШАЯ ГАЗ ЛИНЗА КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015696			
13. Головка горелки КЕДР (TIG-26 PRIME)	8015697			
14. Кнопка к горелке КЕДР (TIG-26 PRIME) 1 кн./1 кн.+регул./4 кн.	8015702	8015703	8015704	
15. Колпачок КЕДР (TIG-26 PRIME) длинный/средний/короткий	8015699	8015700	8015701	
16. Рукоятка для горелки КЕДР (TIG-26 PRIME) с винтами и наклейкой	8015698			
17. Вставка КЕДР СКР 35-50 300А	7190062			
18. Разъем 2 pin для горелки КЕДР TIG (Стандартный)	7200020			
19. Быстросъем горелки КЕДР TIG (вода,газ), MIG (вода) Ø 6 мм	8004249			
19. Гайка накидная КЕДР G3/8 с нипелем Ø 6 мм для горелок TIG, MIG	8001528			
Набор прозрачных сопел КЕДР TIG-17-18-26 PRO/EXPERT	8020827			

CUT-160M EXPERT

Арт. 8024014 (6 м)
8024015 (12 м)
8024441 (15 м)
8024016 (18 м)

Особенности

Мощность и производительность - это самый мощный плазмортон с пневматическим типом поджига в линейке КЕДР. Благодаря своим конструктивным особенностям, плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 45 мм на токе до 160 А.

Премиальные материалы - долговечность и выносливость при эксплуатации на автоматических установках плазменной резки.

Долговечность - применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позволяют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.

Широкие возможности применения - плазмотрон может применяться в установках на основе ЧПУ, в системах малой механизации на основе кареток, а также в системах орбитальной плазменной резки.



Технические характеристики

Максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
Давление, Атм	5.0-6.0
Расход газа, л/мин	420
Тип поджига	пневмоподжиг
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 45
Длина шлейфа, м	6/12/15/18/24/30/36
Тип подключения	центральный адаптер

Ориентировочный ресурс

Наименование	Сред. срок службы мин. резки (при макс. токе)
Катод	70
Сопло	70

Наименование	Артикул		
1. Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45-85 А	8023981		
1. Насадка бесконтактная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-160 А	8023982		
2. Насадка защитная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45-85 А	8023983		
2. Насадка защитная КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-160 А	8022607		
3. Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 45 А	8023984		
3. Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 65 А	8023985		
3. Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 85 А	8023986		
3. Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 105-125 А	8022663		
3. Сопло КЕДР (CUT-160M EXPERT) 160 А	8022608		
4. Катод КЕДР (CUT-160M EXPERT)	8022610		
5. Диффузор воздушный КЕДР (CUT-160M EXPERT)	8022609		
6. Головка плазмотрона КЕДР (CUT-160M EXPERT)	8023987		
7. Трубка позиционир. КЕДР (CUT-160M EXPERT) внешний Ø 47 мм	8023988		
8. Шлейф морозостойкий для КЕДР CUT-160M EXPERT (Ц.А.) 6/12 м	8024230	8024231	

CUT-141M PRO

Арт. 8006636/8011733 (12 м)
8012504 (18 м)
8012505 (24 м)
8012506 (36 м)

Особенности

CUT-141M PRO - специальная модификация модели, предназначенная для автоматической резки на портальных установках или в каретках. Плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную машинную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А.

Два типа подключения - плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки М16х1.5+разъема 2 pin.

Возможность кастомизации - плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления).

Качественные комплектующие - все расходные части плазмотрона выполнены из качественных долговечных материалов.



Технические характеристики

Максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	260
Тип поджига	бесконт-ный высокочастот.
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 50
Длина шлейфа, м	6/12/18/24
Тип подключения	Ц. А./М16х1.5+раз-м 2 pin

Ориентировочный ресурс

Наименование	Сред. срок службы мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

Наименование

1. Насадка защитная КЕДР (CUT-141M PRO)
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.1
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.2
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.4 удлиненное
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.7 удлиненное
2. Сопло КЕДР (CUT-141M PRO) Ø 1.9 удлиненное
3. Катод КЕДР (CUT-141M PRO)
3. Катод КЕДР (CUT-141M PRO) удлиненный, 2 мм
4. Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141M PRO)
4. Диффузор воздушный удлиненный КЕДР (CUT-141M PRO)
5. Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO) мех. резка, в сборе
6. Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 6 м
6. Шлейф КЕДР (CUT-141M PRO) (2pin, M16x1.5) 12 м
7. Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-141M PRO) (Стандартный)
8. Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141M PRO)

Артикул

7320047
7320020
7320010
7320030
7320031
7320035
8008771
8003745
8008772
7320032
8003744
7160098
7160059
8003322
8004477
8004478
7200020
8006555

CUT-141 PRO

Арт. 8012092 (6 м)
8011736 (6 м)
8011734 (12 м)
8011735 (12 м)
8011738 (18 м)
8012678 (18 м)

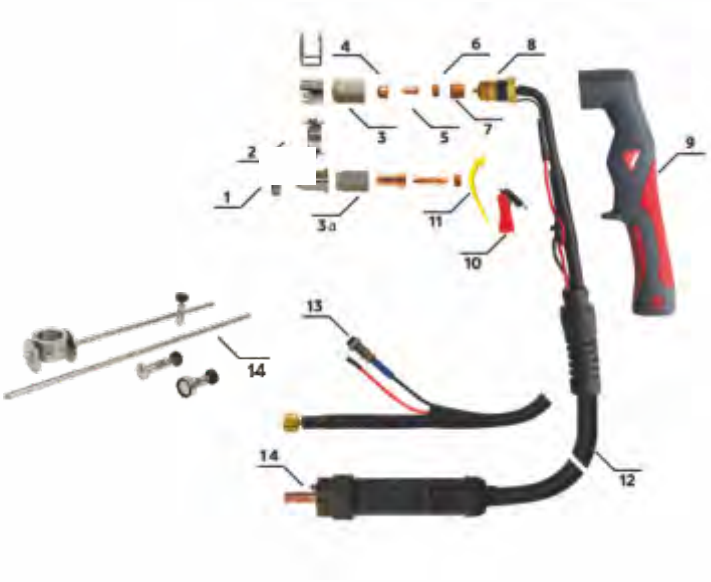
Особенности

Мощность и производительность - это самый мощный плазмортон с осциллятором типом поджига в линейке КЕДР. Благодаря своим конструктивным особенностям, плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 50 мм на токе до 160 А.

Два типа подключения - плазмотрон имеет две основные модификации по типу подключения к источнику тока: подключаемые посредством центрального адаптера (ЦА) и подключаемые посредством гайки М16х1.5 + разъема 2 pin.

Возможность кастомизации - плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров (от роликовой насадки до циркульного приспособления).

Эргономичность - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками.



Технические характеристики

Максимальный ток резки, А	160
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	260
Тип поджига	бесконт-ный высокочастот.
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 50
Длина шлейфа, м	6/12/18/24
Тип подключения	Ц. А./М16х1.5+раз-м 2 pin

Ориентировочный ресурс

Наименование	Сред. срок службы мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

Наименование / Артикул

Наименование				
1. Поджимная гайка для насадки удлиненной (CUT-141 PRO)	8008798			
2. Насадка пружинная КЕДР (CUT-141 PRO)	7320038			
2. Насадка корончатая КЕДР (CUT-141 PRO)	8001522			
2. Насадка роликовая КЕДР (CUT-141 PRO)	8004448			
2. Насадка для контактной резки КЕДР (CUT-141 PRO) удлиненная	8008803			
3. Насадка защитная КЕДР (CUT-141 PRO)	7320047			
3а. Насадка защитная удлиненная КЕДР (CUT-141 PRO)	8008774			
4. Сопло КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.1, 1.2, 1.4, 1.7	7320020	7320010	7320030	7320031
4. Сопло удлиненное КЕДР (CUT-141 PRO) Ø 1.4, 1.7, 1.9	8008771	8003745	8008772	
5. Катод КЕДР (CUT-101–141 PRO)	7320032			
5. Катод КЕДР (CUT-141 PRO) удлиненный, 2 мм	8003744			
6. Диффузор воздушный КЕДР (CUT-141 PRO)	7160098			
7. Изолятор КЕДР (CUT-141 PRO)	8007883			
8. Головка плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) №19	8005778			
9. Рукоятка плазмот. КЕДР (CUT-141 PRO) (головка, рукоятка, компл.)	8006095			
10. Кнопка для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8005398			
11. Пластина предох. для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8007791			
12. Шлейф КЕДР (CUT-141 PRO) (2pin, M16x1.5) 6/12 м	8004477	8004478		
12. Шлейф КЕДР (CUT-141 PRO) (Ц. А.) 6/12 м	8006435	8006086		
13. Разъем 2 pin для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO) (Стандартный)	7200020			
14. Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-141 PRO)	8006555			
15. Циркульное приспособление КЕДР	7320056			

CUT-120 PRO

Арт. 8010686 (6 м)
8010950 (12 м)
8012428 (18 м)
8012210 (24 м)

Особенности

Максимально возможная производительность - благодаря уникальным конструктивным особенностям позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 60 мм на токе до 120 А. ПВ=100%.

Долговечность - применение усиленных катода, сопла и контактной насадки в совокупности с пневмоподжигом позволяют достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей.

Возможность кастомизации - плазмотрон может быть оснащен широким спектром аксессуаров.

Эргономичность - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для удобства.

Кастомизация - плазмотрон может быть произведен с морозостойким шлейфом.



Технические характеристики

Максимальный ток резки, А	120
ПВ, %	100
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	260
Тип поджига	пневмоподжиг
Продувка после резки, сек. рекомендовано	140
Максимальная толщина реза, мм	до 60
Длина шлейфа, м	6/12/18/24/36
Тип подключения	центральный адаптер

Ориентировочный ресурс

Наименование	Сред. срок службы мин. резки (при макс. токе)
Катод	70
Сопло	70

Наименование	Артикул
1. Насадка контактная (CUT-120 PRO), 40-80А	8010961
1. Насадка контактная (CUT-120 PRO), 100-120А	8010960
1. Насадка контактная (CUT-120 PRO), 40-80А для строжки	8014427
2. Поджимная гайка (CUT-120 PRO)	8010959
3. Сопло КЕДР Ø1,1 (CUT-120 PRO), 50А	8010955
3. Сопло КЕДР Ø1,4 (CUT-120 PRO), 60А	8010956
3. Сопло КЕДР Ø1,6 (CUT-120 PRO), 100А	8010953
3. Сопло КЕДР Ø1,8 (CUT-120 PRO), 120А	8010954
3. Сопло КЕДР Ø1,3 (CUT-120 PRO), 80А для строжки	8014428
4. Насадка защитная (CUT-120 PRO), 40-80А	8010958
4. Насадка защитная (CUT-120 PRO), 100-120А	8010957
5. Диффузор (CUT-120 PRO)	8010952
6. Катод (CUT-120 PRO)	8010951
7. Трубка воздушная (CUT-120 PRO)	8010949
8. Головка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8011375
9. Пластина предохран. для кнопки плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8007791
10. Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
11. Рукоятка плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8008013
12. Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 6 м	8011374
12. Шлейф для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 12 м	8010963
12. Шлейф морозостойкий для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 6 м	8020238
12. Шлейф морозостойкий для КЕДР CUT-120 PRO (Ц.А.), 12 м	8020239
13. Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР CUT-120 PRO	8006555

CUT-80 PRO

Арт. 8011738
(2 pin, M16x1.5, 5 м)
8012041 (Ц. А. 5 м)

Особенности

Универсальность: плазмотрон CUT-80 PRO - отличное решение для многих производственных и монтажных площадок. Перенимая от младших моделей их компактность и малый вес, CUT-80 PRO позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 40 мм при рабочем токе до 100 А.

Возможность кастомизации -плазмотрон может быть оснащен дополнительными насадками, позволяющими значительно увеличить его производительность и ресурс расходных частей, а также повысить качество реза.

Эргономичность - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.



Технические характеристики

Максимальный ток резки, А	100
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	220
Тип поджига	бесконт-ный высокочастот.
Продувка после резки, сек. рекомендовано	80
Максимальная толщина реза, мм	до 40
Длина шлейфа, м	5
Тип подключения	Ц. А./М16х1.5+раз-м 2 pin

Ориентировочный ресурс

Наименование	Сред. срок службы мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

Наименование

1. Насадка роликовая КЕДР (CUT-80 PRO)
2. Насадка защитная КЕДР (CUT-80 PRO)
3. Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.0
3. Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.3
3. Сопло КЕДР (CUT-80 PRO) Ø 1.5
4. Катод КЕДР (CUT-80 PRO)
5. Головка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
6. Пластина предохр. для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
7. Кнопка для плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
8. Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)
9. Шлейф для КЕДР (CUT-80 PRO) (Ц.А.) 5 м
10. Разъем 2 pin для горелки КЕДР (CUT-80 PRO) (Стандартный)
11. Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР (CUT-80 PRO)

Артикул

8001520
8001433
8001434
8001435
8001521
8001436
8009855
8007791
8005398
8008013
8012616
7200020
8006555

CUT-45 PRO

Арт. 8021980 (6 м)
8022075 (12 м)

Особенности

Высокая производительность и компактность - плазмотрон с номиналом по току 40 А и с пневмоподжигом. Благодаря своим уникальным конструктивным особенностям, плазмотрон позволяет осуществлять высококачественную резку изделий толщиной до 15 мм.

Долговечность - пневмоподжиг позволяет достичь высокой продолжительности работы от одного комплекта расходных частей плазмотрона.

Эргономичность - рукоятка плазмотрона создана с учетом физиологии естественного хвата, оснащена противоскользящими накладками для максимального удобства эксплуатации.

CUT-45 PRO - используется с установкой воздушно-плазменной резки КЕДР MultiCUT-400C / 400C Plus.



Технические характеристики

Максимальный ток резки, А	40
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	130
Тип поджига	пневмоподжиг
Продувка после резки, сек. рекомендовано	40
Максимальная толщина реза, мм	до 15
Длина шлейфа, м	6/12
Тип подключения	центральный адаптер

Ориентировочный ресурс

Наименование	Сред. срок службы мин. резки (при макс. токе)
Катод	70
Сопло	70

Наименование

1. Насадка дистанционная двойная КЕДР (CUT-45 PRO)	8022056
2. Насадка защитная КЕДР (CUT-45 PRO) для раб. с внешн. компрес.	8024185
3. Насадка защитн. КЕДР (CUT-45 PRO) для раб. со встр-ным компрес.	8024184
4. Сопло КЕДР (CUT-45 PRO) Ø 0.8/0.9 мм	8022138 / 8022059
5. Диффузор воздушный КЕДР (CUT-45 PRO)	8012549
6. Катод КЕДР (CUT-45 PRO)	8022058
7. Головка плазмотрона КЕДР (CUT-45 PRO)	8022057
8. Пластина предохранительная для кнопки плазмотрона КЕДР	8007791
9. Кнопка для плазмотрона КЕДР	8005398
10. Ручка плазмотрона КЕДР в сборе (головка, рукоятка, комплект)	8007945
11. Шлейф для КЕДР (CUT-45 PRO) Ц.А. 6/12 м	8012603 / 8012602
12. Центральный адаптер для плазмотрона КЕДР	8006555

CUT-31 PRO

Арт. 8011715 (5 м)
8015515 (10 м)

Особенности

Компактность - плазмотрон является самым компактным в линейке КЕДР: при длине шлейфа 5 метров его вес 1.3 кг.

Экономичность - за счет упрощенной конструкции, плазмотрон прост и экономичен в обслуживании.

Производительность - несмотря на конструктивную простоту и компактность, CUT-31 PRO достаточно производителен: при максимальном рабочем токе 40 А он позволяет осуществлять разделительную резку изделий толщиной до 12 мм.

Эргономичность - рукоятка оснащена противоскользящими накладками, а шарнирное соединение на конце рукоятки позволяет избежать заломов и преждевременного износа шлейфа.

CUT-31 PRO - используется с установкой воздушно-плазменной резки КЕДР UltraCUT-40.



Технические характеристики

Максимальный ток резки, А	40
ПВ, %	60
Давление, Атм	4.5-5.0
Расход газа, л/мин	150
Тип поджига	бесконтак-ый, без пилот. дуги
Продувка после резки, сек. рекомендовано	40
Максимальная толщина реза, мм	до 12
Длина шлейфа, м	5/10
Тип подключения	гайка М16х1.5+разъем 2 pin

Ориентировочный ресурс

Наименование	Сред. срок службы мин. резки (при макс. токе)
Катод	50
Сопло	50

Наименование	Артикул
1. Насадка защитная КЕДР (CUT-31 PRO)	8000427
2. Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0	8000426
2. Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.0 удлиненное	8003071
2. Сопло КЕДР (CUT-31 PRO) Ø 1.4 удлиненное	8008773
3. Диффузор КЕДР (CUT-31 PRO)	8000428
3. Диффузор воздушный КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный	8008804
4. Катод КЕДР (CUT-31 PRO)	8000425
4. Катод КЕДР (CUT-31 PRO) удлиненный	8003072
5. Головка плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8008770
6. Рукоятка плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8009856
7. Кнопка для горелки КЕДР (CUT-31 PRO)	8005398
8. Пластина предох. для кнопки плазмотрона КЕДР (CUT-31 PRO)	8007791
9. Разъем 2pin для горелки КЕДР (CUT-31 PRO) стандартный	7200020
10. Шлейф для КЕДР (CUT-31 PRO) (2pin, M16x1.5) 5 м	8009857

Маска K-924 EXPERT dual

Арт. 8025570
8025571 (с турбоблоком)

Особенности

Надежная защита - маска КЕДР K-924 DUAL оснащена светофильтром 1/1/1/1 с пятью независимыми датчиками, которые обеспечивают бесперебойное срабатывание при резке и сварке. Время срабатывания 0,07 мс.

Максимальный контроль за рабочим процессом - сварочная маска КЕДР K-924 DUAL оснащена откидным забралом, что позволяет сварщику работать в условиях слабоосвещенного окружающего пространства.

Автоматическая подстройка - светофильтр обладает функциями «автопилот», которые в автоматическом режиме подстраиваются под яркость сварочной дуги.

Универсальное исполнение - маска K-924 EXPERT dual может работать как с системой очистки воздуха, так и без. Конструкция маски с откидным светофильтром и с возможностью подключения системы очистки воздуха делает эту маску подходящей для любых условий сварки, от самых жестких до самых деликатных.







Светофильтр

1. Выбор режима эксплуатации	
2. Кнопка выбора ячейки памяти	
3. Настройка чувствительности	
4. Настройка уровня затемнения	
5. Настройка времени задержки просветления	
6. Настройка градиента просветления	
7. Регулировка функций	
8. Две сменных батареи	
9. Фотоэлемент	
10. Светофильтр	

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	108x82
Размер картриджа, мм	149.4x140.2x30.7
Независимые дуговые сенсоры, шт.	5
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00007
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.04-2.0
Режим (шлифовки)	+
Ячейки памяти	+
Многоступенчатый индикатор заряда батареи	+
Сменная литиевая батарея, шт.	2

Наименование

1. Внешнее защитное стекло КЕДР K-924 DUAL	8025681
2. Внутр. защитное стекло КЕДР K-924 DUAL	8025682
3. Бол. полнолицевое стекло КЕДР K-924 DUAL	8025683
4. Бок. затемненное стекло КЕДР K-924 DUAL	8025684

Артикул

Маска К-904/К-914 EXPERT

Арт. 8006519
(К-904 карбон)
8006520
(К-914 пламя)

Особенности

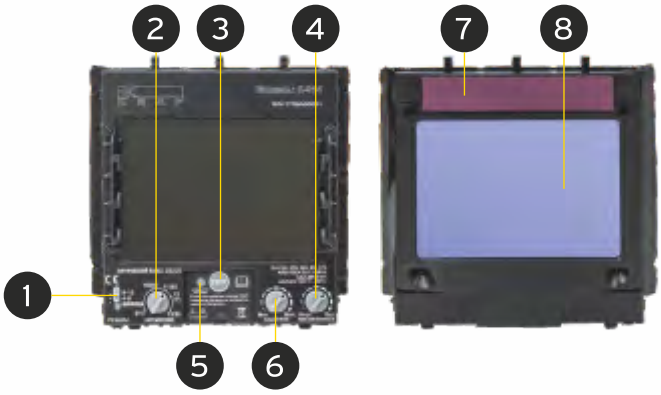
Высокая степень защиты - маски оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.

Долговечность - маски сделаны из гибкого ударопрочного и термостойкого пластика, оснащены надежными и простыми регулировочными механизмами, гарантирующими длительную эксплуатацию.

Эргономика и удобство - маски имеют удобный эргономичный наголовник с тремя контактными зонами, равномерно распределяющими нагрузку.

Дополнительная безопасность - встроенная кнопка тестирования позволяет предотвратить возможность использования маски с вышедшей из строя батареей.







Светофильтр

1. Выбор диапазона затемнения / режим шлифовки
2. Плавная регулировка степени затемнения
3. Кнопка тестирования работоспособн. светофильтра
4. Плавная регулировка чувствительности
5. Индикатор заряда батареи
6. Плавная регулировка степени задержки просветления
7. Фотоэлемент
8. Светофильтр

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	100x73 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.2-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Индикатор низкого заряда батареи	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (133x114)
2. Светофильтр к маске КЕДР К-904/К-914
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (108x77)
4. Наголовник в сборе КЕДР к К-904/К-914

Артикул

8007687			
8012622			
8007688			
8009375			

Маска К-804 EXPERT

Арт. 8018677

Особенности

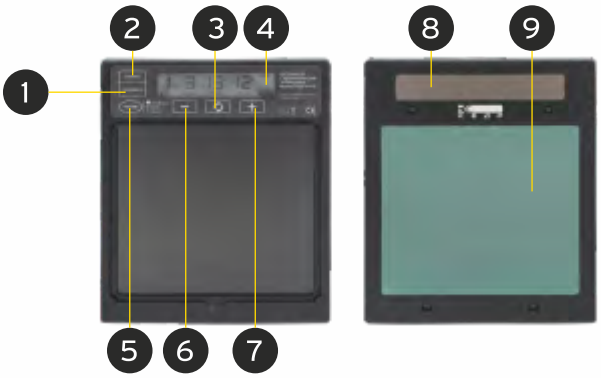
Надежная защита - маска КЕДР К-804 EXPERT оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.

Максимальный контроль за сварочным процессом - маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так и во время проведения сопутствующих работ.

Цифровые настройки - маска КЕДР К-804 EXPERT имеет светофильтр с цифровым блоком настроек и наглядным дисплеем. Это позволяет максимально точно и удобно установить параметры работы светофильтра.

Режим памяти - все выставленные настройки светофильтра можно сохранять в ячейки памяти (9 ячеек) для быстрого переключения между режимами работы.







Светофильтр

1. Кнопка сохранения в память	
2. Кнопка выбора ячейки памяти	
3. Переключение между параметрами	
4. Цифровой дисплей	
5. Выбор режима работы	
6. Уменьшение значения параметра	
7. Увеличение значения параметра	
8. Фотоэлемент	
9. Светофильтр	

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-2.0
Режим (шлифовки)	+
Ячейки памяти	9
Многоступенчатый индикатор заряда батареи	+
Сменная литиевая батарея, шт.	2

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x118)	
2. Светофильтр к маске КЕДР К-804 EXPERT	
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x91)	
4. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	

Артикул

7290061			
8018784			
8000683			
8015004			

Маска К-704 Natural Color EXPERT

Арт. 8024146
(черная)

Особенности

Надежная защита - маска оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.

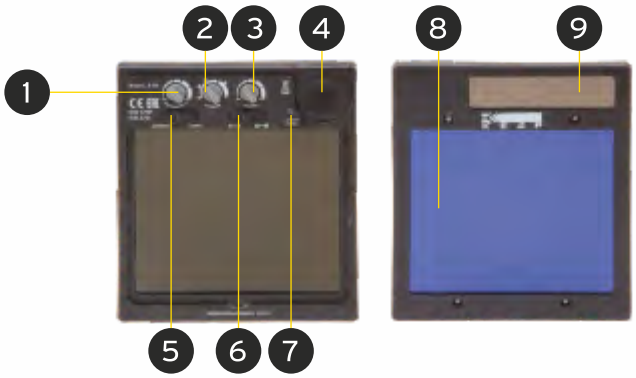
Максимальный контроль за сварочным процессом - маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта.

Долговечность - маска сделана из гибкого ударопрочного пластика и оснащена надежными телескопическими механизмами регулировки наголовника.

Эргономика и удобство - маска имеет удобный эргономичный наголовник.

Технология Natural Color - это уникальная разработка, которая обеспечивает улучшенную цветопередачу сварочного процесса. Светофильтр Natural Color передает значительно больше цветов, чем обычные светофильтры.







Светофильтр

1. Плавная регулировка чувствительности	
2. Плавная регулировка степени затемнения	
3. Плавная регулировка времени задержки	
4. Сменная батарея	
5. Выбор рабочего режима: сварка/шлифовка	
6. Выбор диапазона затемнения	
7. Индикатор заряда аккумулятора	
8. Светофильтр	
9. Фотоэлемент	

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x118)	7290061
2. Светофильтр к маске КЕДР К-704 NC EXPERT	8024145
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x91)	8000683
4. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	8015004

Маска K-304 Natural Color EXPERT

Арт. 8023530

Особенности

Надежная защита - маска оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами и характеризуется отличной цветопередачей.

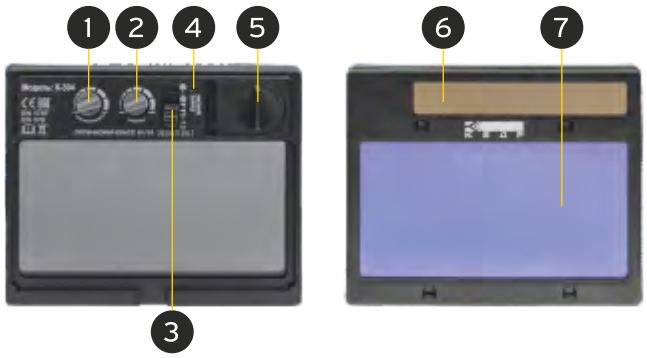
Оптимальный контроль за сварочным процессом - маска имеет увеличенное поле обзора (100x53 мм). В маске предусмотрен специальный режим шлифовки.

Долговечность - маска сделана из гибкого ударопрочного пластика и оснащена механизмами регулировки наголовника.

Эргономика и удобство - маска имеет удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределять нагрузку.

Технология Natural Color - это уникальная разработка, обеспечивающая улучшенную цветопередачу сварочного процесса. Светофильтр Natural Color передает значительно больше цветов, чем обычные светофильтры.







Светофильтр

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Выбор диапазона затемнения
4. Индикатор заряда аккумулятора
5. Сменная батарея
6. Фотоэлемент
7. Светофильтр

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	100x53
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13 (вн. рег.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске K-304 NC EXPERT
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x58)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)

Артикул

8005183
8023730
8000682
8005539
8015004

Маска К-704Т PRO

Арт. 8004493
(черная)

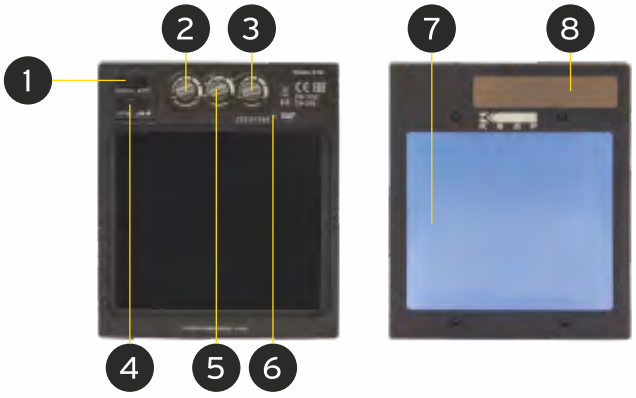
Особенности

Лучшая защита органов зрения и дыхания - маска сварщика КЕДР К-704Т PRO предназначена для защиты глаз и органов дыхания от пыли, сварочных дымов и аэрозолей. В маске предусмотрен автономный турбоблок, предназначенный для очистки воздуха и его подачи в подмасочное пространство. Устройство позволяет с легкостью менять загрязненные фильтры и оснащается долговечным аккумулятором.

Максимальный контроль за сварочным процессом: маска имеет расширенное поле обзора (98х87 мм), повышающее степень комфорта и качество работы специалиста. Во время перехода от сварки к слесарным операциям сварщику достаточно включить светофильтр в режим шлифовки и продолжить работу.

Долговечность - маска сделана из гибкого ударопрочного пластика, оснащена надежными, телескопическими механизмами регулировки наголовника.







Светофильтр

1. Выбор рабочего режима
2. Плавная регулировка чувствительности
3. Плавная регулировка времени задержки
4. Выбор диапазона затемнения
5. Плавная регулировка степени затемнения
6. Индикатор заряда аккумулятора
7. Светофильтр
8. Фотоэлемент

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	98х87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114х133х9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (136х118)
2. Светофильтр к маске КЕДР К-704/704Т PRO
3. Защитный экран от искр для турбоблока
4. Фильтр основной для турбоблока
5. Фильтр вспомогательный для турбоблока
6. Наголовник в сборе к маске К-704Т PRO

Артикул

7290061
8024145
8005028
8004296
8005027
8026497

Маска К-704 PRO

Арт. 8004492
(черная)

Особенности

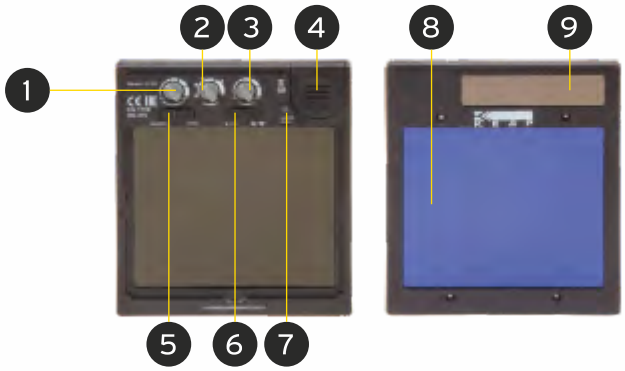
Надежная защита - маска КЕДР К-704 PRO оснащена светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами.

Максимальный контроль за сварочным процессом - маска имеет расширенное поле обзора (98x87 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста как во время сварки, так и во время проведения сопутствующих работ.

Долговечность - маска сделана из гибкого ударопрочного пластика и оснащена надежными телескопическими механизмами регулировки наголовника, гарантирующими длительную эксплуатацию.

Эргономика и удобство - маска КЕДР К-704 PRO имеет удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределить нагрузку для максимального снижения усталости сварщика.







Светофильтр

1. Плавная регулировка чувствительности	
2. Плавная регулировка степени затемнения	
3. Плавная регулировка времени задержки	
4. Сменная батарея	
5. Выбор рабочего режима: сварка/шлифовка	
6. Выбор диапазона затемнения	
7. Индикатор заряда аккумулятора	
8. Светофильтр	
9. Фотоэлемент	

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	98x87 (увеличенное)
Размер картриджа, мм	114x133x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (136x118)	7290061
2. Светофильтр к маске КЕДР К-704/704Т PRO	8024145
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105x91)	8000683
4. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	8015004

Артикул

Маска К-304 PRO

Арт. 8009794 (желтая)
8004490 (синяя)
8004489 (черная)

Особенности

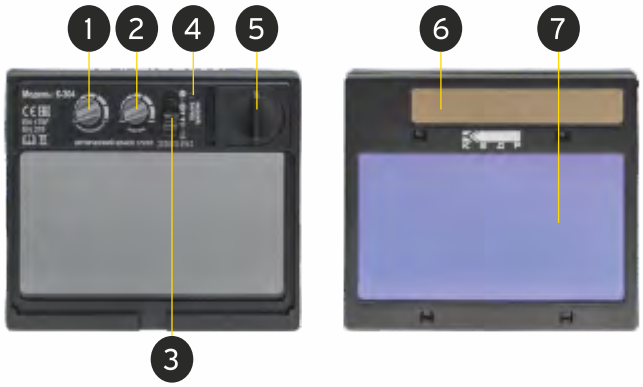
Надежная защита - маски КЕДР К-304 PRO оснащены светофильтром оптического класса 1/1/1/1. Данный светофильтр имеет короткое время срабатывания - 0.00003 сек, оснащен четырьмя независимыми сенсорами и характеризуется отличной цветопередачей.

Оптимальный контроль за сварочным процессом - маски имеют увеличенное поле обзора (100х53 мм), что значительно повышает степень комфорта и качество работы специалиста во время сварки. В маске предусмотрен специальный режим шлифовки, позволяющий осуществлять слесарные работы не теряя защиту.

Долговечность - все маски КЕДР сделаны из гибкого ударопрочного пластика и оснащены надежными телескопическими механизмами регулировки наголовника.

Эргономика и удобство - сварочные маски имеют удобный эргономичный наголовник, позволяющий равномерно распределять нагрузку для максимального снижения усталости сварщика при длительной работе.







Светофильтр

1. Плавная регулировка чувствительности	
2. Плавная регулировка времени задержки	
3. Выбор диапазона затемнения	
4. Индикатор заряда аккумулятора	
5. Сменная батарея	
6. Фотоэлемент	
7. Светофильтр	

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	100х53
Размер картриджа, мм	110х90х9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	4
Оптический класс светофильтра	1/1/1/1
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/5-8/9-13 (вн. рег.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	+
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115х104)	
2. Светофильтр к маске К-304 PRO	
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (105х58)	
4. Наголовник в сборе КЕДР	
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	

Артикул

8005183			
8004011			
8000682			
8005539			
8015004			

Маска К-202 PRIME

Арт. 8004488 (красная)
8004487 (синяя)
8004486 (черная)
8023529
Natural Color (черная)

Особенности

Удобство и защищенность - маска является новой высокотехнологичной продукцией, которая использует технологию спектральной фильтрации. Светофильтр поддерживает работу в диапазонах затемнения 9-13 DIN.

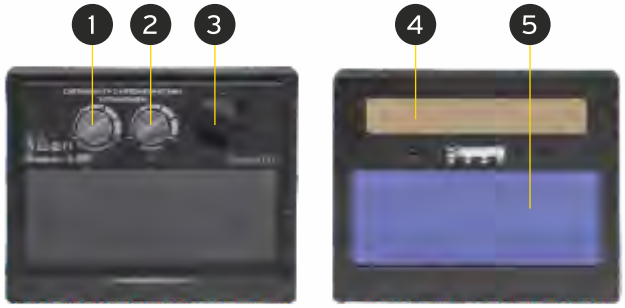
Эргономика - удобный наголовник, оптимальное поле обзора и эргономичная форма маски создают исключительные условия для комфортной работы.

Долговечность - дополнительное питание от литиевой батареи гарантирует продолжительную эксплуатацию маски без сервисного обслуживания.

Дополнительные возможности - в модели предусмотрена возможность установки увеличительных линз.

Технология Natural Color - это уникальная разработка, которая обеспечивает улучшенную цветопередачу сварочного процесса. Светофильтр Natural Color передает значительно больше цветов, чем светофильтры старого поколения.







Светофильтр

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Сменная батарея
4. Фотоэлемент
5. Светофильтр

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	96x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внеш. регул.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске К-202 PRIME (улучшен.)
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Увеличительная линза 2.0х к маске КЕДР

Артикул

8005183			
8014394			
8005139			
8005539			
8006306			

Маска K-102 PRIME

Арт. 8004483 (красная)
8004484 (синяя)
8004485 (черная)

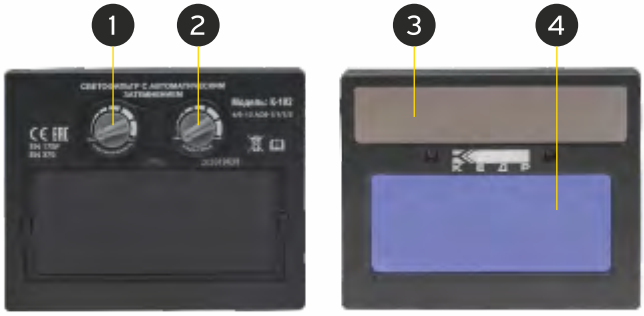
Особенности

Оптимальная защита - маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое за 0.00003 сек.

Эргономика - простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.

Надежность - корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать ее для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.







Светофильтр

1. Ступенчатая регулировка чувствительности
2. Ступенчатая регулировка времени задержки
3. Фотоэлемент
4. Светофильтр

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	89x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внешн. рег.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	-

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске K-102 PRIME
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (94x43)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)

Артикул

8005183
7290056
8002591
8005539
8015004

Маска К-101 PRIME Promo

Арт. 8013808
(черная)

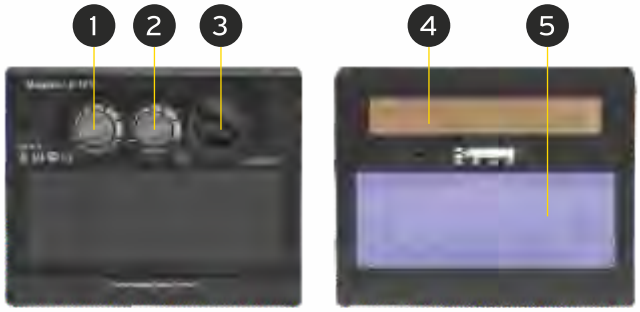
Особенности

Эргономичный и современный дизайн: малый вес в сборе, удобный наголовник с механизмом регулировки вкупе с простой, но продуманной конфигурацией шлема маски позволяют сварщику комфортно работать в течение всей рабочей смены.

Надежная защита - маски данной серии имеют автоматический светофильтр усовершенствованного типа, который позволяет осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать сварочный щиток в перерывах между операциями. Два встроенных сенсора среагируют на излучение от сварочной дуги и затемнят область смотрового окна менее чем за 0.0001 сек.

Температура эксплуатации - данные маски обладают оптимальной для серии температурой использования, а именно: от -10 до +60 С, что обуславливает их широкую географию применения.







Светофильтр

1. Плавная регулировка чувствительности	
2. Плавная регулировка времени задержки	
3. Сменная батарея	
4. Фотоэлемент	
5. Светофильтр	

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	96x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.0001
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внеш. регул.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске К-101 PRIME PROMO
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)

Артикул

8005183			
8014394			
8005139			
8005539			
8015004			

Маска К-101 PRIME

Арт. 8020036
(черная)

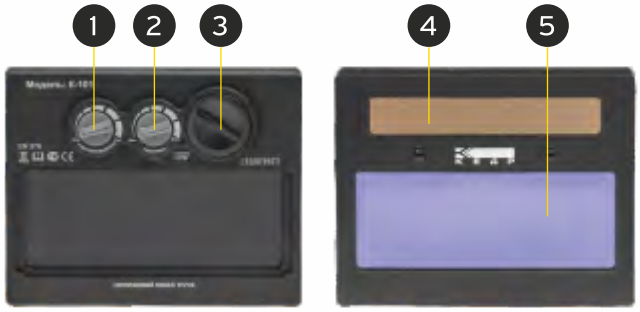
Особенности

Эргономичный и современный дизайн: малый вес в сборе, удобный наголовник с механизмом регулировки вкупе с простой, но продуманной конфигурацией шлема маски позволяют сварщику комфортно работать в течение всей рабочей смены.

Надежная защита - маски данной серии имеют автоматический светофильтр усовершенствованного типа, который позволяет осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать сварочный щиток в перерывах между операциями. Два встроенных сенсора среагируют на излучение от сварочной дуги и затемнят область смотрового окна менее чем за 0.0001 сек.

Температура эксплуатации - данные маски обладают оптимальной для серии температурой использования, а именно: от -10 до +60 С, что обуславливает их широкую географию применения.







Светофильтр

1. Плавная регулировка чувствительности
2. Плавная регулировка времени задержки
3. Сменная батарея
4. Фотоэлемент
5. Светофильтр

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	95x39
Размер картриджа, мм	270x235x268
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.00003
Диапазон степени затемнения	DIN4/9-13 (внеш. регул.)
Время задержки просветления, сек.	0.1-1.0
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	+

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)
2. Светофильтр к маске К-101 PRIME PROMO
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)
4. Наголовник в сборе КЕДР
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)

Артикул

8005183
8014394
8005139
8005539
8015004

Маска К-100 PRIME

Арт. 8005008
(черная)

Особенности

Оптимальная защита - маска оснащена автоматическим светофильтром, позволяющим осуществлять сварочные работы без необходимости поднимать щиток в перерывах между операциями. Встроенные сенсоры реагируют на излучение сварочной дуги и затемняют смотровое окно за 0.0001 сек.

Эргономика - простая эргономичная конструкция маски и удобный наголовник с телескопическим механизмом регулировки позволяют сварщику комфортно работать в течение рабочей смены. Маска обладает малой массой и спроектирована таким образом, чтобы максимально разгрузить шейные отделы позвоночника в момент эксплуатации.

Надежность - корпус маски сделан из прочного термоустойчивого, но при этом эластичного пластика, позволяющего использовать ее для работы в производственных условиях в широком диапазоне температур.







Светофильтр

1. Светофильтр	
2. Фотоэлемент	

Технические характеристики

Площадь обзора, мм	91x39
Размер картриджа, мм	110x90x9
Независимые дуговые сенсоры, шт.	2
Оптический класс светофильтра	1/1/1/2
Реальное время включения, сек.	0.0001
Диапазон степени затемнения	DIN3/11 (фикс. степ. зат.)
Время задержки просветления, сек.	0.1 сек. (фикс.)
Режим (шлифовки)	-
Автоматическое затемнение	+
Ударопрочный термостойкий материал	+
Сменная литиевая батарея	-

Наименование

1. Стекло поликарбонатное внешнее (115x104)	8005183
2. Светофильтр к маске К-100 PRIME (улучшен.)	8015000
3. Стекло поликарбонатное внутреннее (102x43)	8005139
4. Наголовник в сборе КЕДР	8005539
5. Наголовник в сборе КЕДР (эргономичный)	8015004

Артикул

ПЕРЧАТКИ И КРАГИ

Перчатки и краги КЕДР



Представленные в каталоге краги изготовлены из качественного и надёжного материала, который обеспечивает максимальную чувствительность рук. Наша продукция защитит кожу рук от брызг расплавленного металла, которые вызывают сильные повреждения. Сварочные перчатки КЕДР имеют эргономичный и не сковывающий движения крой. При этом они устойчив к абразивному воздействию, что позволяет говорить об их долговечности.

КРАГИ КС-10 ОПТИМУМ

- арт. 8007388 (L)



- базовая модель с отличным сочетанием цены и качества
- мягкая подкладка
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA-сварка

КРАГИ КС-12 КЕВЛАР

- арт. 8005387 (L)
- арт. 8024271 (XL)



- продвинутая модель с усилением в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка ладони
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- типовое применение: MMA и MIG/MAG-сварка

КРАГИ КС-15 ЛЮКС

- арт. 8005388 (L)



- мягкие и износостойкие краги
- повышенный уровень комфорта
- мягкое запястье для снижения трения
- соединительные швы с применением негорючей кевларовой нити
- усиление в области большого и указательного пальцев
- мягкая подкладка

КРАГИ КС-16 КОМФОРТ

- арт. 8017670 (M)
- арт. 8017671 (L)



- эргономичный крой, удобная и надежная посадка на руке
- повышенный уровень комфорта
- мягкая подкладка
- прочная и негорючая кевларовая нить
- усиленные накладки на стороне ладони и в области большого и указательного пальцев для лучшей защиты

КРАГИ КС-17 ПРОФИ

- арт. 8007389 (S)
- арт. 8007531 (M)
- арт. 8007532 (L)



- не сковывающий движения крой
- тонкий сафьян для максимальной чувствительности рук
- отсутствие подкладки
- прочная кевларовая нить
- лучшее решение для аргонодуговой сварки

ПЕРЧАТКИ И КРАГИ

КРАГИ КС-18 УНИВЕРСАЛ



- арт. 8007390 (S)
- арт. 8007529 (M)
- арт. 8007530 (L)

- премиальное качество и эргономичный крой
- утонченная кожа для лучшей чувствительности
- прочная кевларовая нить
- вспененная мягкая подкладка на ладони с прошивкой для максимальной износостойкости и защиты рук

КРАГИ КС-20 ПРЕМИУМ



- арт. 8007387 (M)
- арт. 8007533 (L)

- эргономичный крой, учитывающий анатомию хвата
- мягкая кожа 0.8 мм
- мягкие внутренние вставки
- прочная кевларовая нить
- накладки на пальцы для дополнительной защиты
- прошитая накладка на ладони для большего комфорта

ПЕРЧАТКИ ДРАЙВЕР



- арт. 8009364 (L)

- универсальные перчатки для монтажных и слесарных работ
- высокая стойкость разрыву, проколу и абразивному воздействию
- надёжная фиксация на руке за счёт эластичного манжета
- эргономичный крой, не сковывающий движение
- современный дизайн

ПЕРЧАТКИ КС-14 PRIME



- арт. 8024091 (S)
- арт. 8024092 (M)
- арт. 8024093 (L)
- арт. 8024094 (XL)

- выполнены в комбинации из козьей кожи и хлопка с несгораемой пропиткой
- для дополнительной прочности все швы прошиты кевларовой нитью
- перчатки имеют бесшовный большой палец
- отлично фиксируются на запястье благодаря специальной резинке и фиксаторе на липучке

ПЕРЧАТКИ КС-19 PRO



- арт. 8013192 (S)
- арт. 8013193 (M)
- арт. 8013194 (L)
- арт. 8024088 (XL)

- выполнены в комбинации из козьей кожи и хлопка с несгораемой пропиткой
- для дополнительной прочности все швы прошиты кевларовой нитью
- перчатки имеют бесшовный большой палец
- отлично фиксируются на запястье благодаря специальной резинке и фиксаторе на липучке

ПЕРЧАТКИ КС-25 EXPERT



- арт. 8013195 (S)
- арт. 8013196 (M)
- арт. 8013197 (L)
- арт. 8024089 (XL)

- выполнены в комбинации из козьей кожи и хлопка с несгораемой пропиткой
- для дополнительной прочности все швы прошиты кевларовой нитью
- перчатки имеют специальную нашитую накладку для опоры на деталь
- отлично фиксируются благодаря специальной резинке и фиксаторе на липучке, с внутренней части нашита дополнительная мягкая подкладка

ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ

Горелки газовые



Описание

Газовые горелки КЕДР соответствуют требованиям ведущих мировых стандартов и отличаются повышенной надежностью и высоким качеством исполнения.
Горелки произведены с применением долговечных материалов и имеют правильную геометрию рабочих частей, что гарантирует их высокую производительность и ресурс.
Эргономические особенности обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счет снижения нагрузки.
Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.

Горелки кровельные



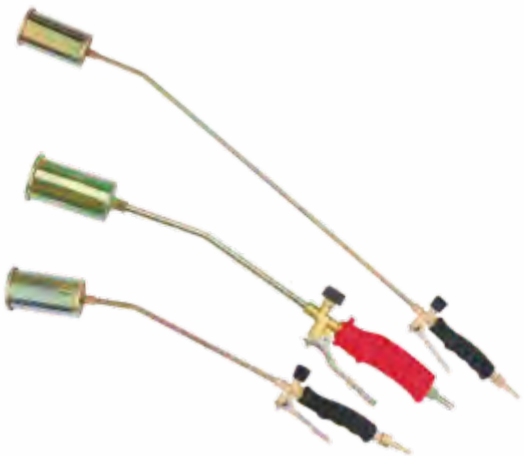
Особенности

Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, предварительного и межслойного подогрева при проведении сварочных работ, для нагрева неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при гидроизоляции.

- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС
- длина 490 мм (ГВ-100В) и 930 мм (ГВ-111В)
- горелки комплектуются цельнометаллическим соплом
- диаметром 35 мм (ГВ-100В) / 50 мм (ГВ-111В)

- Горелка КЕДР ГВ-100В арт. 8012031
- Горелка КЕДР ГВ-111В арт. 8012032

Горелки кровельные



Особенности

Горелки предназначены для нагрева изделий из черных и цветных металлов, неметаллических материалов, а также для оплавления поверхности битумного рулонного материала при производстве гидроизоляции.

- плавный ход вентиля подачи пропана-бутана
- стабильная рабта при температурах от -25 до +50ºС
- длина 590мм (ГВ-500)/900мм (ГВ-111Р)/940мм (ГВ-850)
- горелки комплектуются соплом диаметром 50 мм
- удобный рычаг для открытия газового клапана

- Горелка КЕДР ГВ-500 арт. 1190002
- Горелка КЕДР ГВ-111Р арт. 8012033
- Горелка КЕДР ГВ-850 арт. 1190001

ГОРЕЛКИ ГАЗОВЫЕ

Горелки ацетилен / пропановые



Особенности

Горелка ацетиленовая КЕДР Г-2А Малютка предназначена для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов.

- плавный ход вентилей подачи ацетилена (пропана) и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС
- длина 450 мм
- горелки комплектуются сменными наконечниками №2 и №3

- Горелка КЕДР Г-2А Малютка арт. 8012035

Горелки ацетиленовые (ц-тян. нак.)



Особенности

Горелки ацетиленовые КЕДР Г-2 Малютка и Г-2А-02 Малютка предназначены для ручной газовой сварки, пайки, нагрева и других видов газопламенной обработки металлов. Конструктивные особенности наконечников позволяют рекомендовать данные горелки для работы с тонкостенными материалами и в труднодоступных местах.

- плавный ход вентиля подачи ацетилена и кислорода
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС
- длина 270 мм (Г-2А-02 Малютка) и 380 мм (Г-2 Малютка)
- горелки комплектуются цельнометаллическими наконечниками

- Горелка КЕДР Г-2 Малютка арт. 1180001
- Гор. КЕДР Г-2А-02 Малютка арт. 8012034

Комплектующие

Артикул

Комплектующие	Артикул			
Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 0А / 1А / 2А / 3А	8012372	8012373	8012374	8012375
Наконечник для горелки КЕДР Г-2А Малютка № 4А / 5А / 6А	8012376	8012377	8012378	
Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 2П / 3П	8012379	8012380		
Наконечник для горелки КЕДР Г-2П Малютка № 4П / 5П	8012381	8012382		
Наконечник цельнотянутый для гор. КЕДР Г-2А-02 Малютка № 0 / 1	8012363	8012369		
Наконечник цельнотянутый для гор. КЕДР Г-2А-02 Малютка № 2 / 3	8012370	8012371		
Набор для прочистки сопел сварочных горелок и резаков (L-75 мм)	8001519			
Перчатки спилковые КЕДР Драйвер	8009364			
Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М (12 шт. в упаковке)	1280005			
Редуктор кислородный КЕДР БКО-50-4М (12 шт. в упаковке)	1300006			
Редуктор пропановый КЕДР БПО-5-4М (12 шт. в упаковке)	1310005			

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ

Резаки газовые



Описание

Газовоздушные резаки КЕДР - надежное оборудование, отличающееся наилучшим соотношением цены к качеству.
Все резаки КЕДР произведены с применением долговечных материалов, имеют правильную геометрию рабочих частей и гарантируют высокоточный рез.
Эргономические особенности резаков обеспечивают удобство эксплуатации и, как следствие, повышение производительности за счет снижения нагрузки.
Газовое оборудование КЕДР положительно зарекомендовало себя на многочисленных строительных и производственных объектах России.

Резак пропановый (двухтрубный)



Особенности

Инжекторный пропановый резак КЕДР Р1П-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ.

- рабочий газ: пропан-бутан / природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

- Резак пропан. КЕДР Р1П-02 двухтрубный арт. 8012038

Резак пропановый (двухтрубный)



Особенности

Инжекторный пропановый резак КЕДР Р3П-02 предназначен для ручной газокислородной разделительной резки (раскроя) листового и сортового металла из нелегированных и низкоуглеродистых сталей. В качестве горючего газа может применяться пропан-бутан или природный газ.
Модель отличается повышенной производительностью.

- рабочий газ: пропан-бутан / природный газ
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

- Резак пропан. КЕДР Р3П-02 двухтрубный арт. 8012040

РЕЗАКИ ГАЗОВЫЕ

Резак пропановый (рычажный)



Особенности

Трехтрубный рычажный резак КЕДР Р3П-04 - предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей.
Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

- рабочий газ: пропан / ацетилен (возможна смена сопла)
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

- Резак пропановый КЕДР Р3П-04 рычажный
  арт. 1390020

Резак пропановый



Особенности

Трехтрубный рычажный резак КЕДР Р3П-05 предназначен для газокислородной резки металлопроката из малоуглеродистых низколегированных сталей. Высокая производительность резака достигается за счет особой конструкции сопла.

- плавный ход вентилей подачи газов и продувного кислорода
- длина 500 мм
- максимальная толщина реза - 300 мм
- стабильная работа при температурах от -25 до +50ºС

- Резак пропановый КЕДР Р3П-05
  арт. 1390036

Комплектующие

	Артикул
Мундштук внутренний для резака Р1П-02 / Р3П-02 №1П / 2П	8012385
Мундштук внутренний для резака Р1П-02 / Р3П-02 №3П / 4П	8012386
Мундштук наружный для резака Р1П-02 / Р3П-02 №1П / 2П	8012387
Набор для прочистки сопел свар. горелок и резаков (L-75 мм)	8012388
Редуктор пропановый БПО-5-4М (12 шт. в упаковке)	8012384
Мундштук в сборе №0А ("1/32" 3-10 мм) для Р3П-04/Р3П-05	8012392
Мундштук в сборе №0П ("1/32" 3-10 мм) для Р3П-04/Р3П-05	8001519
Мундштук в сборе №1А ("3/64"10-25мм) для Р3П-04/Р3П-05	1310005
Мундштук в сборе №1П ("3/64" 10-25 мм) для Р3П-04/Р3П-05	8007123
Мундштук в сборе №2А ("1/16" 25-40 мм) для Р3П-04/Р3П-05	1220095
Мундштук в сборе №2П ("1/16" 25-40 мм) для Р3П-04/Р3П-05	8007124
Мундштук в сборе №3А ("5/64" 40-60 мм) для Р3П-04/Р3П-05	1220098
Мундштук в сборе №3П ("5/64" 40-60 мм) для Р3П-04/Р3П-05	8007125
Мундштук в сборе №4А ("3/32" 60-100 мм) для Р3П-04/Р3П-05	1220099
Мундштук в сборе №4П ("3/32" 60-100 мм) для Р3П-04/Р3П-05	8007126
Мундштук в сборе №6А ("1/8" 200-300 мм) для Р3П-04/Р3П-05	1220100
Мундштук в сборе №6П ("1/8" 200-300 мм) для Р3П-04/Р3П-05	8007127
	1220102
	8007128
	1220104

МАНОМЕТРЫ/РЕГУЛЯТОРЫ/РЕДУКТОРЫ

Манометры и Экономайзеры



- металлический корпус

Описание

Манометры КЕДР предназначены для измерения давления рабочего газа в составе газорегулирующего оборудования. Отличаются высокой точностью показаний, качественным исполнением деталей, компактным и прочным корпусом.

Экономайзеры КЕДР предназначены для экономии защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

- ТМ2 Кислород 0-2,5 МПа арт. 1240003
- ТМ2 Кислород 0-25 МПа арт. 1240004
- ТМ2 Пропан 0-0,6 МПа арт. 1240005
- Экономайзер КЕДР ЭУ-1 арт. 8022580

Регуляторы расхода



- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин

Описание

Регуляторы расхода КЕДР У-30/АР-40/1, У-30/АР-40/2 и У-30/АР-40/1 мини (имеет в конструкции встроенный экономайзер) - предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

- У-30/АР-40/1 арт. 8005037
- У-30/АР-40/2 арт. 8005035
- У-30/АР-40/1 мини арт. 8022581
- У-30/АР-40/1 PRIME арт. 8020812
- У-30/АР-40/2 PRIME арт. 8020813

Регуляторы расхода с подогревателем



- наибольшая пропускная способность 30/40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохр. клапана 0.6 МПа

Описание

Регуляторы расхода КЕДР У-30/АР-40/3 с ротаметром и подогревателем на 220 В и 36 В предназначены для понижения давления защитного газа, подаваемого из магистрали или баллона, и поддержания постоянного заданного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG и TIG-сварки.

- У-30/АР-40/3-220В PRO арт. 8005963
- У-30/АР-40/3-36В PRO арт. 8005036
- У-30/АР-40/3-36В PRIME арт. 8020814

Регуляторы аргоновые



- наибольшая пропускная способность 40 л/мин
- наибольшее давление газа на входе 20 МПа
- давление срабатывающего предохр. клапана 0.6 МПа

Описание

Регулятор расхода КЕДР АР-40-2М предназначен для понижения давления аргона и поддержания постоянного расхода при питании постов сварочного оборудования для MIG/MAG сварки.
Комплектуется одним манометром, показывающим давление газа на входе в рабочую камеру и указателем расхода газа.

- АР-40 арт. 8024343
- АР-40-2М арт. 8007855

МАНОМЕТРЫ/РЕГУЛЯТОРЫ/РЕДУКТОРЫ

Редуктор ацетиленовый



- наибольшая пропускная способность - 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе - 2.5 Мпа
- наибольшее рабочее давление газа - 0.15 МПа
- прочный компактный корпус

Описание

Редуктор ацетиленовый КЕДР БАО-5-4М предназначен для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

- БАО-5 арт. 8024344
- БАО-5-4М арт. 1280005

Редукторы кислородные



- наибольшее пропускная способность - 40 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе - 15 МПа
- наибольшее рабочее давление газа - 1.25 МПа
- прочный компактный корпус

Описание

Редукторы кислородные БКО-50-4М и БКО-50 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

- БКО-50-4М арт. 1300006
- БКО-50 арт. 8005700

Редукторы пропановые



- наибольшее пропускная способность - 5 м³/ч
- наибольшее давление газа на входе - 2.5 МПа
- наибольшее рабочее давление газа - 1.25 МПа
- прочный компактный корпус

Описание

Редукторы пропановые БПО-5-4М и БПО-5 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным при газопламенной обработке.

- БПО-5-4М арт. 1310005
- БПО-5 арт. 8005701

Редуктроы углекис. и подогреватели



- прочный компактный корпус

Описание

Редукторы углекислотные УР-6-6М и УР-6 предназначены для понижения давления газа, поступающего из баллона, и автоматического поддержания заданного рабочего давления постоянным.

Подогреватели газа КЕДР ПГ-36 и ПГ-220 устанавливаются на баллон с газом и используются совместно с любым регулятором/редуктором.

- УР-6-6М арт. 1270018
- УР-6 арт. 8012037
- ПГ-36 арт. 8022582
- ПГ-220 арт. 8022583

АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ГАЗОСВАРКИ

Клапаны обратные



- рабочий газ: пропан / кислород
- место присоединения: вход резака /горелки

Особенности

Клапаны обратные КЕДР предназначены для защиты резиновых рукавов, газовых редукторов и газовых баллонов от проникновения в них обратных ударов пламени и предотвращения обратного тока газа.

- Клапан обратный КО-3Г (пропан, ацетилен)
  арт. 8007051
- Клапан обратный КЕДР КО-3К (кислород)
  арт. 8007050

Затворы предохранительные



- рабочий газ: пропан / кислород
- место присоединения 1Г и 1К: выход редуктора
- место присоединения 3Г и 3К: вход резака /горелки

Особенности

Затворы предохранительные КЕДР являются устройствами, предназначенными для защиты оборудования от попадания взрывной волны при обратных ударах пламени из сварочной горелки или резака.

- Затвор предохр. КЕДР ЗП-1Г (пропан, ацетилен)
  арт. 8007053
- Затвор предохр. КЕДР ЗП-3Г (пропан, ацетилен)
  арт. 8007048
- Затвор предохр. КЕДР ЗП-1К (кислород)
  арт. 8007052
- Затвор предохр. КЕДР ЗП-3К (кислород)
  арт. 8007049

Блоки подготовки воздуха



Особенности

Блок подготовки воздуха КЕДР используется совместно с компрессорным оборудованием и подключаемыми к нему установками плазменной резки и станками ЧПУ.

Блок подготовки воздуха объединяет в себе воздушный фильтр-осушитель и редуктор с манометром, которые выполняют функцию очистки сжатого воздуха от механических частиц, воды и минерального масла.
Это продлевает срок службы расходных частей плазмотрона и ЧПУ станков, а редуктор с манометром контролирует давление в системе.

- Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5
  (2 фильтр. элемента)
  арт. 8020925
- Блок подготовки воздуха КЕДР СФ-25.5.1
  (3 фильтр. элемента)
  арт. 8020843

КОМПРЕССОР КП-480/100 PRO

Арт. 8023709

Описание

Самый мощный в продуктовой линейке КЕДР компрессор КЕДР КП-480/100 PRO с ресивером на 100 л предназначен для длительной интенсивной эксплуатации.

Является оптимальным выбором для промышленных предприятий, строек или автосервисов, имеющих регулярную потребность в сжатом воздухе.



Особенности

- Однофазный электрический двигатель с защитой от перегрева
- Трехцилиндровая одноступенчатая головка
- Производительность - 480 л/мин (объем ресивера 100 л)
- Воздушные фильтры
- Разъем «рапид» для подключения потребителей сжатого воздуха
- Колеса для удобства транспортировки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технический характеристики

Тип компрессора	Масляный
Тип привода	Ременной
Объем масла, л	0.55
Напряжение сети, В/Гц	220/60
Мощность, кВт	3.0
Максимальное давление, бар	10
Количество ступеней сжатия	1
Число цилиндров	3
Производительность, л/мин	480
Объем ресивера, л	100
Габариты, мм	1060x410x900
Масса, кг	82

Комплект поставки*

- Установка компрессорная
- Фильтр воздушный 3 шт.
- Колесо 2 шт.
- Сетевой кабель с вилкой
- Руководство по эксплуатации

КОМПРЕССОР КП-360/100 PRO

Арт. 8023708

Описание

КЕДР КП-360/100 PRO - надежный, мощный и простой в эксплуатации ременной компрессор, который служит для подачи сжатого воздуха в установки воздушно-плазменной резки или пневмоинструмента в жестких условиях эксплуатации промышленных предприятий, автосервисов или крупных мастерских.

Компрессор оснащен вместительным ресивером на 100 литров, что существенно снижает интенсивность его рабочих циклов.



Особенности

- Однофазный электрический двигатель с защитой от перегрева
- Двухцилиндровая одноступенчатая головка
- Производительность - 360 л/мин (объем ресивера 100 л)
- Воздушные фильтры
- Разъем «рапид» для подключения потребителей сжатого воздуха
- Колеса для удобства транспортировки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технический характеристики

Тип компрессора	Масляный
Тип привода	Ременной
Объем масла, л	0.5
Напряжение сети, В/Гц	220/60
Мощность, кВт	2.2
Максимальное давление, бар	10
Количество ступеней сжатия	1
Число цилиндров	2
Производительность, л/мин	360
Объем ресивера, л	100
Габариты, мм	1060x380x780
Масса, кг	65

Комплект поставки*

- Установка компрессорная
- Фильтр воздушный 2 шт.
- Колесо 2 шт.
- Сетевой кабель с вилкой
- Руководство по эксплуатации

КОМПРЕССОР DC 320-50 PRIME

Арт. 8023710

Описание

КЕДР DC 320-50 PRIME одноступенчатый масляный компрессор с производительностью 320 л/мин, который применяется для работ в гараже, на даче, автосервисе или небольшой мастерской.

Компрессор оборудован выходом с разъемом «рапид» для подключения пневмоинструмента или установки воздушно-плазменной резки.

Компрессор оснащен регулятором рабочего давления и манометром. Для защиты от попадания пыли и грязи предусмотрен защитный пластиковый кожух электродвигателя.



Особенности

- Однофазный электрический двигатель с защитой от перегрева
- Объем ресивера - 50 л
- Регулятор давления и манометр
- Разъем «рапид» для подключения потребителей сжатого воздуха
- Колеса для удобства транспортировки

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технический характеристики

Тип компрессора	Масляный
Тип привода	Коаксиальный
Объем масла, л	0.25
Напряжение сети, В/Гц	220/60
Мощность, кВт	1.5
Максимальное давление, бар	10
Количество ступеней сжатия	1
Число цилиндров	1
Производительность, л/мин	320
Объем ресивера, л	50
Габариты, мм	605x280x625
Масса, кг	25

Комплект поставки*

- Установка компрессорная
- Фильтр воздушный
- Колесо 2 шт.
- Сетевой кабель с вилкой
- Руководство по эксплуатации

ГЕНЕРАТОР MultiGEN-2000i

Арт. 8024833

Особенности

Надежный и высокоэффективный бензиновый 4-тактный двигатель внутреннего сгорания с принудительным воздушным охлаждением, верхним расположением распредвала, низким уровнем шума.

Инверторная технология преобразования выходного тока, стабильный выходной ток высокого качества.

Защита от перегрузки и низкого уровня масла в картере.

Возможность подзарядки автомобильных аккумуляторных батарей.

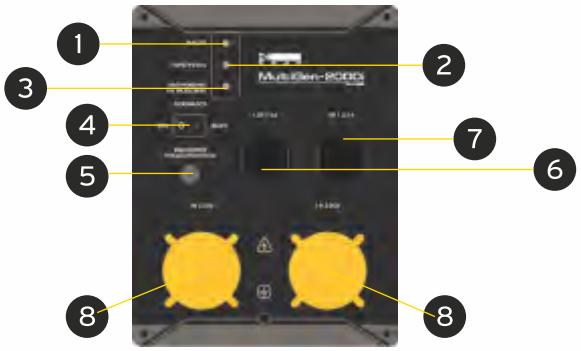
Высокий класс энергоэффективности А.

Медная обмотка альтернатора с высоким ресурсом и устойчивостью к перегреву.

Низкий расход топлива, компактность, мобильность, удобство и комфорт эксплуатации.



Панель управления



1. Индикатор низкого уровня масла
2. Индикатор перегрева (перегрузки)
3. Индикатор напряжения на выходе
4. Экономайзер
5. Предохранитель
6. DC - розетка
7. USB розетки 2 шт.
8. Розетка переменного тока 230В

Свеча зажигания MultiGen-2000i	арт. 8025266
Фильтр воздушный КЕДР MultiGen-2000i	арт. 8025272
Прокладка воздушного фильтра MultiGen-2000i	арт. 8025271

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Номинальное напряжение, В	230
Номинальная/максимальная мощность, кВт	1.8/2.0
Объем двигателя, см³	79.8
Емкость масляного картера, л	0.35
Топливо	Бензин не ниже АИ-92
Марка масла	SAE 10W-30 / 15W-50
Максимальный уровень шума, дБ	60
Время непрерывной раб. с макс. мощностью, ч	4
Емкость топливного бака, л	3.6
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	480x300x460
Масса, кг	19.5

Комплект поставки*

- Генератор
- Свечной ключ
- Масленка
- Отвертка
- Провод зарядки аккумулятора
- Руководство по эксплуатации

ГЕНЕРАТОРЫ AlphaGEN-5500

Арт. 8024832

Особенности

Надежный и высокоэффективный бензиновый 4-тактный двигатель внутреннего сгорания с принудительным воздушным охлаждением, верхним расположением распредвала, низким уровнем шума.

Защита от перегрузки и низкого уровня масла в картере.

Возможность подзарядки автомобильных аккумуляторных батарей.

Увеличенный топливный бак, повышенная автономность.

Медная обмотка альтернатора с высоким ресурсом и устойчивостью к перегреву.

Низкий расход топлива, компактность, мобильность, удобство и комфорт эксплуатации.



Панель управления



1. Управление двигателем
2. Вольтметр
3. Автомат сети питания
4. Розетки переменного тока
5. Предохранитель 12В
6. Клеммы 12В

- Свеча зажигания AlphaGen-5500 арт. 8025203
- Угольные щетки AlphaGen-5500 арт. 8025211
- Фильтр топливный AlphaGen-5500 арт. 8025208

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Номинальное напряжение, В	220
Номинальная мощность, л.с.	12
Объем двигателя, см³	407
Номинальная скорость вращения, мин-1	3000
Топливо	Бензин не ниже АИ-92
Марка масла	SAE 10W-30 / 15W-50
Максимальный уровень шума, дБ	97
Время непрерывной раб. с макс. мощностью, ч	8
Емкость топливного бака, л	25
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	680x510x545
Масса, кг	69

Комплект поставки*

- Генератор
- Свечной ключ
- Вилка 220 В 2 шт.
- Резиновая ножка 4 шт.
- Провод зарядки аккумулятора
- Руководство по эксплуатации

ГЕНЕРАТОР AlphaGEN-2200

Арт. 8024831

Особенности

Надежный и высокоэффективный бензиновый 4-тактный двигатель внутреннего сгорания с принудительным воздушным охлаждением, верхним расположением распредвала, низким уровнем шума.

Защита от перегрузки и низкого уровня масла в картере.

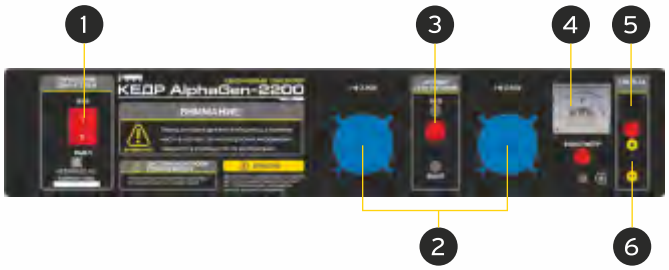
Возможность подзарядки автомобильных аккумуляторных батарей.

Увеличенный топливный бак, повышенная автономность.

Низкий расход топлива, компактность, мобильность, удобство и комфорт эксплуатации.



Панель управления



1. Управление двигателем
2. Розетки переменного тока
3. Автомат сети питания
4. Вольтметр
5. Предохранитель 12В
6. Клеммы 12В

- Свеча зажигания AlphaGen-2200 арт. 8025170
- Угольные щетки AlphaGen-2200 арт. 8025178
- Фильтр топливный AlphaGen-2200 арт. 8025175

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Номинальное напряжение, В	220
Номинальная мощность, л.с.	5.5
Объем двигателя, см³	208
Номинальная скорость вращения, мин-1	3000
Топливо	Бензин не ниже АИ-92
Марка масла	SAE 10W-30 / 15W-50
Максимальный уровень шума, дБ	94
Время непрерывной раб. с макс. мощностью, ч	10
Емкость топливного бака, л	15
Класс защиты	IP23
Габариты, мм	590x430x425
Масса, кг	38

Комплект поставки*

- Генератор
- Свечной ключ
- Вилка 220 В 2 шт.
- Резиновая ножка 4 шт.
- Провод зарядки аккумулятора
- Руководство по эксплуатации

ПЗУ КЕДР 350/15 PRIME

Арт. 8024810

Особенности

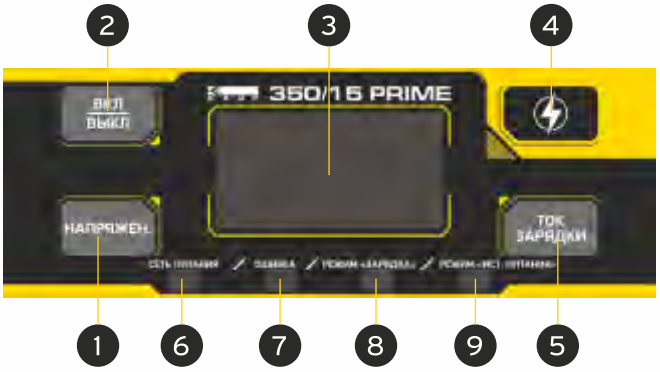
Пуско-зарядное устройство инверторного типа КЕДР 350/15 PRIME предназначено для зарядки аккумуляторных батарей бензиновых и дизельных двигателей автомобилей, мотоциклов, лодок (6В и 12В) и т.п.

Устройство предназначено как для зарядки стандартных свинцово-кислотных батарей, так и для необслуживаемых АБ типа WET, AGM и GEL.

Кроме того, ПЗУ применяется в качестве пускового устройства для помощи АБ двигателя при неблагоприятных условиях пуска: в холодное время года или при слабо заряженном аккумуляторе.



Панель управления



1. Кнопка индикации напряжения
2. Кнопка Вкл\Выкл
3. Дисплей
4. Кнопка режима ПУСК
5. Кнопка индикации тока
6. Индикация сети питания
7. Индикация ошибки
8. Индикация режима «зарядка»
9. Загорается, когда аккумулятор полностью заряжен

* Может отличаться в связи с обновлением линейки

Технические характеристики

Номинальное напряжение сети, В	220
Потребляемая мощность, Вт	300
Напряжение заряда, В	12
Максимальный ток заряда, А	15
Min/Max емкость заряжаемой батареи, А/час	6/300
Пусковой ток номинальный, А	50
Температура окружающей среды, °С	от -10 до +40
Степень защиты	IP20
Масса, кг	1.3

Комплект поставки*

- Генератор
- Свечной ключ
- Вилка 220 В 2 шт.
- Резиновая ножка 4 шт.
- Провод зарядки аккумулятора
- Руководство по эксплуатации

Режим работы

Ток зарядки	Емкость аккумулятора
2 А	от 6 до 20 Ah
6 А	от 20 до 40 Ah
10 А	от 40 до 100 Ah
15 А	от 50 до 300 Ah

КЕДР СП-1000/1700 PRIME

Арт. 8017799 (СП-1700)
8017798 (СП-1000)

Описание

Эффективный способ прокладки полипропиленовых труб, ремонта пластмассовых изделий. Однородный шов получают путем нагревания и расплавления.

Аппараты для сварки полипропиленовых труб КЕДР предназначены для быстрого и надежного соединения деталей трубопроводов.
Подходят как для профессионалов, так и для начинающих специалистов, не требуют дополнительного оборудования для проведения ручной сварки полипропиленовых трубопроводов и фитингов.

Поставляются в кейсе.



Технические характеристики

Модель	СП-1700 PRIME	СП-1000 PRIME
Тип	раструбная	раструбная
Напряжение/частота, В/Гц	220/50	220/50
Мощность, Вт	1700	1000
Диаметр, мм	20; 25; 32; 40; 50; 63	20; 25; 32; 40; 50; 63
Температура, С	300	300
Форма нагревателя	мечевидная	мечевидная
Регулятор	+	+
Уровень и рулетка	+	-
Кейс	+	+
ПРИМЕЧАНИЕ: не подходят для сварки труб из термопластика и металла.		

Насадки с тефлоновым покрытием



Особенности

Насадки для сварки пластика покрыты синтетическим полимером с высокой термической и химической устойчивостью, а также крайне низкой адгезией, что защищает от загрязнения насадок при выполнении сварки труб.

Насадки состоят из двух частей - одна для трубы, она больше, другая для фитинга, она меньше.

Выбирать насадки нужно с учетом специфики работы. Нет смысла приобретать дорогостоящие модели, если предстоит выполнить разовую работу, и наоборот, не стоит экономить, если сварка выполняется в промышленных масштабах.

Артикулы

Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 20 мм	арт. 8020184
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 25 мм	арт. 8020185
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 32 мм	арт. 8020186
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 40 мм	арт. 8020187
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 50 мм	арт. 8020188
Насадки для сварки пластика КЕДР диаметр 63 мм	арт. 8020189

Клещи сварочные КЕДР КС-200

Арт. 8021156

Описание

Клещи сварочные КС-200 предназначены исключительно для точечной сварки листов, прутков, проволоки из низкоуглеродистой, углеродистой и легированной стали.

Клещи используют профессионалы в автомастерских, специалисты машиностроительных предприятий, в производстве электрооборудования и мебели.



Особенности

- Малая масса и габариты, что позволяет выполнять сварку в различных условиях, в том числе в труднодоступных местах
- Максимальная эффективность точечной сварки (низкоуглеродистая листовая сталь) 2+2 мм
- Простота в эксплуатации, приводная рукоять позволяет прикладывать необходимое усилие сжатия электродов
- При сварке не выделяется вредных газов, снижается риск возгорания
- Ручка для переноски выполнена из диэлектрика (дерева), служит точкой для подвешивания клещей

Технические характеристики

Толщина свариваемых металлов, мм	2+2
Напряжение сети, В	220
Мощность, кВт	8
Режим работы, ПВ%	30
Степень защиты	IP21
Габариты, мм	440x230x100
Масса, кг	13.6

Наименование

Наконечник контактный (электрод) КЕДР КС-200 №24 (комплект 2 штуки)	арт. 8021392

КЕДР ПЗУ UltraStarter - 140

Арт. 8026494

Описание

КЕДР UltraSTARTER-140 - многофункциональное пуско-зарядное устройство (ПЗУ) предназначено для экстренного запуска двигателя автомобиля в случае недостаточного заряда аккумулятора, а также выполняет функцию зарядного устройства для широкого спектра портативной электроники (планшеты, смартфоны, беспроводные наушники и др.), включая встроенный компрессор для накачки шин автомобилей и прочей колесной техники.



Особенности

- Прочный корпус
- Встроенный LED-фонарь
- Возможность зарядки мобильных устройств через USB порты
- Индикация заряда аккумулятор
- Небольшой вес, удобство в хранении, в комплекте качественный чехол
- Наличие встроенного компрессора для подкачки колес
- Мгновенный запуск бензиновых и дизельных двигателей с объемом до 7 л и 5 л соответственно
- Клеммы удобно фиксируются
- USB сетевой адаптер

Технические характеристики

Тип встроенной аккумуляторной батареи	Li-Po
Мощность компрессора	12 В / 100 Вт
Емкость батареи	14 000 мА*ч
Стартовый ток	350 А
Пиковый ток	600 А
Макс. давление воздуха	3.5 бар
Напряжение и ток зарядки портативных устройств	5 В / 2 А
Габариты, мм	190x135x60 мм
Масса, кг	1.3 кг

Комплект поставки*

- ПЗУ КЕДР UltraSTARTER-140
- Адаптер для зарядки
- Шланг компрессора
- Комплект проводов для запуска авто
- Адаптер для мячей
- Комплект адаптеров для матрасов, шаров
- Кейс для хранения
- Инструкция по эксплуатации

ПЕДАЛИ И ПУЛЬТЫ УПРАВЛЕНИЯ

Педали управления



Особенности

Педали дистанционного управления КЕДР предназначены для регулировки величины сварочного тока в процессе сварки. При этом величина тока напрямую зависит от силы нажатия на педаль.

- ножное управление - свободные руки сварщика
- плавная и точная регулировка тока
- максимальный контроль за сварочным процессом
- высокое качество работы с тонкостенными изделиями

- ПНДУ-01К (MultiTIG-2000Р DC/2000Р AC/DC) арт. 8006196
- ПНДУ-01Б (MultiTIG-2000Р/3200Р DC) арт. 8010200
- ПНДУ-02К (AlphaTIG-315Р AC/DC) арт. 7200061
- ПНДУ-04К (AlphaTIG-315Р AC/DC) арт. 8012018
- ПНДУ-05К (UltraTIG-200Р AC/DC) арт. 8022574

Беспроводные пульты ДУ



Особенности

Пульты КЕДР ПДУ-02Б, ПДУ-03Б, ПДУ-04Б предназначены для беспроводного дистанционного управления аппаратами серии MultiTIG AC/DC. Панель управления пультов ПДУ-03 полностью дублирует панель управления аппаратов и позволяет осуществлять полный спектр настроек.

- легкий и прочный алюм. корпус со скобой для крепления на поясе
- многопозиционный джойстик

- ПДУ-02Б (MultiTIG-2000Р/3200Р DC) арт. 8010202
- ПДУ-03Б (MultiTIG-2000Р AC/DC) арт. 8006197
- ПДУ-04Б (MultiTIG-3200Р/5000Р AC/DC) арт. 8010201

Кабельные пульты ДУ



* Кабель заказывается отдельно,
допустимая длина кабеля от 5 до 30 метров.

Особенности

Проводные пульты дистанционного управления КЕДР могут подключаться к большинству сварочных аппаратов. Пульт позволяет осуществлять плавную регулировку тока на удалении от источника.

- прочный стальной корпус
- плавная регулировка
- компактный размер

- ПДУ-01К, 4 pin (для ARC) арт. 8012611
- ПДУ-01К, 4 pin (для MultiARC) арт. 8012612
- ПДУ-01К, 12 pin (для MultiTIG) арт. 8012605
- ПДУ-02К, 12 pin (для MultiMIG, MultiTIG) арт. 8026210

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Клеммы заземления



- арт. 8011740 (КЗ-400 PRO Comfort)
- арт. 8012440 (КЗ-600 PRO Comfort)
- арт. 8024883 (КЕДР МК3-400 PRO) магнитная
- арт. 8024884 (КЕДР МК3-500 PRO) магнитная
- арт. 8024885 (КЕДР МК3-600 PRO) магнитная

Особенности

Клемма заземления на изделие предназначена для присоединения сварочного кабеля к свариваемой детали и обеспечивает надежный контакт в месте подключения. Клемма на изделие необходима для замыкания сварочного контура, в случае использования клеммы низкого качества возможен её быстрый выход из строя, а также нарушение стабильности сварочного процесса.

- повышенный ресурс
- мощная пружина
- контактные части из медного сплава
- надежная фиксация токоподводящего кабеля
- НОВИНКА! магнитные клеммы заземления КЕДР

- арт. 8011737 (КЗ-20 PRIME)
- арт. 8017913 (КЗ-30 ECO PRIME)
- арт. 8011741 (КЗ-30 PRIME)
- арт. 8017912 (КЗ-50 ECO PRIME)
- арт. 8011742 (КЗ-50 PRIME)

Электрододержатели



- арт. 8030865 (ЭД-600 EXPERT Comfort)
- арт. 8014546 (ЭД-500 EXPERT Profi)
- арт. 8014542 (ЭД-500 EXPERT Comfort)
- арт. 8014545 (ЭД-400 EXPERT Profi)
- арт. 8030866 (ЭД-400 EXPERT Comfort)
- арт. 8014548 (ЭД-400 EXPERT Universal)
- арт. 8014544 (ЭД-300 EXPERT Profi)
- арт. 8030867 (ЭД-300 EXPERT Comfort)
- арт. 8015297 (ЭД-300 EXPERT Universal)
- арт. 8014543 (ЭД-200 EXPERT Profi)
- арт. 8014539 (ЭД-200 EXPERT Comfort)
- арт. 8014547 (ЭД-200 EXPERT Universal)

Особенности

Электрододержатель применяется для установки в него покрытого штучного электрода и для манипулирования им в процессе ручной дуговой сварки. Электрододержатели бывают разной формы и исполнения, но их главное отличие - номинальный ток, чем больше сварочный ток, тем мощнее нужен электрододержатель, иначе он быстро выйдет из строя.

- фиксация электрода под нужным углом
- большая площадь контакта пластины зажима с электродом
- небольшой нагрев держателя
- высокая жесткость фиксации электрода
- корпус рукоятки из толстого ударопрочного пластика
- зажим снаружи закрыт пластиковыми накладками

- арт. 8011729 (ЭД-500 PRO Comfort)
- арт. 8011728 (ЭД-400 PRO Comfort)
- арт. 8011727 (ЭД-300 PRO Comfort)
- арт. 8011730 (ЭД-200 PRO Comfort)
- арт. 8011757 (ЭД-50 PRIME)
- арт. 8011756 (ЭД-30 PRIME)

Контактные соединители



- арт. 7190065 (Гнездо КЕДР СКР 10-25 200 А)
- арт. 8001441 (Гнездо КЕДР СКРП 10-25 200 А)
- арт. 7190066 (Гнездо СКР 35-50 300 А)
- арт. 7190068 (Гнездо СКР 70-95 500 А)
- арт. 8001442 (Гнездо СКРП 35-70 300 А)
- арт. 8001512 (Гнездо СКРП 70-95 500 А)

Особенности

Вставки и гнезда предназначены для моментального соединения сварочных кабелей и источника питания. Вставки и разъемы могут использоваться для удлинения сварочных кабелей, отличаются номинальной мощностью, изготавливаются как правило из латуни с резиновой изоляцией под кабели с различным сечением.

- высокоточная обработка контактной поверхности

- арт. 7190054 (Вставка КЕДР СКР 10-25 200 А)
- арт. 8001510 (Вставка КЕДР СКРП 10-25 200 А)
- арт. 7190062 (Вставка СКР 35-50 300 А)
- арт. 7190064 (Вставка СКР 70-95 500 А)
- арт. 8001511 (Вставка СКРП 35-50 300 А)
- арт. 8001440 (Вставка СКРП 70-95 500 А)

СОЕДЕНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

Аппарат КЕДР AlphaMIG-350S + AlphaWF-3

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012680-001	8012680-003	8012680-005	8012680-007	8012680-009	8012680-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012680-002	8012680-004	8012680-006	8012680-008	8012680-010	8012680-012

Аппарат КЕДР AlphaMIG-350S Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012682-001	8012682-003	8012682-005	8012682-007	8012682-009	8012682-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012682-002	8012682-004	8012682-006	8012682-008	8012682-010	8012682-012

Аппарат КЕДР AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-1/AlphaWF-2

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012681-001	8012681-003	8012681-005	8012681-007	8012681-009	8012681-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012681-002	8012681-004	8012681-006	8012681-008	8012681-010	8012681-012

Аппарат КЕДР MultiMIG-3500S

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012683-001	8012683-003	8012683-005	8012683-007	8012683-009	8012683-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012683-002	8012683-004	8012683-006	8012683-008	8012683-010	8012683-012

Аппарат КЕДР MultiMIG-5000S

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012684-001	8012684-003	8012684-005	8012684-007	8012684-009	8012684-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012684-002	8012684-004	8012684-006	8012684-008	8012684-010	8012684-012

КЕДР AlphaMIG-5000DP + MultiWF-7/AlphaMIG-500S Plus + AlphaWF-3

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей для п/а	8012679-001	8012679-003	8012679-005	8012679-007	8012679-009	8012679-011
К-т соединит. кабелей для п/а жид. охл.	8012679-002	8012679-004	8012679-006	8012679-008	8012679-010	8012679-012

К-т соединительных каб. для КЕДР AlphaSAW-1250 +Alpha TRAC-1

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
К-т соединительных кабелей	8013104-007	8013104-001	8013104-002	8013104-003	8013104-004	8013104-005

Кабели для проводных пультов КЕДР ПДУ-01К

ВИД КОМПЛЕКТА КАБЕЛЕЙ	5 МЕТРОВ	10 МЕТРОВ	15 МЕТРОВ	20 МЕТРОВ	25 МЕТРОВ	30 МЕТРОВ
Для аппаратов КЕДР ВД (300-500 А)	8012611-001	8012611-002	8012611-003	8012611-004	8012611-005	8012611-006
Для аппаратов КЕДР MultiARC	8012612-001	8012612-002	8012612-003	8012612-004	8012612-005	8012612-006
Для аппаратов КЕДР MultiTIG	8012605-001	8012605-002	8012605-003	8012605-004	8012605-005	8012605-006

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

СТРОГАЧИ И УГОЛЬНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ

Строгач для строжки угольным электродом КЕДР С- 600	арт. 8018159
Строгач для строжки угольным электродом КЕДР С- 1600	арт. 8018160
Угольный электрод КЕДР 6.5х305 мм (упак. 50 шт.)	арт. 8020084
Угольный электрод КЕДР 8.0х305 мм (упак. 40 шт.)	арт. 8020085
Угольный электрод КЕДР 10х305 мм (упак. 25 шт.)	арт. 8020143
Угольный электрод КЕДР 16х430 мм (упак. 25 шт.)	арт. 8023595

ПРИСАДОЧНЫЕ ПРУТКИ TIG И УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРУТКА

Устройство подачи прутка КЕДР TIG Pen	арт. 8027799
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012835
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240017
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012836
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240018
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012837
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240019
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012838
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240020
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-4043 AlSi5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240021
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012839
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240027
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012840
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240028
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012841
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240030
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012842
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240029
Прутки алюминиевые КЕДР TIG ER-5356 AlMg5 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7240031
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012843
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260024
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012844
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260041
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012845
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260025
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012846
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260026
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012847
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260027
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012848
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260028
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-308LSi Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260029
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260030
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260031
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-309LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260032
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260045
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260033
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260034
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260035
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-316LSi Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260036
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260037
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260038
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260039
Прутки нержавеющие КЕДР TIG ER-321 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7260040
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012849
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 1.6 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390035
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012850
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390031
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.0 мм (1000 мм, пачка 10 кг)	арт. 8004278
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012851
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 2.4 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390030
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 2 кг)	арт. 8012852
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 3.2 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390032
Прутки омедненные КЕДР TIG ER70S-6/SG2 Ø 4.0 мм (1000 мм, пачка 5 кг)	арт. 7390036
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 1,6 мм (1000мм, пачка 5 шт.)	арт. 8022385
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 1,6 мм (1000мм, пачка 10 шт.)	арт. 8022390
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 1,6 мм (1000мм, пачка 15 шт.)	арт. 8022392
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2,0 мм (1000мм, пачка 5 шт.)	арт. 8022389
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2,0 мм (1000мм, пачка 10 шт.)	арт. 8022391
Прутки медные КЕДР CuSi3 Ø 2,0 мм (1000мм, пачка 15 шт.)	арт. 8022393
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 1,6 мм (1000 мм упаковка 5 шт.)	арт. 8027837

СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 1,6 мм (1000 мм упаковка 10 шт.)	арт. 8027838
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 1,6 мм (1000 мм упаковка 15 шт.)	арт. 8027839
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 2,0 мм (1000 мм упаковка 5 шт.)	арт. 8027840
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 2,0 мм (1000 мм упаковка 10 шт.)	арт. 8027841
Прутки титановые КЕДР TIG ERTi-2 Ø 2,0 мм (1000 мм упаковка 15 шт.)	арт. 8027842
Прутки латунные КЕДР CuZn 40 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 5 шт.)	арт. 8021966
Прутки латунные КЕДР CuZn 40 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 10 шт.)	арт. 8021968
Прутки латунные КЕДР CuZn 40 Ø 2,0 мм (1000 мм, пачка 15 шт.)	арт. 8022394

ПРОВОЛОКА ДЛЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОЙ СВАРКИ (MIG)

Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 1 кг)	арт. 7220114
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 0.8 мм (кат. 5 кг)	арт. 7260002
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.0 мм (кат. 5 кг)	арт. 7260004
Проволока нержавеющая КЕДР MIG ER-308LSi Ø 1.2 мм (кат. 5 кг)	арт. 7260007
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм (пластик кат. 2х5 кг)	арт. 7390034
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 0.8 мм (каркас кат. 15 кг)	арт. 8003909
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм (пластик кат. 2х5 кг)	арт. 8001142
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.0 мм (каркас кат. 15 кг)	арт. 8003696
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм (пластик кат. 2х5 кг)	арт. 8009199
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.2 мм (каркас кат. 18 кг)	арт. 8009202
Проволока омедненная КЕДР Св-08Г2С-О Ø 1.6 мм (каркас кат. 18 кг)	арт. 8009642
Проволока порошковая КЕДР MIG E71T-GS д. 0.8 (кат. 1кг) Самозащитная	арт. 7250003
Проволока порошковая КЕДР MIG E71T-GS д. 0.8 (кат. 5кг) Самозащитная	арт. 7250004

ЭЛЕКТРОДЫ ДЛЯ РУЧНОЙ ДУГОВОЙ СВАРКИ (MMA)

Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 3.0 мм, пачка 4.5 кг	арт. 8011698
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 4.0 мм, пачка 6 кг	арт. 8011699
Электроды КЕДР УОНИ 13/55 Ø 5.0 мм, пачка 6 кг	арт. 8011700
Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8011693
Электроды КЕДР МК-46.00 Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг	арт. 8011694
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8011695
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 4.0 мм, пачка 6.5 кг	арт. 8011696
Электроды КЕДР МР-3 ЛЮКС Ø 5.0 мм, пачка 6.5 кг	арт. 8011773
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8014414
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 4.0 мм, пачка 6,5 кг	арт. 8018489
Электроды КЕДР ОЗС-12 Ø 4.0 мм, пачка 7 кг	арт. 8014415
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005706
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг	арт. 8005705
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг	арт. 8005704
Электроды КЕДР Е 308L-16 / ОЗЛ-8 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005707
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005708
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 2.5 мм, пачка 2 кг	арт. 8005709
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 3.2 мм, пачка 2 кг	арт. 8005710
Электроды КЕДР Е 347-16 / ЦЛ-11 Ø 4.0 мм, пачка 2 кг	арт. 8005711
Электроды КЕДР МР-3С Ø 3.0 мм, пачка 1 кг	арт. 8023989
Электроды КЕДР МР-3С Ø 3.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8006437
Электроды КЕДР МР-3С Ø 4.0 мм, пачка 5 кг	арт. 8006438
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 2.5мм, пачка 1кг	арт. 8025021
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 2.5мм, пачка 2кг	арт. 8025022
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 3.2мм, пачка 1кг	арт. 8025023
Электроды для сварки чугуна КЕДР NiFe Ø 3.2мм, пачка 2кг	арт. 8025024
Эл. для сварки разнородных сталей и чугуна КЕДР NiCrMo3 Ø 3.2мм, пачка 1кг	арт. 8026212

СВАРОЧНАЯ ХИМИЯ И ФЛЮСЫ

Спрей антипригарный КЕДР АС-400 PROTON	арт. 8011397
Спрей антипригарный керамический КЕДР АС-400К PROTON	арт. 8025626
Паста антипригарная КЕДР АП-200 PROTON ECO	арт. 8027007
Паста антипригарная КЕДР АП-350 PROTON	арт. 8027205
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-20 PROTON (упак. 5 л)	арт. 8015400
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-20 PROTON (упак. 10 л)	арт. 8015442
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-40 PROTON (упак. 5 л)	арт. 8015444
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-40 PROTON (упак. 10 л)	арт. 8015401
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 5 л)	арт. 8015445
Жидкость охлаждающая КЕДР COOL-65 PROTON (упак. 10 л)	арт. 8015402
Проявитель КЕДР КД-500	арт. 8028137
Очиститель КЕДР КД-500	арт. 8028138
Пенетрант КЕДР КД-500	арт. 8028139
Травильный гель (травильная паста) КЕДР PROTON ТГ-1000 (пласт. банка 1 кг)	арт. 8020989
Флюс сварочный КЕДР СФ-1 (25 кг)	арт. 8015435

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ

WP (зеленый)



WP Ø 1.6 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340044
WP Ø 2.0 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340042
WP Ø 2.4 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340043
WP Ø 3.0 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340040
WP Ø 3.2 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340041
WP Ø 4.0 MM (ЗЕЛЕНЫЙ)	7340039

Описание

WP (зеленый) - «чистый вольфрам»

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99 %.

Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

WT-20 (красный)



WT-20 Ø 1.6 MM (КРАСНЫЙ)	7340022
WT-20 Ø 2.0 MM (КРАСНЫЙ)	7340023
WT-20 Ø 2.4 MM (КРАСНЫЙ)	7340024
WT-20 Ø 3.0 MM (КРАСНЫЙ)	7340038
WT-20 Ø 3.2 MM (КРАСНЫЙ)	7340025
WT-20 Ø 4.0 MM (КРАСНЫЙ)	7340026

Описание

WT-20 (красный) - содержит 2.0 % диоксида тория

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющих сталей, титана и их сплавов на постоянном (DC) токе.

WC-20 (серый)



WC-20 Ø 1.6 MM (СЕРЫЙ)	7340035
WC-20 Ø 2.0 MM (СЕРЫЙ)	7340020
WC-20 Ø 2.4 MM (СЕРЫЙ)	7340021
WC-20 Ø 3.0 MM (СЕРЫЙ)	7340036
WC-20 Ø 3.2 MM (СЕРЫЙ)	7340045
WC-20 Ø 4.0 MM (СЕРЫЙ)	7340037

Описание

WC-20 (серый) - содержит 2.0 % диоксида церия

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

Добавление в состав электрода 2% диоксида церия улучшает эмиссию электрода, стабилизирует начальный поджиг дуги, увеличивая допустимые значения сварочного тока.

WY-20 (темно-синий)



WY-20 Ø 1.6 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340009
WY-20 Ø 2.0 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340010
WY-20 Ø 2.4 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340011
WY-20 Ø 3.0 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340012
WY-20 Ø 3.2 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340033
WY-20 Ø 4.0 MM (ТЕМНО-СИНИЙ)	7340013

Описание

WY-20 (темно-синий) - содержит 2.0 % диоксида иттрия

Применение: сварка особо ответственных конструкций из углеродистых, низколегированных и нержавеющих сталей, титана, меди и их сплавов на постоянном (DC) токе.

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ

WZ-8 (белый)



WZ-8 Ø 1.6 MM (БЕЛЫЙ)	7340014
WZ-8 Ø 2.0 MM (БЕЛЫЙ)	7340015
WZ-8 Ø 2.4 MM (БЕЛЫЙ)	7340016
WZ-8 Ø 3.0 MM (БЕЛЫЙ)	7340034
WZ-8 Ø 3.2 MM (БЕЛЫЙ)	7340017
WZ-8 Ø 4.0 MM (БЕЛЫЙ)	7340018

Описание

WZ-8 (белый) - содержит 0.8 % оксида циркония

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе.

Электроды дают черезвычайно стабильную дугу.

WL-15 (золотистый)



WL-15 Ø 1.6 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340002
WL-15 Ø 2.0 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340028
WL-15 Ø 2.4 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340001
WL-15 Ø 3.0 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340029
WL-15 Ø 3.2 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340030
WL-15 Ø 4.0 MM (ЗОЛОТИСТЫЙ)	7340031

Описание

WL-15 (золотистый) - содержит 1.5 % оксида лантана

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

WL-20 (синий)



WL-20 Ø 1.6 MM (СИНИЙ)	7340003
WL-20 Ø 2.0 MM (СИНИЙ)	7340004
WL-20 Ø 2.4 MM (СИНИЙ)	7340005
WL-20 Ø 3.0 MM (СИНИЙ)	7340032
WL-20 Ø 3.2 MM (СИНИЙ)	7340006
WL-20 Ø 4.0 MM (СИНИЙ)	7340007

Описание

WL-20 (синий) - содержит 2.0 % оксида лантана

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

WE-3-175 (фиолетовый)



WE-3-175 Ø 1.6 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017918
WE-3-175 Ø 2.0 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017919
WE-3-175 Ø 2.4 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017920
WE-3-175 Ø 3.0 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017922
WE-3-175 Ø 3.2 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017923
WE-3-175 Ø 4.0 MM (ФИОЛЕТОВЫЙ)	8017924

Описание

WE-3-175 (фиолетовый) AC/DC - содержит композицию оксидов редкоземельных металлов

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

Вольфрамовые электроды КЕДР WE-3 являются универсальными с особо высокими показателями стойкости.

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ НАКС

ВП-175 (зеленый) AC/DC



ВП-175 Ø 1.6 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023612
ВП-175 Ø 2.0 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023614
ВП-175 Ø 2.4 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023617
ВП-175 Ø 3.0 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023618
ВП-175 Ø 3.2 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023620
ВП-175 Ø 4.0 ММ (ЗЕЛЕНЫЙ)	8023623

Описание

ВП-175 (зеленый) AC/DC - «чистый вольфрам»

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе. Электрод с содержанием вольфрама не менее 99 %.

Такие электроды обеспечивают хорошую устойчивость дуги при сварке на переменном токе.

НАКС

ВТ-20-175 (красный) DC



ВТ-20-175 Ø 1.0 ММ (КРАСНЫЙ)	8013853
ВТ-20-175 Ø 1.6 ММ (КРАСНЫЙ)	8013854
ВТ-20-175 Ø 2.0 ММ (КРАСНЫЙ)	8005040
ВТ-20-175 Ø 2.4 ММ (КРАСНЫЙ)	8005041
ВТ-20-175 Ø 3.0 ММ (КРАСНЫЙ)	8013855
ВТ-20-175 Ø 3.2 ММ (КРАСНЫЙ)	8005042
ВТ-20-175 Ø 3.2 ММ (КРАСНЫЙ)	8013856

Описание

ВТ-20-175 (красный) DC - содержит 2.0 % диоксида тория

Применение: сварка углеродистых сталей, низколегированных и нержавеющих сталей, титана и их сплавов на постоянном (DC) токе.

НАКС

ВЦ-20-175 (серый) AC/DC



ВЦ-20-175 Ø 1.0 ММ (СЕРЫЙ)	8011023
ВЦ-20-175 Ø 1.6 ММ (СЕРЫЙ)	8011022
ВЦ-20-175 Ø 2.0 ММ (СЕРЫЙ)	8011024
ВЦ-20-175 Ø 2.4 ММ (СЕРЫЙ)	8011025
ВЦ-20-175 Ø 3.0 ММ (СЕРЫЙ)	8013857
ВЦ-20-175 Ø 3.2 ММ (СЕРЫЙ)	8011026
ВЦ-20-175 Ø 4.0 ММ (СЕРЫЙ)	8011027

Описание

ВЦ-20-175 (серый) AC/DC - содержит 2.0 % диоксида церия

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

Добавление в состав электрода 2% диоксида церия улучшает эмиссию электрода, стабилизирует начальный поджиг дуги, увеличивая допустимые значения сварочного тока.

НАКС

ЭЛЕКТРОДЫ ВОЛЬФРАМОВЫЕ НАКС

ВЗ-8-175 (белый) AC/DC



ВЗ-8-175 Ø 1.6 ММ (БЕЛЫЙ)	8023624
ВЗ-8-175 Ø 2.0 ММ (БЕЛЫЙ)	8023625
ВЗ-8-175 Ø 2.4 ММ (БЕЛЫЙ)	8023626
ВЗ-8-175 Ø 3.0 ММ (БЕЛЫЙ)	8023628
ВЗ-8-175 Ø 3.2 ММ (БЕЛЫЙ)	8023629
ВЗ-8-175 Ø 4.0 ММ (БЕЛЫЙ)	8023630

Описание

ВЗ-8-175 (белый) AC/DC - содержит 0.8 % оксида циркония

Применение: сварка алюминия (Al), магния (Mg) и их сплавов на переменном (AC) токе.

Электроды дают черезвычайно стабильную дугу.

НАКС

ВЛ-15-175 (золотистый) AC/DC



ВЛ-15-175 Ø 1.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013842
ВЛ-15-175 Ø 1.6 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8005253
ВЛ-15-175 Ø 2.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013843
ВЛ-15-175 Ø 2.4 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8005252
ВЛ-15-175 Ø 3.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013844
ВЛ-15-175 Ø 3.2 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8005297
ВЛ-15-175 Ø 4.0 ММ (ЗОЛОТИСТЫЙ)	8013845

Описание

ВЛ-15-175 (золотистый) AC/DC - содержит 1.5 % оксида лантана

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

НАКС

ВЛ-20-175 (синий) AC/DC



ВЛ-20-175 Ø 1.0 ММ (СИНИЙ)	8013846
ВЛ-20-175 Ø 1.6 ММ (СИНИЙ)	8013847
ВЛ-20-175 Ø 2.0 ММ (СИНИЙ)	8013848
ВЛ-20-175 Ø 2.4 ММ (СИНИЙ)	8013849
ВЛ-20-175 Ø 3.0 ММ (СИНИЙ)	8013850
ВЛ-20-175 Ø 3.2 ММ (СИНИЙ)	8013851
ВЛ-20-175 Ø 4.0 ММ (СИНИЙ)	8013852

Описание

ВЛ-20-175 (синий) AC/DC - содержит 2.0 % оксида лантана

Применение: сварка всех типов сталей и сплавов на переменном (AC) и постоянном (DC) токе.

Лантановые электроды более долговечны и меньше загрязняют вольфрамом сварной шов.

НАКС

Столы сварочно-сборочные 2D и 3D

Наименование

Стол 2D св.-сбор. Д-16 PRO (1200x800) шаг 100мм	арт. 8021717
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (1000x1000) шаг 50 мм	арт. 8023189
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (1200x800) шаг 100 мм	арт. 8021629
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (1200x800) шаг 50 мм	арт. 8021180
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (1500x1000) шаг 100 мм	арт. 8021630
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (1500x1000) шаг 50 мм	арт. 8020828
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (2000x1000) шаг 100 мм	арт. 8021631
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (2000x1000) шаг 50 мм	арт. 8021173
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (2500x1250) шаг 100 мм	арт. 8021632
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (2500x1250) шаг 50 мм	арт. 8021174
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (2950x1450) шаг 100 мм	арт. 8021633
Стол 3D св.-сбор. Д-16 EXPERT (2950x1450) шаг 50 мм	арт. 8021175



Технические характеристики

Толщина столешницы	10 мм
Высота боковой стенки	100 мм
Диаметр отверстия	16 мм
Шаг отверстий	50/100 мм
Шаг координатной сетки	50/100 мм
Макс. распред. нагруз. на столешн.	2000 кг
Высота опоры	750 мм
Отклонение рабочей поверхности	не бол. 0.5 мм/1м²

Описание

Сварочно-монтажный стол является крупноузловой конструкцией, которая состоит из столешницы с внутренним силовым каркасом и регулируемых по высоте опор.

Столешница длиной больше 2000 мм комплектуется шестью опорами.

Сварочно-монтажный стол предназначен для позиционирования и фиксации деталей и узлов металлических конструкций, а также для позиционирования роботизированной сварки.

Сварочные шторы

Описание

Сварочные экран и шторы предназначены для ограждения зоны сварки и защиты персонала от воздействия ультрафиолетового излучения, вызванного сварочной дугой.

Обеспечивают не только защиту людей и оборудования от искр, окалины, капель расплавленного металла, воздействия огня и высоких температур, но и препятствуют распространению сварочных аэрозолей, пыли, дыма, шумовых воздействий, ультрафиолетового и инфракрасного излучений.

Экран обеспечивает оптимальное решение, поскольку его можно быстро демонтировать и убрать с места проведения огневых работ в период, когда работы не производятся.



Характеристики

Высокая износостойкость и достаточная прозрачность
Максимальная температура эксплуатации полотна: +600°С

Наименование

Штора свар. КЕДР ШСК-1814 (без подвесных крючков)	арт. 8020580
Штора сварочная КЕДР ШСК-2018 (подвижная)	арт. 8023422
Экран сварочный КЕДР ЭС-2018	арт. 8020581

СВАРОЧНАЯ ОСНАСТКА

Описание

Сварочная оснастка включает в себя специальные элементы для точного позиционирования деталей, как плоских, так и объемных, обеспечивает быструю и надежную фиксацию закрепляемых деталей.

Флекс упор



Флекс упор КЕДР 80
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020833

Упор



Упор КЕДР 125х40
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020834

Упор эксцентриковый



Упор эксцентриковый КЕДР Ø 75хМ16
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020839

Струбцина под 90 градусов



Струбцина под 90 градусов КЕДР
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020829

Струбцина универсальная



Струбцина универсальная КЕДР
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020830

Болт быстрозажимной



Болт быстрозажимной КЕДР
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020832

Болт позиционирующий



Болт позиционирующий КЕДР
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020831

Вертикальный угол 90х25



Вертикальный угол КЕДР 90х25
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020836

Вертикальный угол 90х40



Вертикальный угол КЕДР 90х40
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020838

Технические характеристики



Вертикальный угол КЕДР 90х90 ОС
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020837

Вертикальный угол 140х90



Вертикальный угол КЕДР 140х90
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8022681

Комплект крепежный



Комплект крепежный КЕДР (болт, гайка)
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8022667

Угол для фиксации трубы



Угол КЕДР для фиксации трубы под 45°
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8022665

Опора V-образная трубная



Опора V-образная трубная 60 мм КЕДР
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8022666

Опора трубная



Опора трубная КЕДР 50хМ16 в комп. с удлинит.
(для Д-16 EXPERT)

арт. 8020840

ТЕРМОПЕНАЛЫ И ЭЛЕКТРОПЕЧИ

Термопеналы и электропечи



Описание

Термопеналы и электропечи КЕДР предназначены для прокалки и просушки покрытых штучных электродов на производственных и монтажных площадках. Обрудование имеет промышленный дизайн, отличается сбалансированным энергопотреблением и высоким ресурсом термоэлементов.

В линейке КЕДР представлены печи и пеналы с цифровым и аналоговым управлением, также устройства отличаются по вариантам сети питания (220 В, 380 В, 36-60 В) и объему загружаемых электродов.

Все оборудование имеет прочный стальной корпус.

Термопеналы



- арт. 8007909 (П-10 36-60В, загр. 10 кг)
- арт. 8018135 (П-10 220В, с морозост. каб. загр. 10 кг)
- арт. 8010747 (ПК-5 220В, загр. 5 кг)
- арт. 8010748 (ПК-6 220В, загр. 6 кг)
- арт. 8010749 (ПК-8 220В, загр. 8 кг)
- арт. 8010750 (ПК-10 220В, загр. 10 кг)

Особенности

Термопеналы Кедр обеспечивают возможность создания оптимальных условий для хранения сварочных электродов непосредственно перед их использованием. Их применение предотвращает негативное воздействие повышенной влажности на покрытие электрода после прокаливания, что может привести к появлению дефектов сварного шва.
Термопеналы КЕДР способны поддерживать температуру до 150º С, питаясь от сети с напряжением 220 В или 36-60 В в зависимости от исполнения. Это позволяет подобрать подходящую модификацию для подключения к бытовой электросети или розетке сварочного аппарата.

- арт. 8007886 (П-5 220В, загр. 5 кг)
- арт. 8007908 (П-5 36-60В, загр. 5 кг)
- арт. 8007891 (П-6 220В, загр. 6 кг)
- арт. 8007907 (П-6 36-60В, загр. 6 кг)
- арт. 8007892 (П-8 220В, загр. 8 кг)
- арт. 8008150 (П-8 36-60В, загр. 8 кг)
- арт. 8007887 (П-10 220В, загр. 10 кг)

Электропечи



- арт. 8007888 (ЭП-10 220В, загр. 10 кг)
- арт. 8007889 (ЭП-20 220В, загр. 20 кг)
- арт. 8007893 (ЭП-20 220В, ц. ин. заг. 20 кг)
- арт. 8018022 (ЭП-40 220В, загр. 40 кг)
- арт. 8018023 (ЭП-40 220В, ц. ин. заг. 40 кг)

Особенности

Электропечи КЕДР предназначены для предварительной прокалки штучных электродов и сварочного флюса перед использованием после длительного хранения и повышения качества шва.
Ассортимент электропечей КЕДР включает в себя как компактные мобильные устройства, рассчитанные на одновременную загрузку 1-40 кг расходных материалов, так и стационарные модели, позволяющие прокаливать до 140 кг электродов или до 200 кг сварочного флюса одновременно. Мобильные электропечи оптимально подойдут для использования в быту, в мастерских и на строительной площадке, а стационарные - для крупных пром. объектов.

- арт. 8020516 (ЭП-50К 220В, заг. 50 кг)
- арт. 8020517 (ЭП-50МК 220В, ц. ин. з. 50 кг)
- арт. 8018116 (ЭП-90МК 220В, ц. ин. з. 90 кг)
- арт. 8017706 (ЭП-140МК 220В, ц. ин. заг. 140 кг)
- арт. 8018474 (ЭПФ-120К 380В, заг. 120 кг)

Машинка для заточки вольфрамовых электродов TIG-40

Арт. 8006697

Особенности

- Продольная и перпендикулярная заточка
- Плавная регулировка угла
- Фильтрация мелкодисперсной пыли
- Минимальное энергопотребление
- Высокий ресурс работы алмазного шлифовального круга
- Быстрая заточка
- Минимальный расход вольфрамового электрода



Дополнительное оборудование

Настенный кронштейн для КЕДР (TIG-40)	арт. 8007175
Настольная подставка для КЕДР (TIG-40)	арт. 8007174
Сменный фильтр для КЕДР (TIG-40)	арт. 8007173
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 1.6 мм	арт. 8007168
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 2.0 мм	арт. 8007169
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 2.4 мм	арт. 8007170
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 3.0 мм	арт. 8010390
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 3.2 мм	арт. 8007171
Цанговый зажим для КЕДР (TIG-40) Ø 4.0 мм	арт. 8007172
Шайба шлифовальная для КЕДР (TIG-40) Ø 40 мм	арт. 8007167

Наименование

1 Машинка для заточки электродов
2 Транспортировочный кейс
3 Шайба шлифовальная Ø 40 мм
4 Держатель электрода
5 Цанговый зажим Ø 1.6 мм
6 Цанговый зажим Ø 2.4 мм
7 Цанговый зажим Ø 3.2 мм
8 Сменный фильтр
9 Пакет для сменного фильтра
10 Ключ 2 мм
11 Ключ 4 мм
12 Ключ 13/17
13 Ключ 13/14
14 Присоска для снятия смотрового окошка
15 Щетка
16 Смазка
17 Инструкция по эксплуатации

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Угольники простого контура





- Угольник КЕДР М-3 арт. 8005168
- Угольник КЕДР М-4 арт. 8005170
- Угольник КЕДР М-5 арт. 8005172
- Набор угольников КЕДР НМ-4 арт. 8005174

Особенности

Угольники простого контура М-3, М-4 и М-5 подойдут для сборки простых металлоконструкций в бытовых или производственных условиях.
Для изготовления объемных металлоконструкций отлично подойдут наборы магнитных угольников НМ-4.

- Позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- Угол 45°, 90°, 135°
- Быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- Сокращают время работы
- Заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- Подходят для любых работ с металлическими деталями

Угольники сложного контура



- Угольник КЕДР М-3 ПРО арт. 8005169
- Угольник КЕДР М-4 ПРО арт. 8005171
- Угольник КЕДР М-5 ПРО арт. 8005173

Особенности

Угольники сложного контура М-3 ПРО, М-4 ПРО и М-5 ПРО могут применяться для сборки более сложных конструкций в условиях монтажа и промышленного производства.

- Позволяют удерживать вес до 11/22/34 кг
- Угол 30°, 45°, 60°, 75°, 90°, 135°
- Быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- Сокращают время работы
- Заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- Подходят для любых работ с металлическими деталями

Магнитные угольники



- Магнитный угольник КЕДР МО-3 арт. 8005175
- Магнитный угольник КЕДР МО-4 арт. 8005176

Особенности

Магнитные угольники МО-3 и МО-4 обеспечивают максимальное удобство сборки и фиксации элементов конструкции за счет возможности отключения магнита.

- Позволяют удерживать вес до 13 кг
- Угол 45°, 90°, 135°
- Имеют перекл., позволяющий легко отсоединить магнит от детали
- Быстро и надежно соединяют детали, облегчают монтаж
- Сокращают время работы
- Заменяют громоздкие зажимы и струбцины
- Подходят для любых работ с металлическими деталями

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Борфрезы



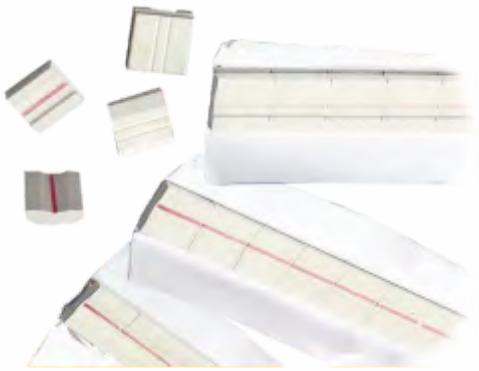
Особенности

Применяется для обработки кромок, контуров, сварных швов, подготовки поверхности к сварке, шлифовки, гравировки, растачивания отверстий до требуемых размеров.

При работе борфрезами нужно оказывать незначительное усилие на инструмент, иначе режущие кромки зуба будут обламываться или слишком быстро затупляться, тем самым сокращая ресурс фрезы.

- арт. 8021304 (КЕДР KEL1230/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021300 (КЕДР RBF1225/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021303 (КЕДР SPG1225/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021301 (КЕДР WRC1225/6 SC, Ø12 мм)
- арт. 8021302 (КЕДР WRC1225/6 SIC, Ø12 мм)
- арт. 8021306 (КЕДР ZYAS1225/ DC, Ø12 мм)

Керамические подкладки



Особенности

Керамические подкладки применяются для получения правильной формы обратного валика сварного шва без использования специальных технологических процессов. Керамическая подкладка состоит из набора повторяющихся элементов, закрепленных на липкой металлизированной ленте.

- арт. 8019916 (КЕДР КП-14К прямоугольная)
- арт. 8019917 (КЕДР КП-13Т прямоугольная)
- арт. 8019918 (КЕДР КП-13К прямоугольная)
- арт. 8019919 (КЕДР КП-12К трапециевидная)
- арт. 8019920 (КЕДР КП-10К прямоугольная)
- арт. 8019921 (КЕДР КП- 8К трапециевидная)
- арт. 8019922 (КЕДР КП- 6К трапециевидная)
- арт. 8024695 (КЕДР КП-6Ц круглая)
- арт. 8024696 (КЕДР КП-7Ц круглая)
- арт. 8024697 (КЕДР КП-8Ц круглая)
- арт. 8024698 (КЕДР КП-9Ц круглая)
- арт. 8024699 (КЕДР КП-12Ц круглая)
- арт. 8024700 (КЕДР КП-15Ц круглая)
- арт. 8024701 (КЕДР КП-6Т прямоугольная)
- арт. 8024702 (КЕДР КП-9Т прямоугольная)

Струбцины и зажимы



Особенности

Струбцины слесарные предназначены для фиксации деталей при выполнении столярных и слесарных работ. Обладают повышенной прочностью и высокой стойкостью к ударным воздействиям.

Зажимы ручные предназначены для быстрой фиксации и удержания заготовок при сборке деталей на прихватки и выполнении механических работ.

Применяются в слесарной обработке.

- арт. 8024056 (Струбцина слесарная КЕДР 6G PRO)
- арт. 8024057 (Струбцина слесарная КЕДР 12G PRO)
- арт. 8024043 (Зажим ручной КЕДР 7Y PRIME)
- арт. 8024045 (Зажим ручной КЕДР 10Y PRIME)
- арт. 8024047 (Зажим ручной КЕДР 6.5J PRIME)
- арт. 8024048 (Зажим ручной КЕДР 9J PRIME)
- арт. 8024050 (Зажим ручной КЕДР 7Y PRO)
- арт. 8024051 (Зажим ручной КЕДР 6.5J PRO)
- арт. 8024052 (Зажим ручной КЕДР 9J PRO)
- арт. 8024054 (Зажим ручной КЕДР 10Y PRO)

СВАРОЧНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Шаблоны сварщика



Особенности

Универсальный шаблон сварщика – это инструмент, который предназначен для проведения визуального контроля сварных соединений.

Самыми распространенными являются шаблоны УШС-2, УШС-3.

УШС-2 часто называется катетомером, он используется для определения катетов угловых сварочных швов в диапазоне от 4 до 14мм.

УШС-3 - основной измерительный инструмент, используемый для обучения будущих специалистов в сварочных учебных центрах, он входит в список обязательного оборудования для визуального контроля.

- арт. 8021853 (Шаблон свар. КЕДР УШС-2 с калибров.)
- арт. 8021854 (Шаблон свар. КЕДР УШС-3 с калибров.)

Кордщетка



Особенности

Кордщетка КЕДР - металическая щетка, предназначенная для предварительной обработки поверхности изделий, в том числе удаления застаревшего лака, коррозии и подготовки изделия для сварки.

Кордщетка соответствует действующим стандартам качества, имеет однородную, витую проволоку Ø 0.3 мм, а пластмассовая рукоятка с удобным хватом обеспечивает комфортную и безопасную работу.

- арт. 8019480 (Кордщетка КЕДР ПС 0.3 мм, желтая)

Мелки и маркеры



Особенности

Мелки и маркеры сварщика служат для разметки заготовок и упрощения процесса стыковки, раскроя, сверления, фрезерования и других операций. Разметка, нанесенная маркером, сохраняется на шероховатых, ржавых, замасленных поверхностях.

- арт. 8020769 (Мелок по металлу КЕДР МПМ-5, белый)
- арт. 8017935 (Маркер по мет. пром. КЕДР МП-03, белый)
- арт. 8017934 (Маркер по мет. пром. КЕДР МП-03, черный)

ДЛЯ ЗАМЕТОК



KEDRWELD.RU